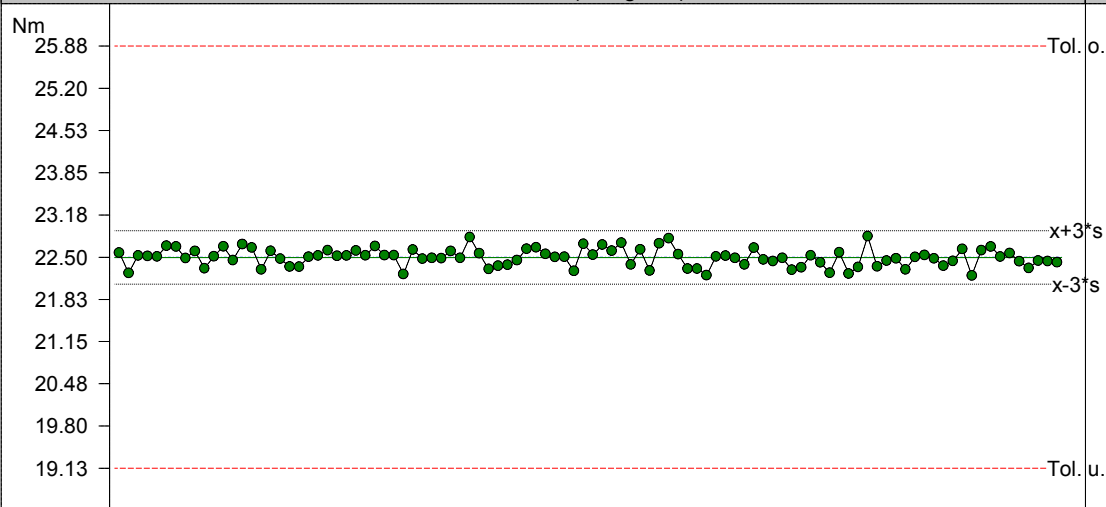
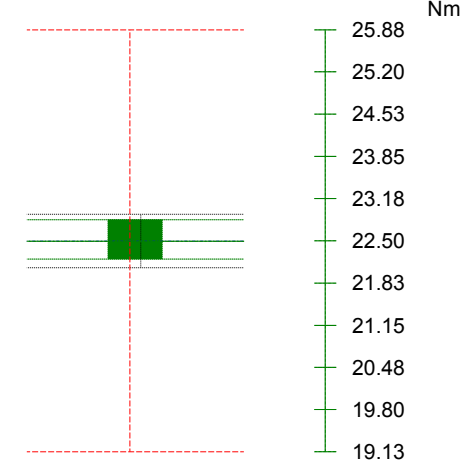


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

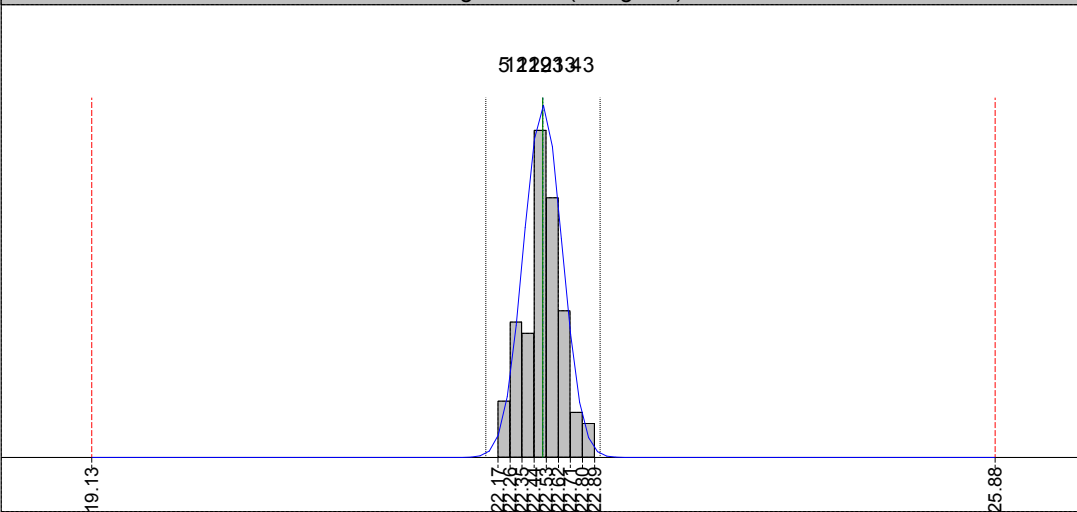


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

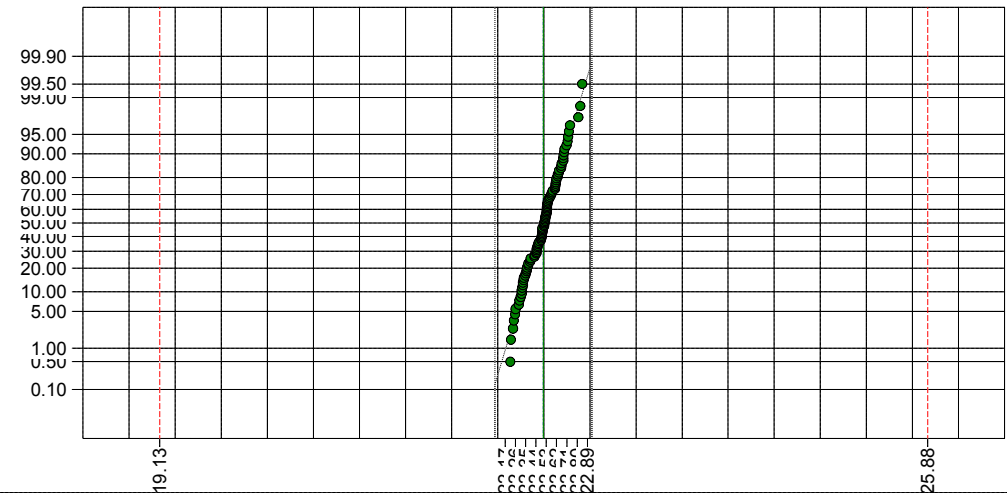
Cm: 7.92 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 7.92 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 19.13  
 Tol. o.: 25.88  
 Sollwert: 22.50  
 Maximum: 22.84  
 Minimum: 22.21  
 x-Quer: 22.50  
 s: 0.14  
 x + 3s: 22.93  
 x - 3s: 22.08  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 4 Toleranz+/-15%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 224



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 22.58 (352.50)	02. 22.25 (383.25)	03. 22.53 (376.00)	04. 22.52 (345.00)	05. 22.52 (371.63)	06. 22.69 (348.88)	07. 22.68 (349.50)	08. 22.49 (337.13)	09. 22.60 (372.88)	10. 22.33 (366.00)
	11. 22.52 (349.25)	12. 22.68 (379.25)	13. 22.46 (376.50)	14. 22.71 (348.25)	15. 22.66 (379.63)	16. 22.31 (332.38)	17. 22.61 (341.63)	18. 22.48 (343.63)	19. 22.36 (344.50)	20. 22.35 (348.88)
	21. 22.51 (383.88)	22. 22.53 (333.63)	23. 22.62 (335.38)	24. 22.53 (334.13)	25. 22.53 (331.25)	26. 22.61 (446.25)	27. 22.53 (415.13)	28. 22.68 (393.38)	29. 22.54 (387.00)	30. 22.54 (377.38)
	31. 22.23 (367.50)	32. 22.63 (337.00)	33. 22.48 (362.88)	34. 22.49 (341.38)	35. 22.49 (372.13)	36. 22.60 (340.25)	37. 22.49 (336.63)	38. 22.83 (388.88)	39. 22.57 (342.00)	40. 22.32 (364.00)
	41. 22.37 (334.00)	42. 22.38 (337.50)	43. 22.46 (336.75)	44. 22.64 (375.50)	45. 22.66 (347.00)	46. 22.56 (370.00)	47. 22.51 (336.13)	48. 22.51 (336.88)	49. 22.29 (325.00)	50. 22.72 (331.00)
	51. 22.54 (326.50)	52. 22.71 (345.38)	53. 22.61 (334.13)	54. 22.74 (338.38)	55. 22.39 (326.13)	56. 22.63 (326.38)	57. 22.29 (329.88)	58. 22.73 (335.88)	59. 22.81 (344.50)	60. 22.55 (370.50)
	61. 22.32 (328.38)	62. 22.32 (328.38)	63. 22.22 (323.50)	64. 22.52 (337.38)	65. 22.53 (333.00)	66. 22.49 (373.75)	67. 22.39 (373.75)	68. 22.66 (373.50)	69. 22.47 (326.63)	70. 22.44 (330.38)
	71. 22.49 (375.88)	72. 22.30 (348.00)	73. 22.34 (321.00)	74. 22.53 (361.50)	75. 22.42 (351.63)	76. 22.26 (425.25)	77. 22.58 (397.38)	78. 22.24 (389.00)	79. 22.35 (366.75)	80. 22.84 (372.88)
	81. 22.36 (360.50)	82. 22.45 (369.25)	83. 22.49 (331.50)	84. 22.31 (326.75)	85. 22.51 (333.63)	86. 22.54 (335.13)	87. 22.49 (363.13)	88. 22.37 (370.88)	89. 22.44 (370.25)	90. 22.64 (374.13)
	91. 22.21 (367.25)	92. 22.61 (356.88)	93. 22.68 (360.50)	94. 22.51 (354.88)	95. 22.57 (355.50)	96. 22.44 (330.13)	97. 22.33 (326.25)	98. 22.45 (330.25)	99. 22.44 (325.13)	100. 22.42 (339.25)

0 - LI 308 000 001 - 15.00-40.00 Nm - 3 602 D94 604 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 14.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen  
 Mittelwert (x-quer): 22.50  
 Standardabweichung: 0.14  
 Sollwert

 Cm: 7.92  
 Cmk: 7.92  
 Mittelwert (x-quer):  
 6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

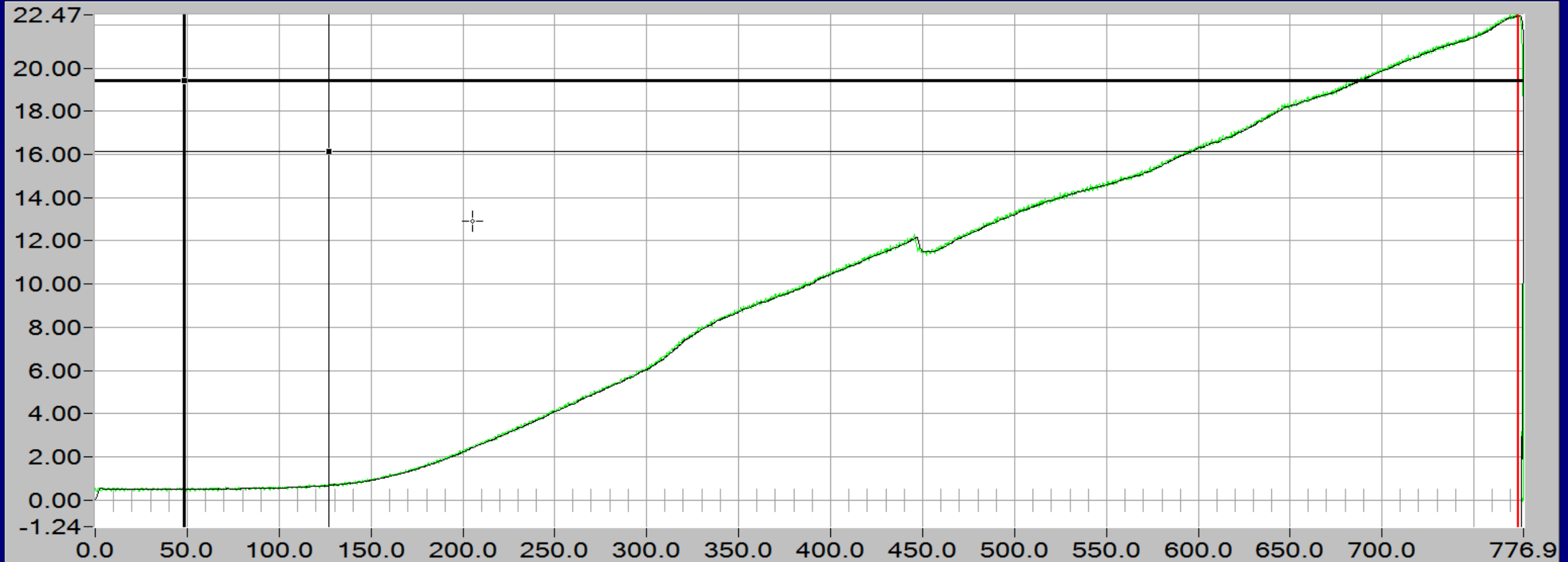
22.42

Winkel

352

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 205.223, Nm: 12.91

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

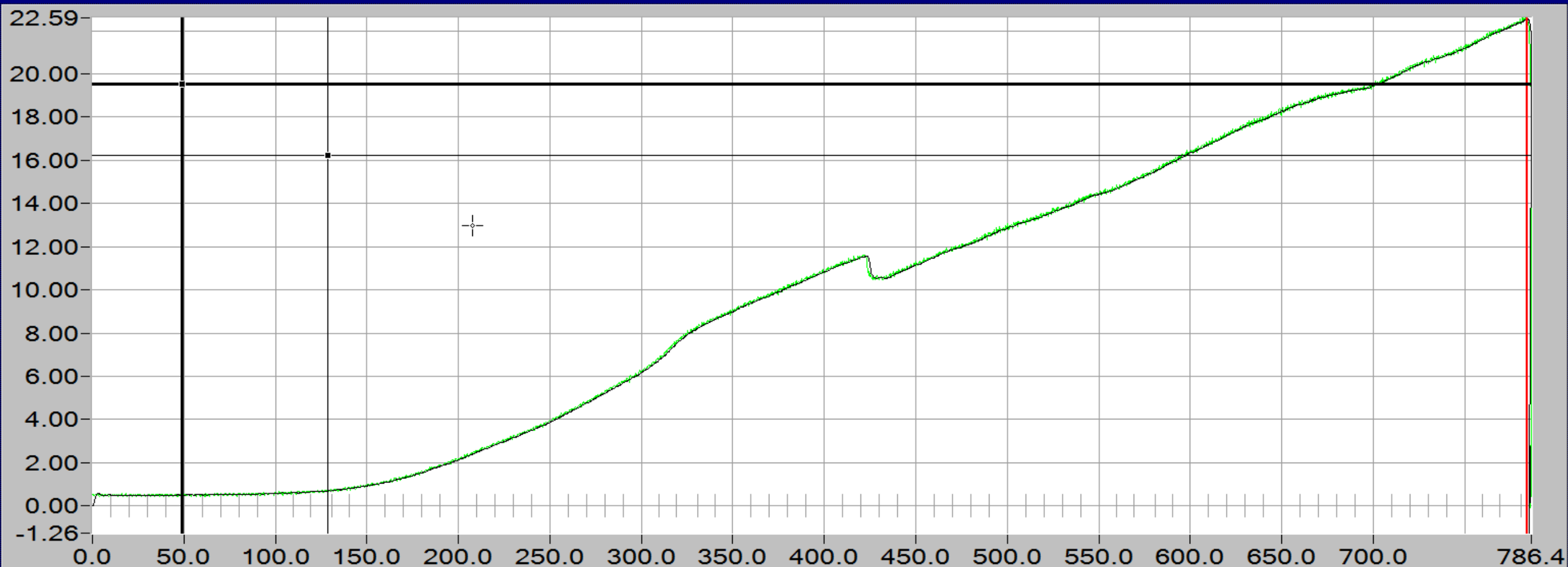
22.53

Winkel

331

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 207.732, Nm: 12.98

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende