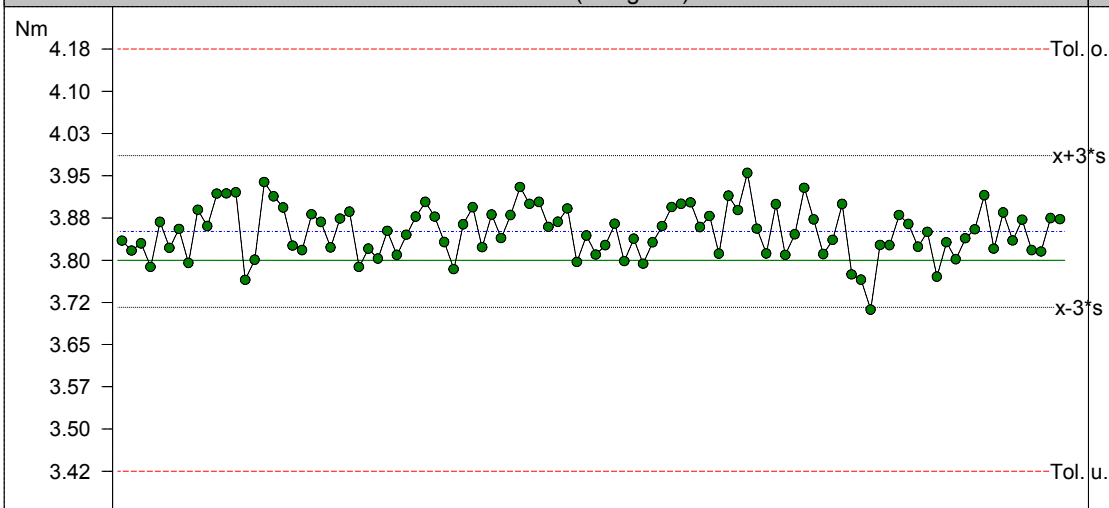
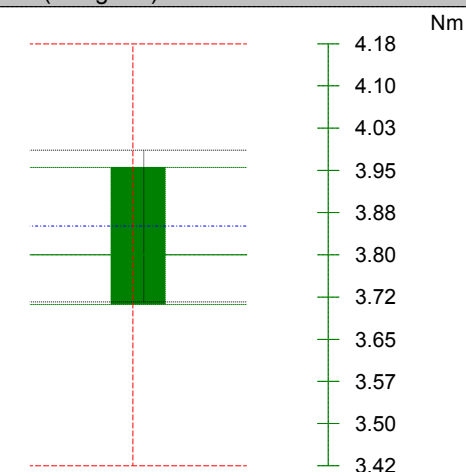


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

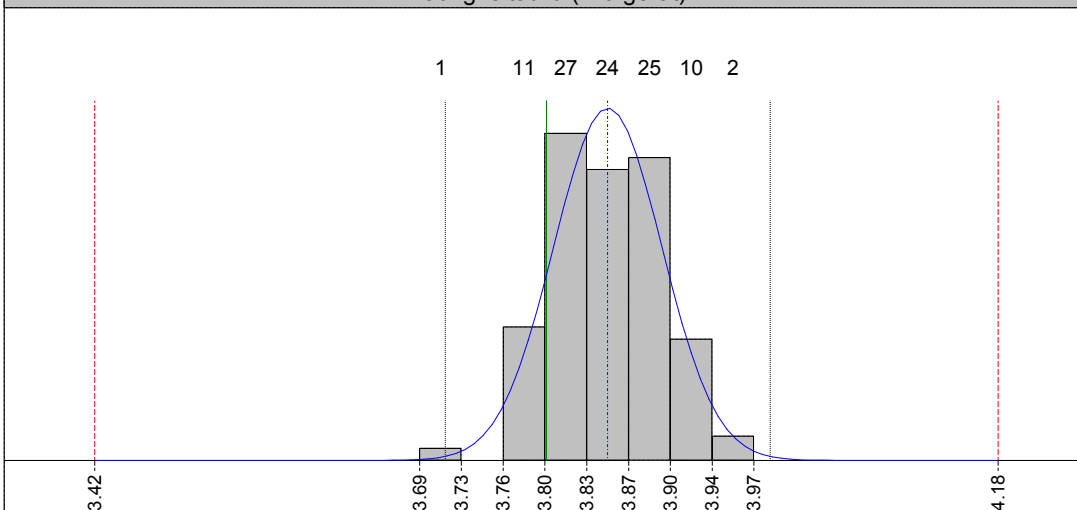


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

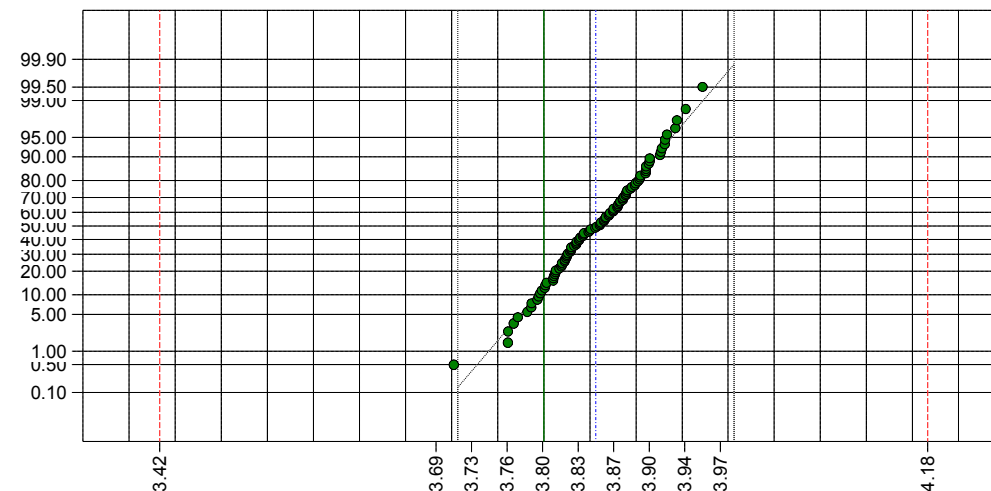
Cm: 2.78 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.41 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 3.42  
 Tol. o.: 4.18  
 Sollwert: 3.80  
 Maximum: 3.96  
 Minimum: 3.71  
 x-Quer: 3.85  
 s: 0.05  
 x + 3s: 3.99  
 x - 3s: 3.72  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1116



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 3.83 (28.88)	02. 3.82 (28.25)	03. 3.83 (30.00)	04. 3.79 (29.63)	05. 3.87 (29.00)	06. 3.82 (28.38)	07. 3.86 (27.63)	08. 3.79 (28.88)	09. 3.89 (28.13)	10. 3.86 (29.50)
11. 3.92 (29.88)	12. 3.92 (28.88)	13. 3.92 (31.88)	14. 3.76 (28.75)	15. 3.80 (28.75)	16. 3.94 (31.25)	17. 3.91 (32.75)	18. 3.89 (30.88)	19. 3.83 (26.50)	20. 3.82 (29.13)
21. 3.88 (30.13)	22. 3.87 (31.75)	23. 3.82 (28.63)	24. 3.87 (28.88)	25. 3.89 (28.63)	26. 3.79 (32.75)	27. 3.82 (28.50)	28. 3.80 (30.00)	29. 3.85 (30.50)	30. 3.81 (28.75)
31. 3.85 (29.38)	32. 3.88 (29.00)	33. 3.90 (27.88)	34. 3.88 (30.50)	35. 3.83 (29.50)	36. 3.78 (28.00)	37. 3.86 (28.50)	38. 3.90 (28.88)	39. 3.82 (29.63)	40. 3.88 (28.00)
41. 3.84 (29.63)	42. 3.88 (30.75)	43. 3.93 (30.75)	44. 3.90 (29.38)	45. 3.90 (29.88)	46. 3.86 (30.88)	47. 3.87 (29.75)	48. 3.89 (28.38)	49. 3.80 (29.50)	50. 3.84 (28.88)
51. 3.81 (29.75)	52. 3.83 (31.38)	53. 3.87 (30.00)	54. 3.80 (29.00)	55. 3.84 (30.25)	56. 3.79 (29.50)	57. 3.83 (30.00)	58. 3.86 (31.25)	59. 3.90 (31.13)	60. 3.90 (29.00)
61. 3.90 (28.63)	62. 3.86 (31.75)	63. 3.88 (30.50)	64. 3.81 (29.25)	65. 3.92 (29.38)	66. 3.89 (31.25)	67. 3.96 (29.25)	68. 3.86 (29.25)	69. 3.81 (29.00)	70. 3.90 (29.38)
71. 3.81 (29.75)	72. 3.85 (27.88)	73. 3.93 (31.13)	74. 3.87 (29.75)	75. 3.81 (28.63)	76. 3.84 (30.00)	77. 3.90 (31.63)	78. 3.77 (28.25)	79. 3.76 (29.38)	80. 3.71 (28.38)
81. 3.83 (28.63)	82. 3.83 (28.63)	83. 3.88 (29.75)	84. 3.87 (31.38)	85. 3.82 (28.13)	86. 3.85 (27.25)	87. 3.77 (28.25)	88. 3.83 (29.63)	89. 3.80 (28.13)	90. 3.84 (29.13)
91. 3.86 (30.13)	92. 3.92 (28.25)	93. 3.82 (30.63)	94. 3.89 (28.75)	95. 3.84 (29.25)	96. 3.87 (29.63)	97. 3.82 (29.38)	98. 3.82 (29.13)	99. 3.88 (28.88)	100. 3.87 (29.38)

1 - LI 311 000 055. - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 3.85 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

Cm: 2.78

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.41

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

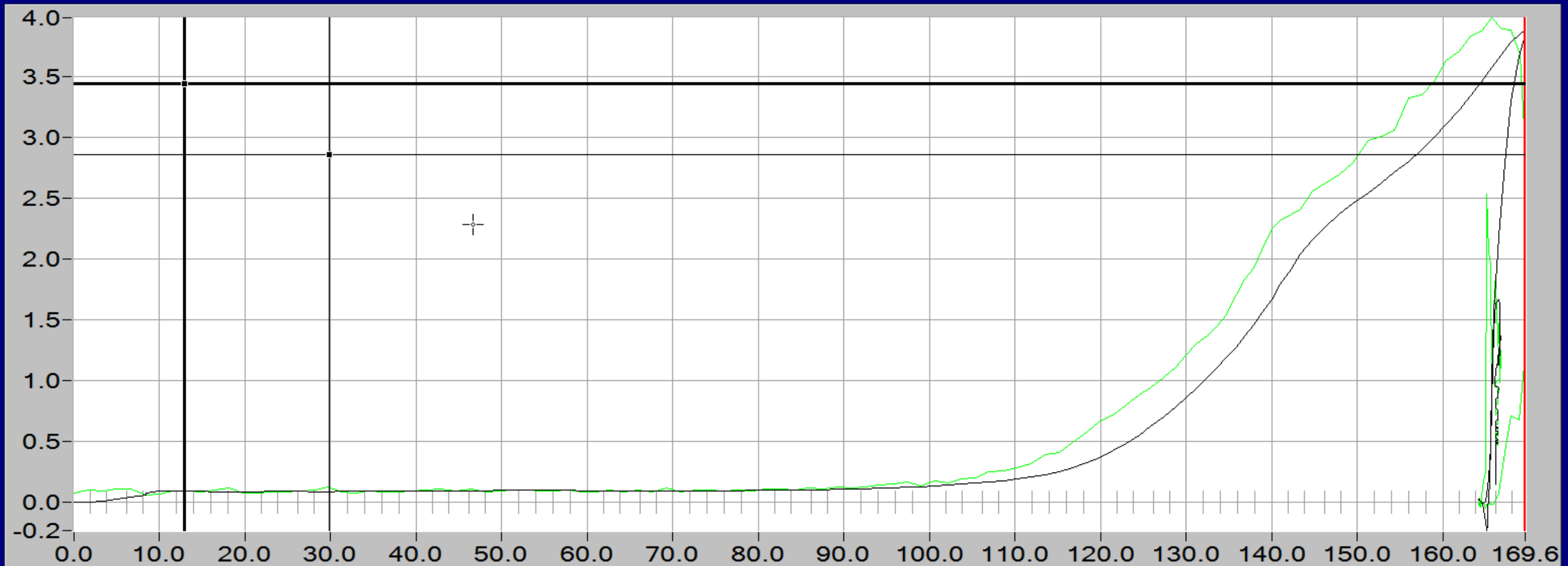
3.89

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 46.638, Nm: 2.28

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende



DE

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

100%

08:47  
22.01.2014

# Kurvengrafik

Drehm.

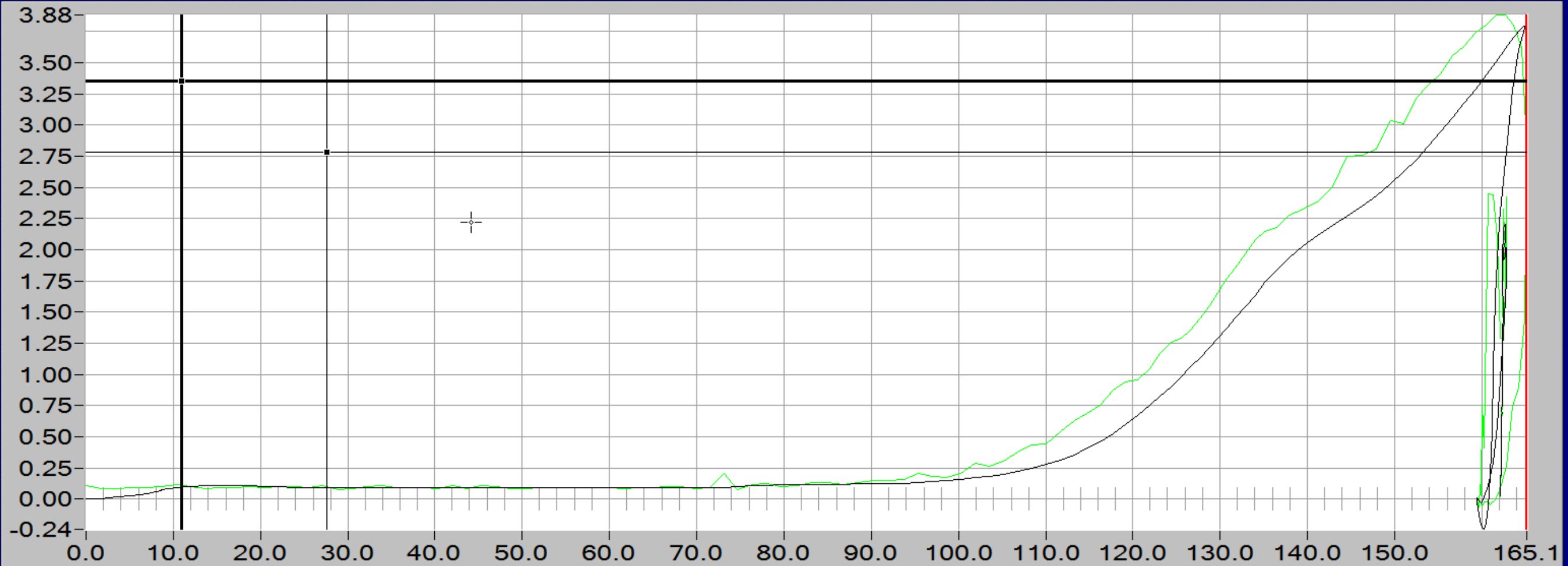
3.81

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 44.134, Nm: 2.22

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende