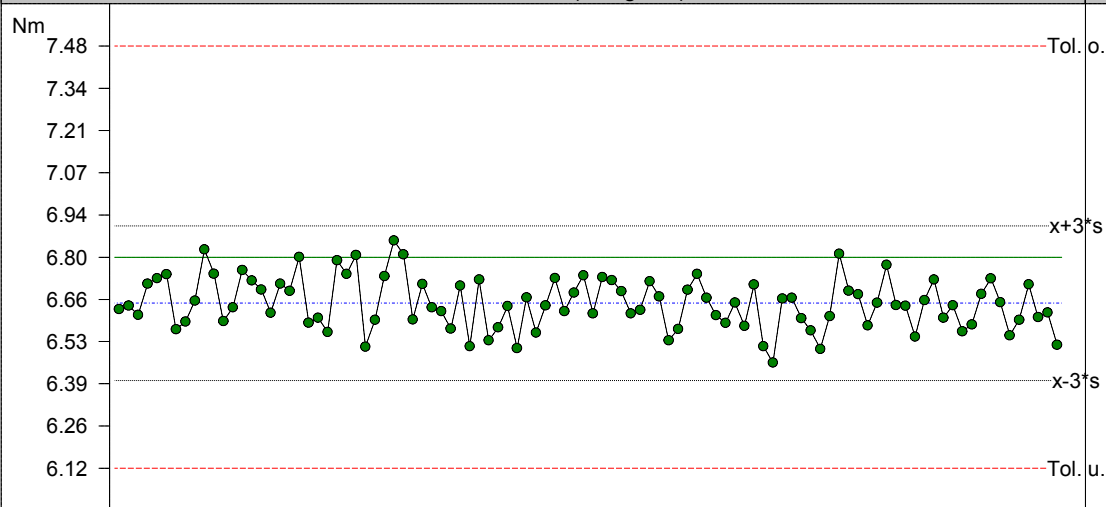
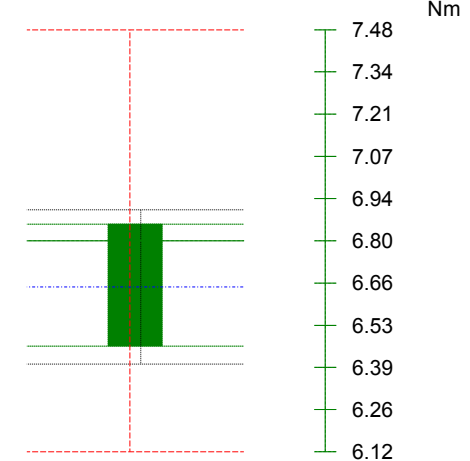


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

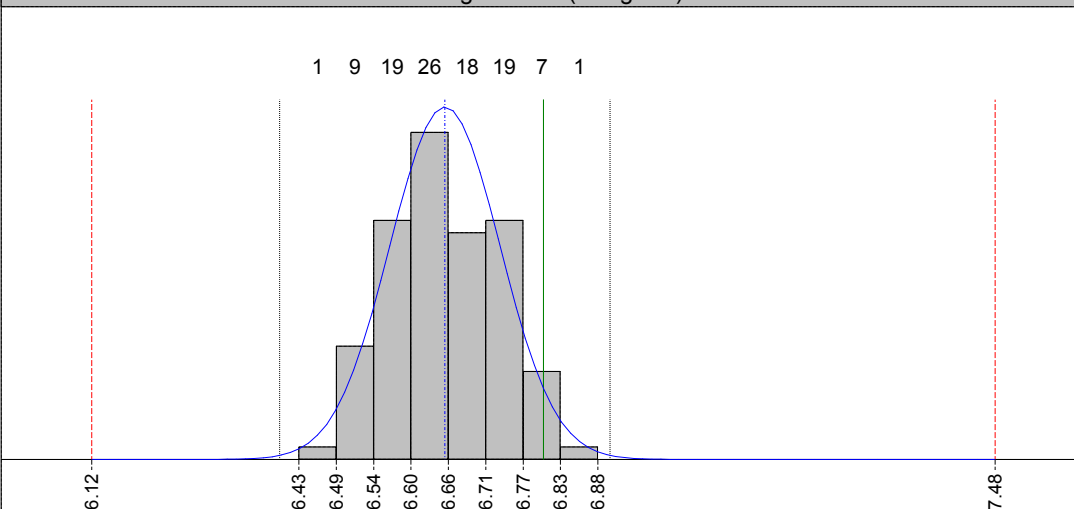


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

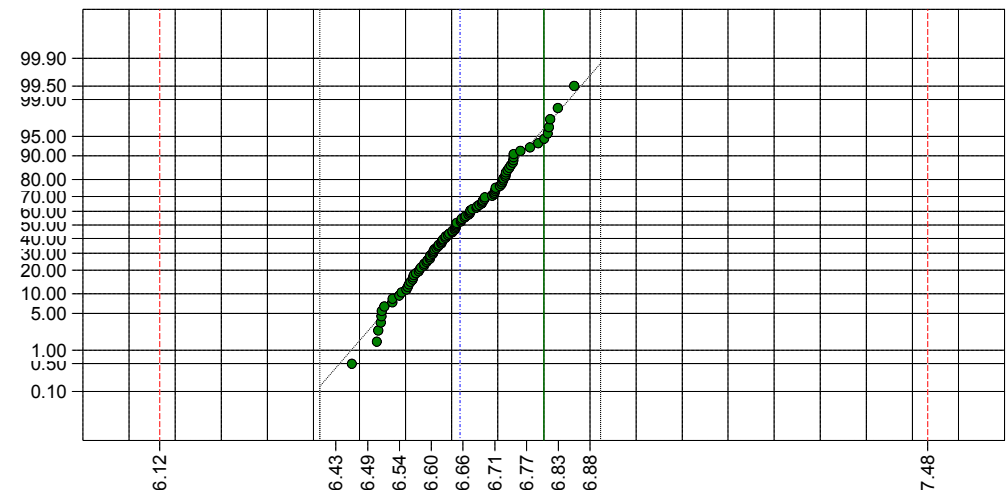
Cm: 2.74 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.14 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 6.12  
 Tol. o.: 7.48  
 Sollwert: 6.80  
 Maximum: 6.85  
 Minimum: 6.46  
 x-Quer: 6.65  
 s: 0.08  
 x + 3s: 6.90  
 x - 3s: 6.40  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1116



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 6.63 (27.13)	02. 6.64 (26.88)	03. 6.61 (26.50)	04. 6.71 (28.88)	05. 6.73 (27.50)	06. 6.74 (29.25)	07. 6.57 (27.50)	08. 6.59 (27.63)	09. 6.66 (28.13)	10. 6.82 (30.38)
11. 6.75 (30.63)	12. 6.59 (28.13)	13. 6.64 (28.13)	14. 6.76 (30.50)	15. 6.73 (30.00)	16. 6.70 (29.38)	17. 6.62 (26.75)	18. 6.71 (27.63)	19. 6.69 (28.50)	20. 6.80 (30.38)
21. 6.59 (25.63)	22. 6.61 (28.00)	23. 6.56 (26.38)	24. 6.79 (28.13)	25. 6.75 (28.50)	26. 6.81 (33.50)	27. 6.51 (25.50)	28. 6.60 (27.25)	29. 6.74 (28.25)	30. 6.85 (29.50)
31. 6.81 (28.25)	32. 6.60 (27.00)	33. 6.71 (28.75)	34. 6.64 (27.13)	35. 6.63 (28.50)	36. 6.57 (26.63)	37. 6.71 (27.88)	38. 6.51 (26.13)	39. 6.73 (29.63)	40. 6.53 (26.88)
41. 6.57 (25.88)	42. 6.64 (28.13)	43. 6.51 (27.63)	44. 6.67 (28.63)	45. 6.56 (27.13)	46. 6.64 (29.50)	47. 6.73 (28.38)	48. 6.63 (28.13)	49. 6.69 (29.50)	50. 6.74 (28.75)
51. 6.62 (28.50)	52. 6.74 (30.13)	53. 6.73 (29.63)	54. 6.69 (29.00)	55. 6.62 (27.50)	56. 6.63 (27.75)	57. 6.72 (29.00)	58. 6.67 (27.38)	59. 6.53 (25.63)	60. 6.57 (27.63)
61. 6.70 (27.25)	62. 6.75 (28.38)	63. 6.67 (28.13)	64. 6.61 (26.63)	65. 6.59 (27.50)	66. 6.65 (27.00)	67. 6.58 (27.75)	68. 6.71 (28.25)	69. 6.51 (24.75)	70. 6.46 (25.00)
71. 6.67 (26.25)	72. 6.67 (28.13)	73. 6.60 (27.75)	74. 6.56 (26.75)	75. 6.50 (26.00)	76. 6.61 (28.50)	77. 6.81 (30.50)	78. 6.69 (30.25)	79. 6.68 (27.88)	80. 6.58 (27.88)
81. 6.65 (28.13)	82. 6.78 (29.75)	83. 6.65 (27.75)	84. 6.64 (28.38)	85. 6.54 (25.88)	86. 6.66 (28.25)	87. 6.73 (29.75)	88. 6.60 (27.38)	89. 6.64 (26.88)	90. 6.56 (26.88)
91. 6.58 (26.88)	92. 6.68 (28.13)	93. 6.73 (30.25)	94. 6.65 (28.13)	95. 6.55 (27.00)	96. 6.60 (27.88)	97. 6.71 (27.75)	98. 6.61 (27.75)	99. 6.62 (26.63)	100. 6.52 (26.50)

1 - LI 311 000 055. - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 22.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.65 Standardabweichung: 0.08

Sollwert

Cm: 2.74

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.14

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

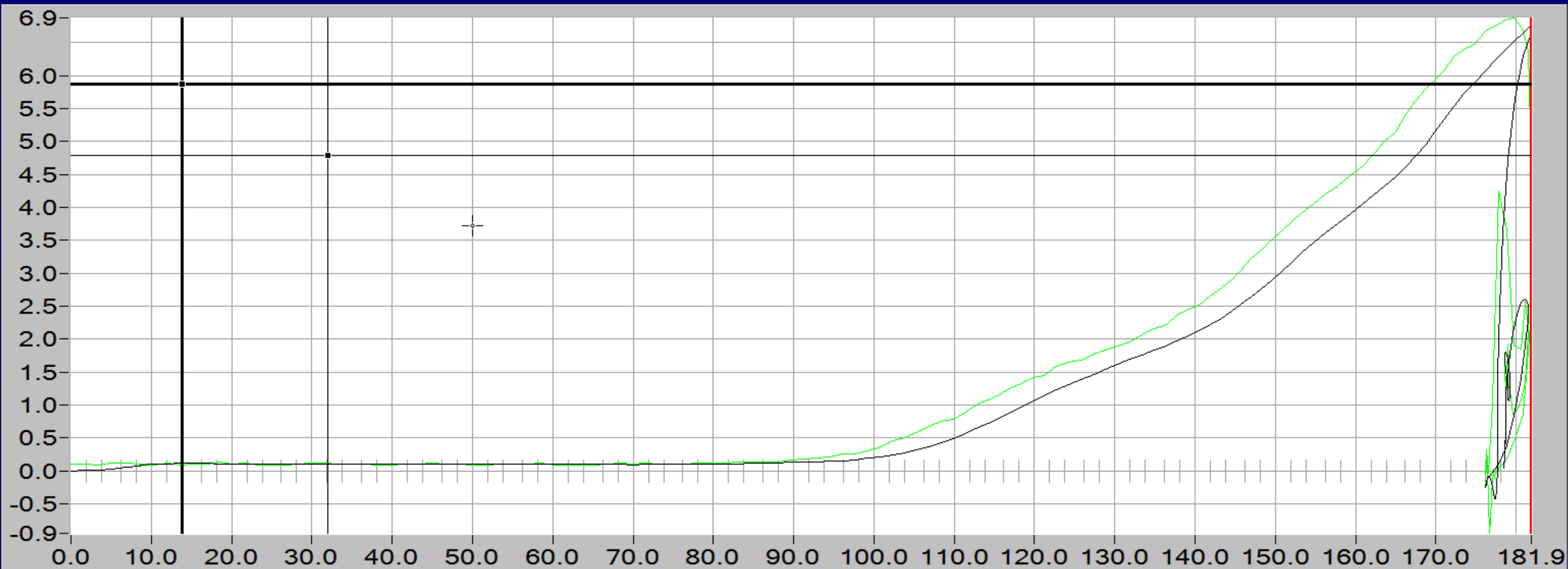
6.75

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.006, Nm: 3.72

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

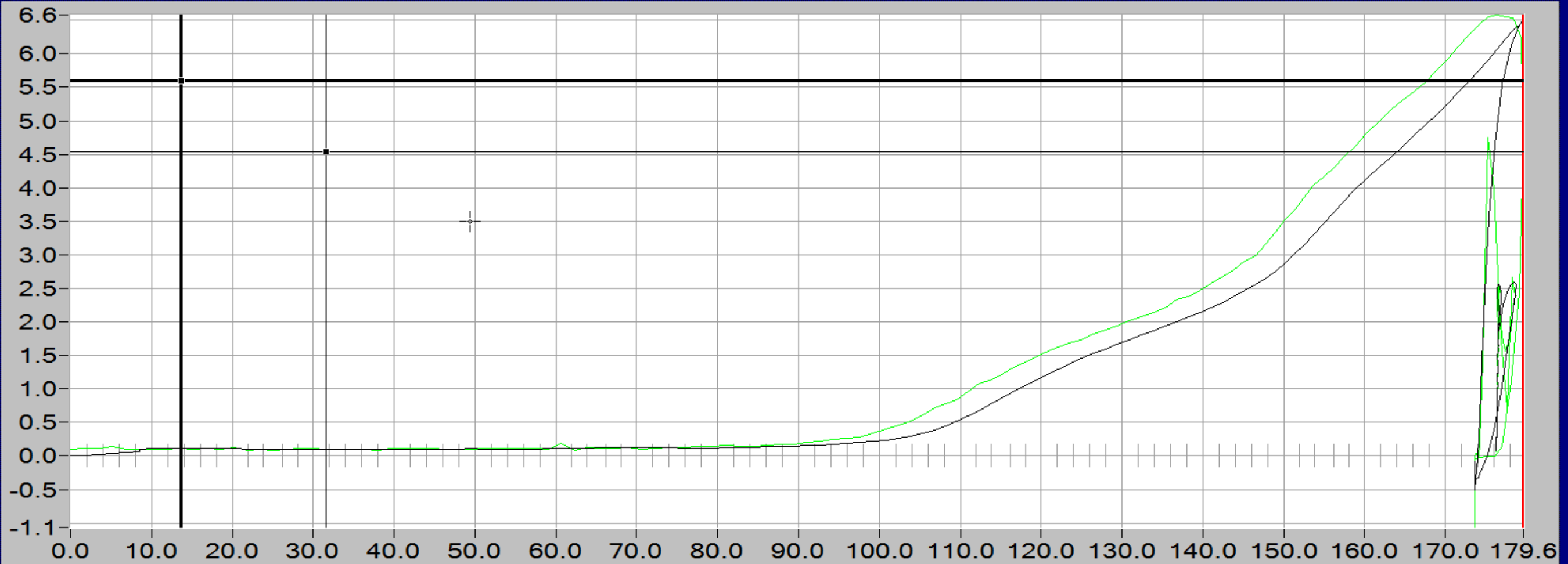
6.50

Winkel

26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 49.387, Nm: 3.50

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende