

Einzelwerte:	01. 6.84 (26.63)	02. 6.82 (25.75)	03. 6.87 (27.63)	04. 6.79 (25.00)	05. 6.75 (25.63)	06. 6.81 (25.75)	07. 6.79 (26.38)	08. 6.92 (27.13)	09. 6.83 (26.25)	10. 6.77 (25.38)
	11. 6.75 (24.13)	12. 6.80 (26.25)	13. 6.77 (25.63)	14. 6.92 (27.75)	15. 6.82 (26.88)	16. 6.84 (26.63)	17. 6.80 (26.75)	18. 6.71 (27.88)	19. 6.71 (25.88)	20. 6.75 (28.38)
	21. 6.67 (25.13)	22. 6.74 (23.25)	23. 6.80 (26.75)	24. 6.68 (25.75)	25. 6.81 (24.25)	26. 6.70 (25.50)	27. 6.84 (27.25)	28. 6.85 (27.88)	29. 6.80 (26.88)	30. 6.78 (25.63)
	31. 6.73 (26.38)	32. 6.67 (26.00)	33. 6.83 (28.13)	34. 6.75 (26.25)	35. 6.87 (26.25)	36. 6.76 (26.13)	37. 6.80 (26.63)	38. 6.67 (23.75)	39. 6.84 (25.38)	40. 6.77 (27.25)
	41. 6.74 (28.25)	42. 6.74 (26.25)	43. 6.76 (26.63)	44. 6.60 (26.75)	45. 6.85 (27.13)	46. 6.71 (27.00)	47. 6.71 (26.88)	48. 6.58 (26.75)	49. 6.73 (26.88)	50. 6.69 (27.25)
	51. 6.84 (26.50)	52. 6.74 (24.75)	53. 6.72 (24.63)	54. 6.70 (25.63)	55. 6.79 (26.25)	56. 6.75 (25.88)	57. 6.73 (24.63)	58. 6.77 (27.00)	59. 6.75 (25.50)	60. 6.87 (27.25)
	61. 6.74 (26.00)	62. 6.59 (25.50)	63. 6.69 (25.50)	64. 6.67 (26.38)	65. 6.76 (23.75)	66. 6.82 (26.50)	67. 6.66 (22.00)	68. 6.80 (27.25)	69. 6.76 (27.00)	70. 6.67 (24.25)
	71. 6.77 (25.75)	72. 6.77 (27.00)	73. 6.73 (25.75)	74. 6.68 (25.13)	75. 6.72 (26.13)	76. 6.84 (30.25)	77. 6.88 (28.38)	78. 6.81 (26.13)	79. 6.82 (26.63)	80. 6.75 (25.50)
	81. 6.74 (25.25)	82. 6.77 (26.38)	83. 6.69 (24.75)	84. 6.76 (27.25)	85. 6.65 (26.13)	86. 6.71 (26.25)	87. 6.61 (26.25)	88. 6.70 (27.25)	89. 6.62 (27.13)	90. 6.76 (26.00)
	91. 6.87 (28.00)	92. 6.74 (26.38)	93. 6.82 (27.75)	94. 6.83 (26.63)	95. 6.65 (25.75)	96. 6.78 (26.50)	97. 6.78 (27.63)	98. 6.67 (26.25)	99. 6.77 (25.75)	100. 6.80 (26.38)

2 - 402 000 003 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 403 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 25.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 6.76 Standardabweichung: 0.07

Sollwert

Cm: 3.21

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.01

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

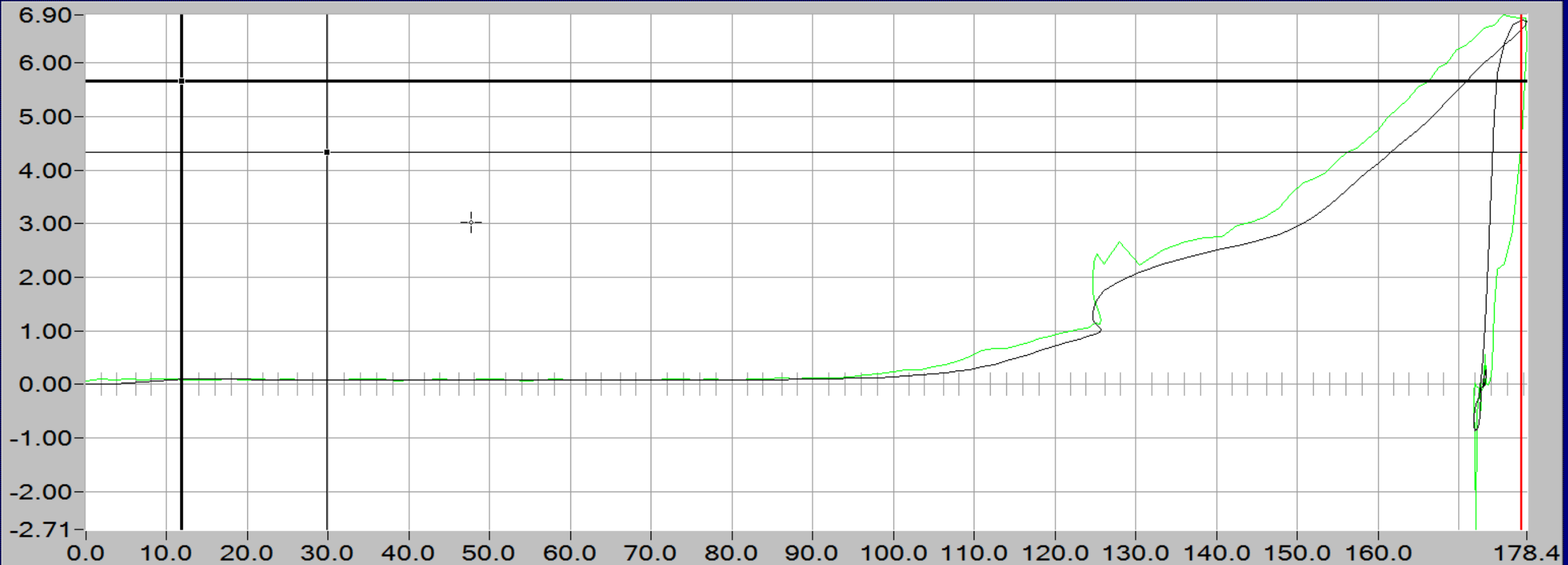
6.81

Winkel

24

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 47.676, Nm: 3.03

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

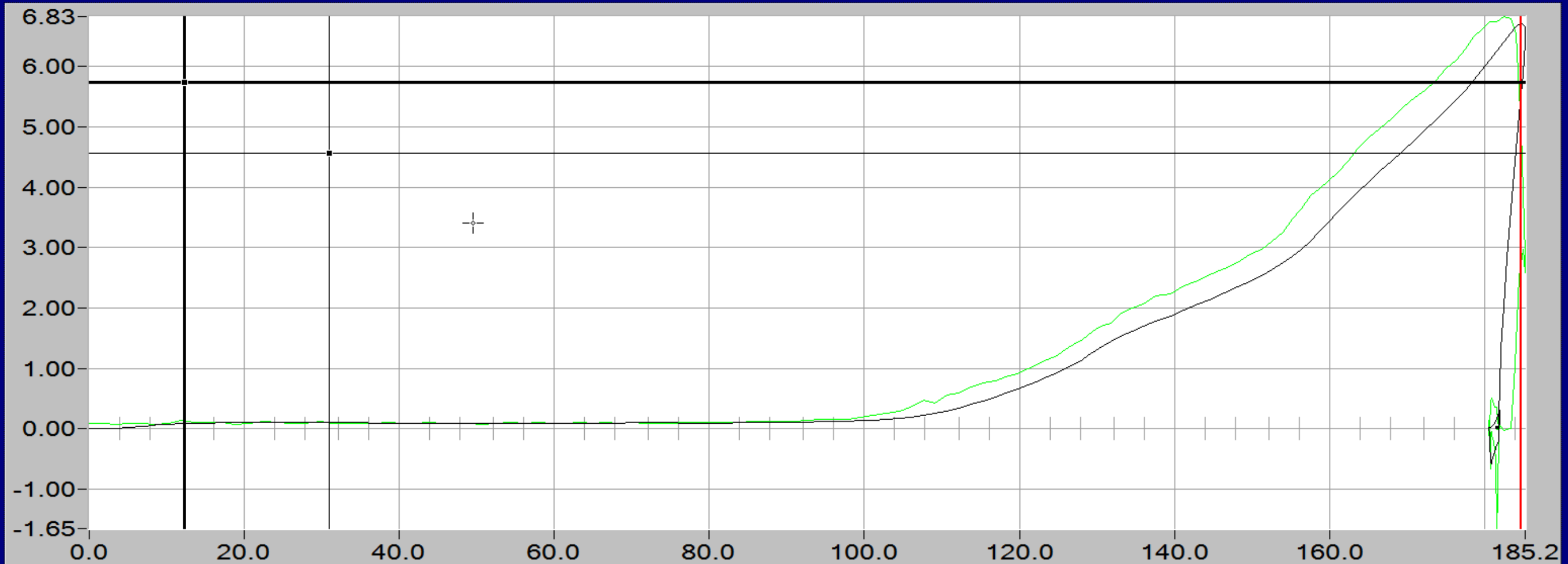
6.72

Winkel

26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 49.513, Nm: 3.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende