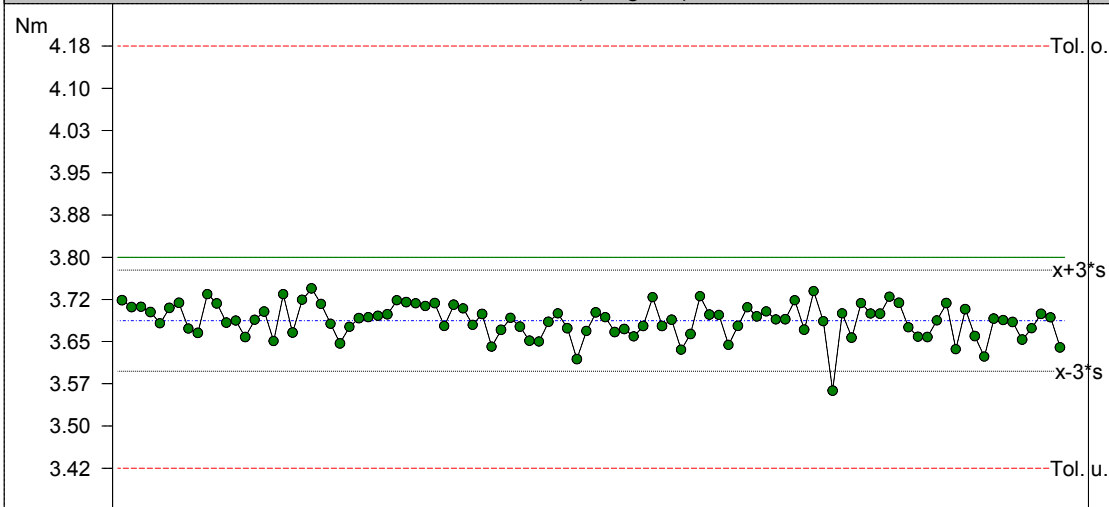
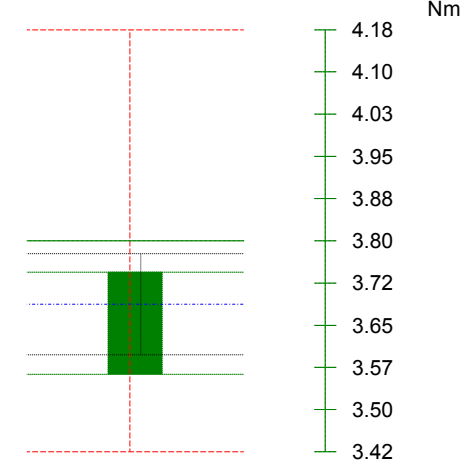


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

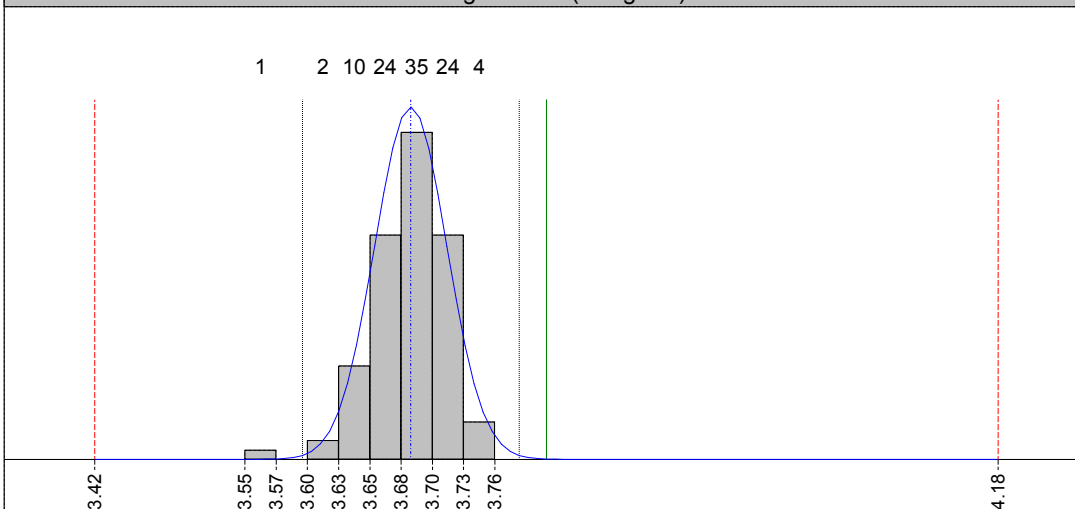


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

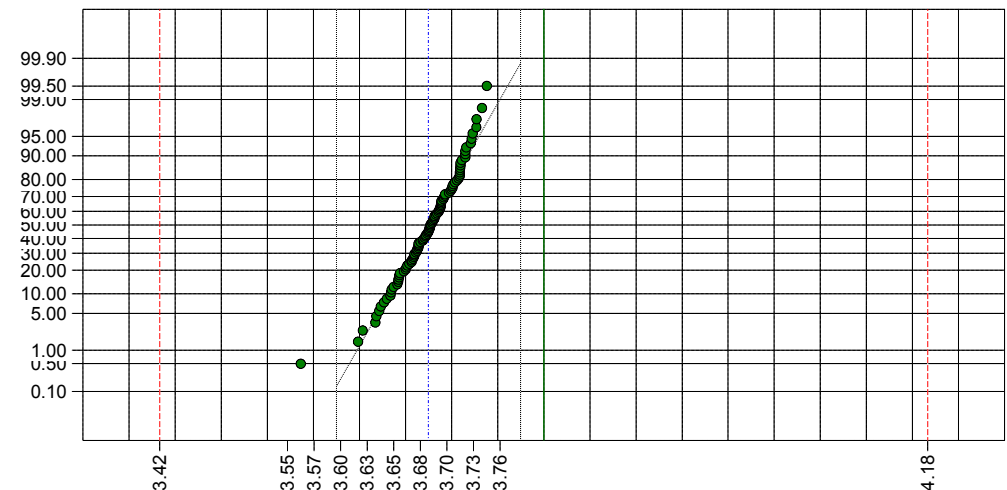
Cm: 4.17 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.92 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 3.42  
 Tol. o.: 4.18  
 Sollwert: 3.80  
 Maximum: 3.74  
 Minimum: 3.56  
 x-Quer: 3.69  
 s: 0.03  
 x + 3s: 3.78  
 x - 3s: 3.59  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1117



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 3.72 (354.63)	02. 3.71 (357.75)	03. 3.71 (358.50)	04. 3.70 (355.38)	05. 3.68 (351.13)	06. 3.71 (354.50)	07. 3.72 (357.13)	08. 3.67 (341.25)	09. 3.66 (349.38)	10. 3.73 (365.88)
11. 3.72 (364.13)	12. 3.68 (356.00)	13. 3.69 (351.38)	14. 3.66 (348.00)	15. 3.69 (353.38)	16. 3.70 (349.88)	17. 3.65 (345.88)	18. 3.73 (361.63)	19. 3.66 (356.00)	20. 3.72 (354.88)
21. 3.74 (361.88)	22. 3.72 (354.00)	23. 3.68 (367.38)	24. 3.64 (344.63)	25. 3.67 (363.00)	26. 3.69 (346.00)	27. 3.69 (363.25)	28. 3.69 (363.25)	29. 3.70 (368.38)	30. 3.72 (361.88)
31. 3.72 (383.50)	32. 3.72 (366.75)	33. 3.71 (360.13)	34. 3.72 (372.88)	35. 3.68 (356.75)	36. 3.71 (363.75)	37. 3.71 (363.75)	38. 3.68 (366.00)	39. 3.70 (366.38)	40. 3.64 (344.00)
41. 3.67 (356.38)	42. 3.69 (357.75)	43. 3.67 (356.50)	44. 3.65 (348.13)	45. 3.65 (343.63)	46. 3.68 (359.25)	47. 3.70 (364.13)	48. 3.67 (361.38)	49. 3.62 (333.00)	50. 3.67 (350.63)
51. 3.70 (366.88)	52. 3.69 (366.13)	53. 3.66 (360.25)	54. 3.67 (347.50)	55. 3.66 (354.38)	56. 3.68 (355.25)	57. 3.73 (371.25)	58. 3.68 (363.00)	59. 3.69 (352.63)	60. 3.63 (355.75)
61. 3.66 (345.63)	62. 3.73 (370.63)	63. 3.70 (358.88)	64. 3.70 (367.75)	65. 3.64 (334.50)	66. 3.68 (360.38)	67. 3.71 (361.25)	68. 3.69 (350.75)	69. 3.70 (361.63)	70. 3.69 (357.50)
71. 3.69 (347.88)	72. 3.72 (363.75)	73. 3.67 (369.25)	74. 3.74 (369.88)	75. 3.68 (361.38)	76. 3.56 (332.13)	77. 3.70 (353.13)	78. 3.66 (334.75)	79. 3.72 (350.38)	80. 3.70 (354.38)
81. 3.70 (346.88)	82. 3.73 (357.25)	83. 3.72 (362.88)	84. 3.67 (346.25)	85. 3.66 (347.38)	86. 3.66 (344.50)	87. 3.69 (356.75)	88. 3.72 (361.75)	89. 3.63 (339.63)	90. 3.71 (348.50)
91. 3.66 (345.63)	92. 3.62 (326.25)	93. 3.69 (351.13)	94. 3.69 (360.25)	95. 3.68 (346.13)	96. 3.65 (340.75)	97. 3.67 (348.38)	98. 3.70 (358.25)	99. 3.69 (365.75)	100. 3.64 (334.63)

1 - LI 311 000 054 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 3.69 Standardabweichung: 0.03  
 Sollwert

 Cm: 4.17  
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.92

6s (x ± 3 s) i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

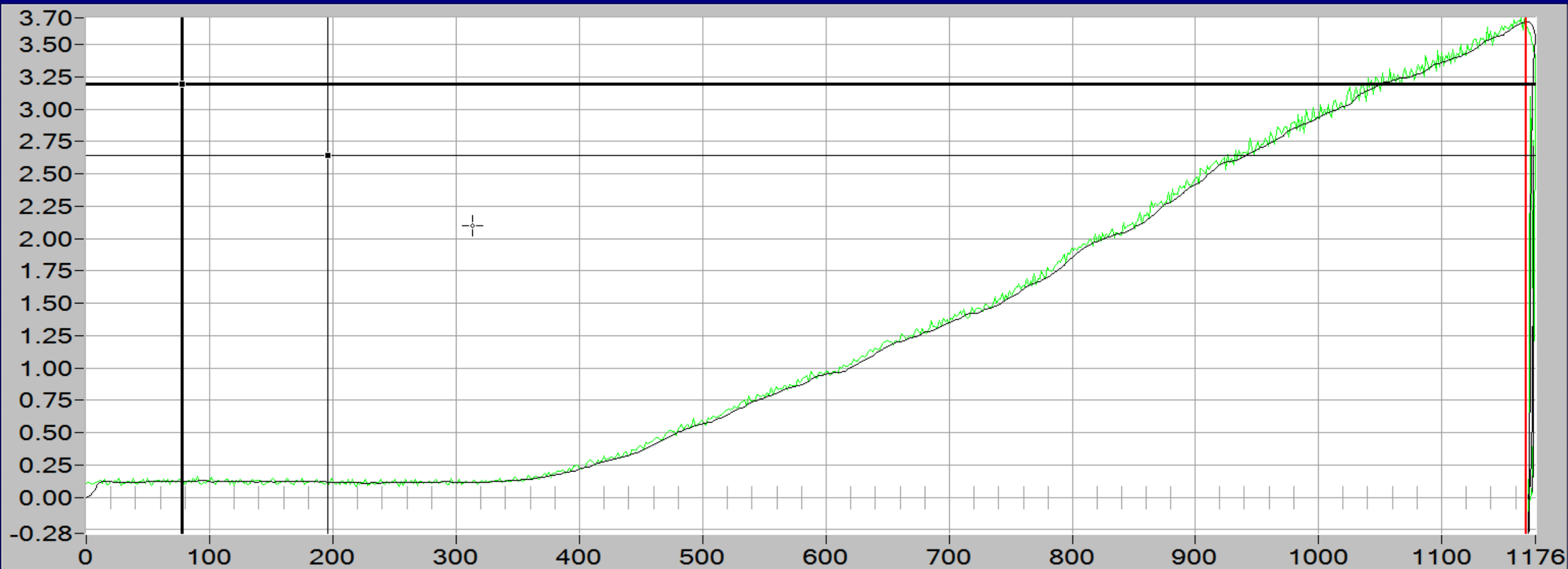
3.67

Winkel

363

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 313.368, Nm: 2.10

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

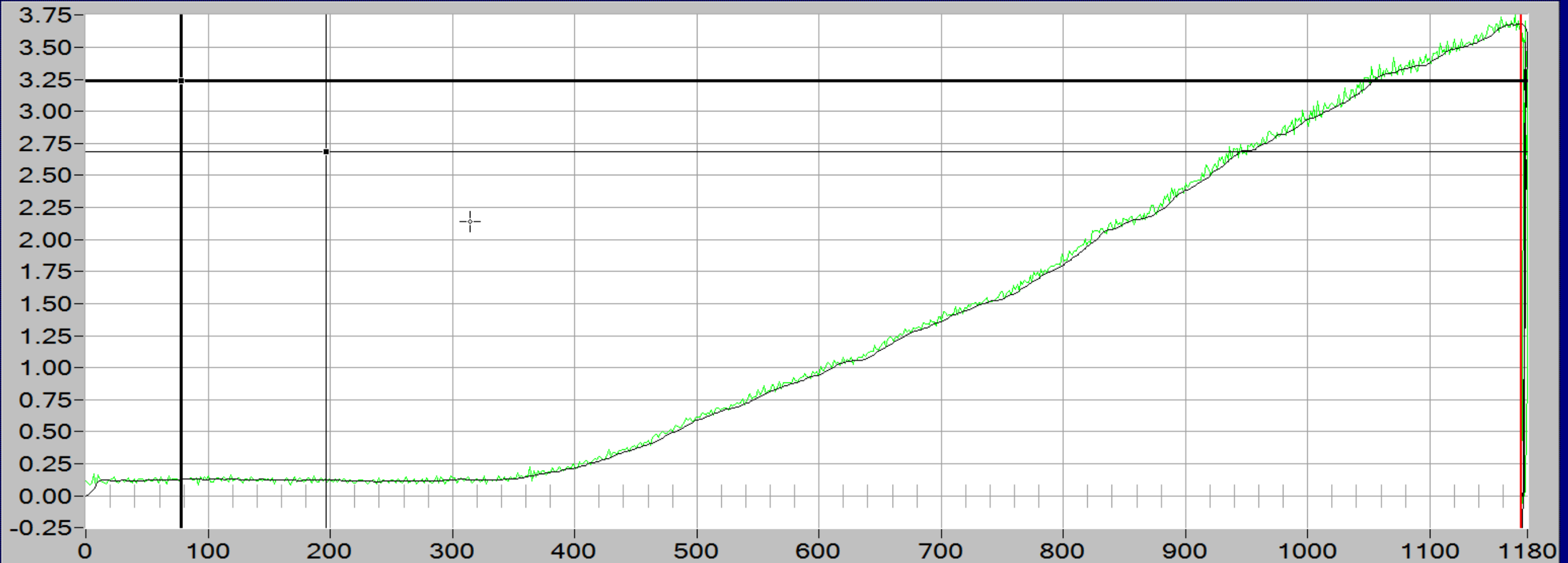
3.68

Winkel

361

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 314.434, Nm: 2.14

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende