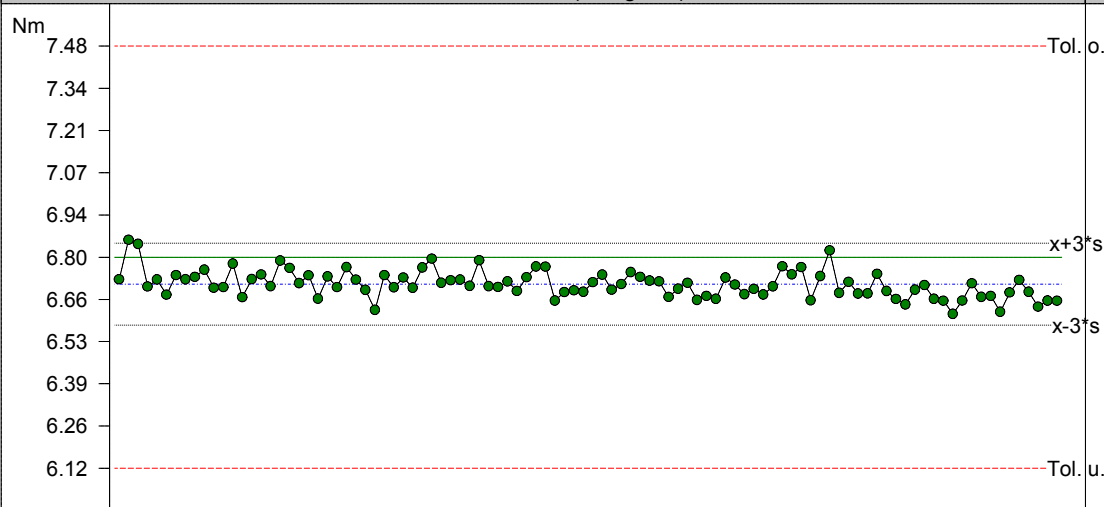
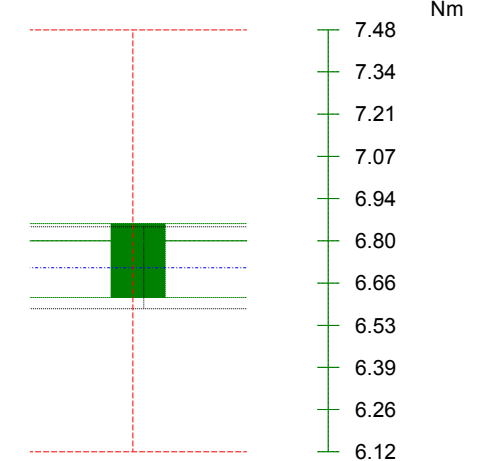


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

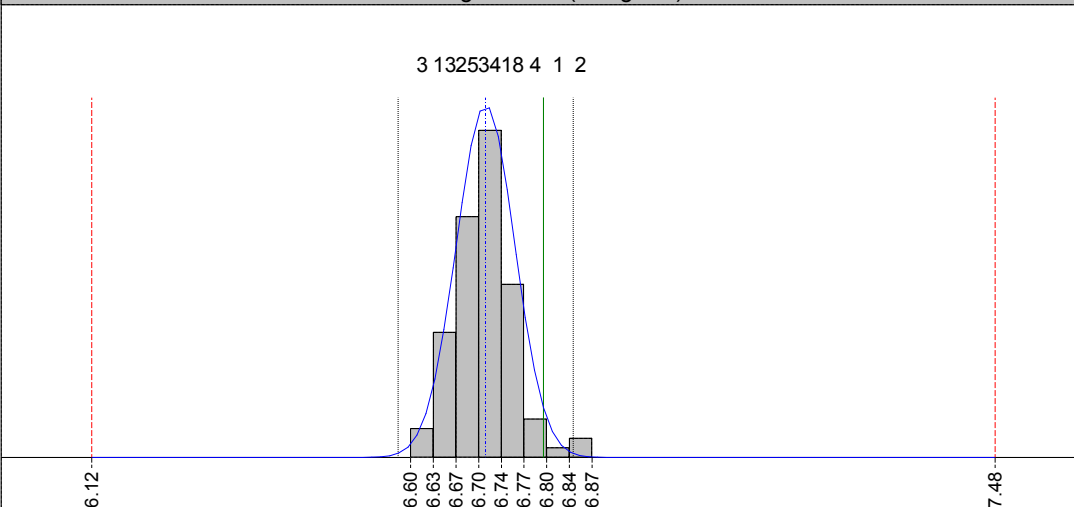


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

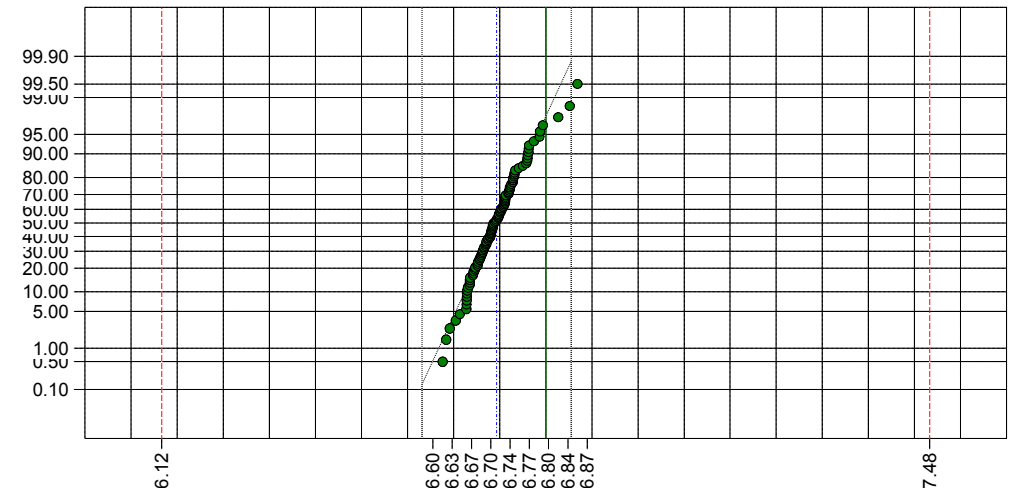
Cm: 5.15 (≥ 1.67)
 Cmk: 4.50 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 6.12
 Tol. o.: 7.48
 Sollwert: 6.80
 Maximum: 6.86
 Minimum: 6.62
 x-Quer: 6.71
 s: 0.04
 x + 3s: 6.84
 x - 3s: 6.58
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1118



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 6.73 (367.13)	02. 6.86 (391.63)	03. 6.84 (388.50)	04. 6.71 (373.75)	05. 6.73 (377.63)	06. 6.68 (374.75)	07. 6.74 (376.75)	08. 6.73 (372.13)	09. 6.74 (378.38)	10. 6.76 (377.50)
11. 6.70 (370.38)	12. 6.70 (371.63)	13. 6.78 (386.13)	14. 6.67 (381.00)	15. 6.73 (387.88)	16. 6.74 (377.25)	17. 6.71 (383.88)	18. 6.79 (378.00)	19. 6.77 (388.88)	20. 6.72 (376.75)
21. 6.74 (389.50)	22. 6.67 (377.13)	23. 6.74 (380.50)	24. 6.70 (381.13)	25. 6.77 (384.25)	26. 6.73 (361.00)	27. 6.69 (366.25)	28. 6.63 (362.63)	29. 6.74 (386.75)	30. 6.70 (373.25)
31. 6.73 (378.38)	32. 6.70 (383.00)	33. 6.77 (386.25)	34. 6.79 (389.13)	35. 6.72 (392.00)	36. 6.73 (387.50)	37. 6.73 (383.13)	38. 6.71 (379.25)	39. 6.79 (382.63)	40. 6.71 (379.38)
41. 6.70 (376.13)	42. 6.72 (375.13)	43. 6.69 (370.13)	44. 6.74 (381.50)	45. 6.77 (385.88)	46. 6.77 (387.88)	47. 6.66 (363.88)	48. 6.69 (377.13)	49. 6.69 (376.50)	50. 6.69 (381.00)
51. 6.72 (376.50)	52. 6.74 (384.63)	53. 6.69 (376.25)	54. 6.71 (389.00)	55. 6.75 (385.50)	56. 6.74 (389.13)	57. 6.72 (379.50)	58. 6.72 (383.13)	59. 6.67 (374.00)	60. 6.70 (381.00)
61. 6.72 (385.00)	62. 6.66 (383.25)	63. 6.67 (376.13)	64. 6.67 (391.75)	65. 6.73 (387.00)	66. 6.71 (392.38)	67. 6.68 (379.88)	68. 6.70 (388.13)	69. 6.68 (378.13)	70. 6.71 (386.25)
71. 6.77 (386.50)	72. 6.74 (386.75)	73. 6.77 (396.75)	74. 6.66 (378.13)	75. 6.74 (385.38)	76. 6.82 (376.00)	77. 6.68 (374.50)	78. 6.72 (380.00)	79. 6.68 (380.75)	80. 6.68 (377.63)
81. 6.75 (388.63)	82. 6.69 (386.88)	83. 6.66 (389.25)	84. 6.65 (377.88)	85. 6.70 (383.88)	86. 6.71 (390.50)	87. 6.67 (388.75)	88. 6.66 (379.63)	89. 6.62 (371.63)	90. 6.66 (385.25)
91. 6.72 (400.75)	92. 6.67 (385.00)	93. 6.68 (384.00)	94. 6.62 (372.25)	95. 6.69 (384.50)	96. 6.73 (394.50)	97. 6.69 (390.00)	98. 6.64 (377.63)	99. 6.66 (390.63)	100. 6.66 (381.75)

1 - LI 311 000 054 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 600 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 23.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

 Mittelwert (x-quer): 6.71
 Standardabweichung: 0.04
 Sollwert

 Cm: 5.15
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.50

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

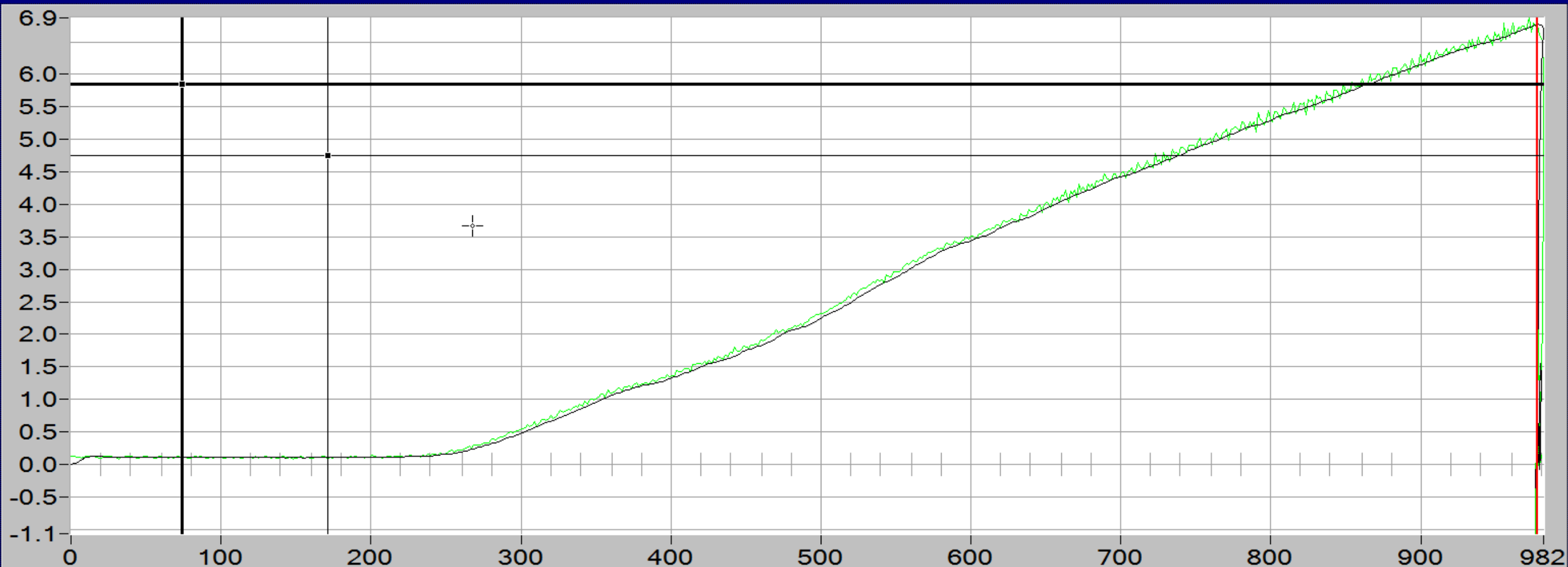
6.77

Winkel

384

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 267.688, Nm: 3.67

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

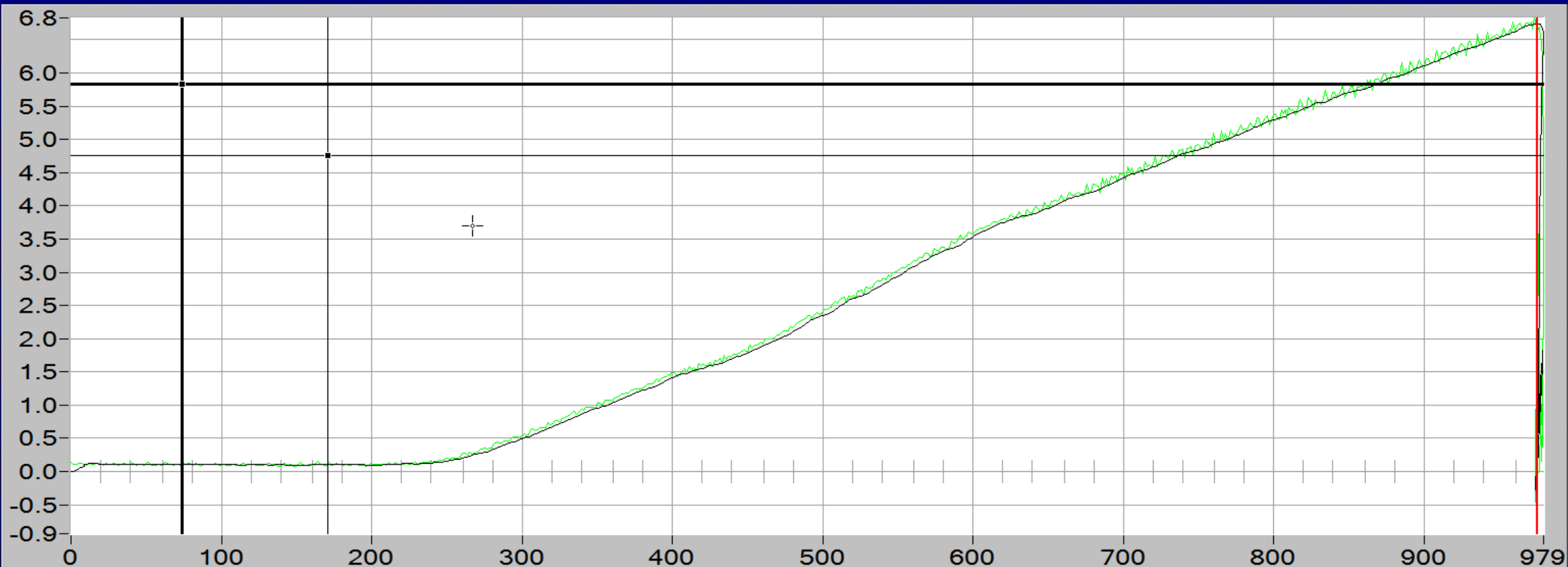
6.74

Winkel

385

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 267.007, Nm: 3.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende