



Firma

Sanwald

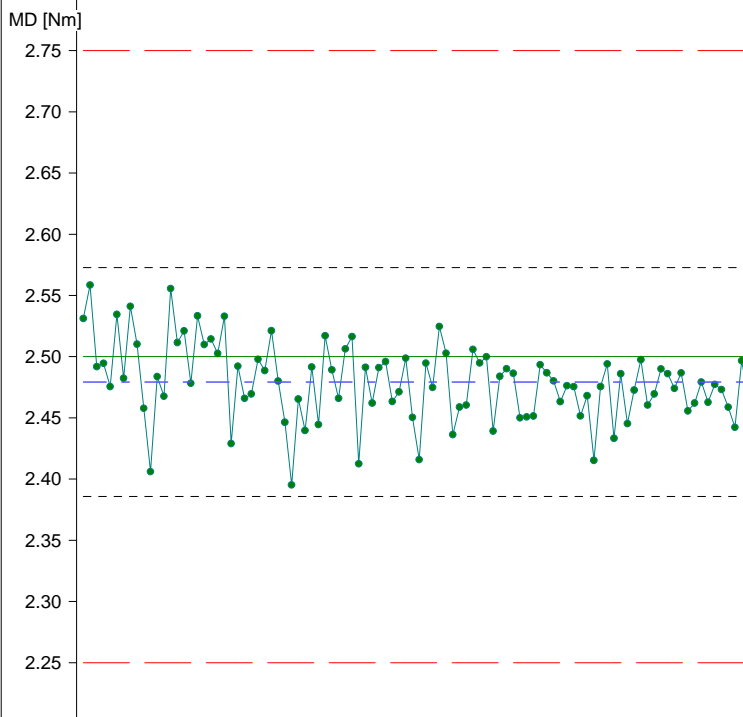
15.07.2013 13:14:09

MtB/EMG3

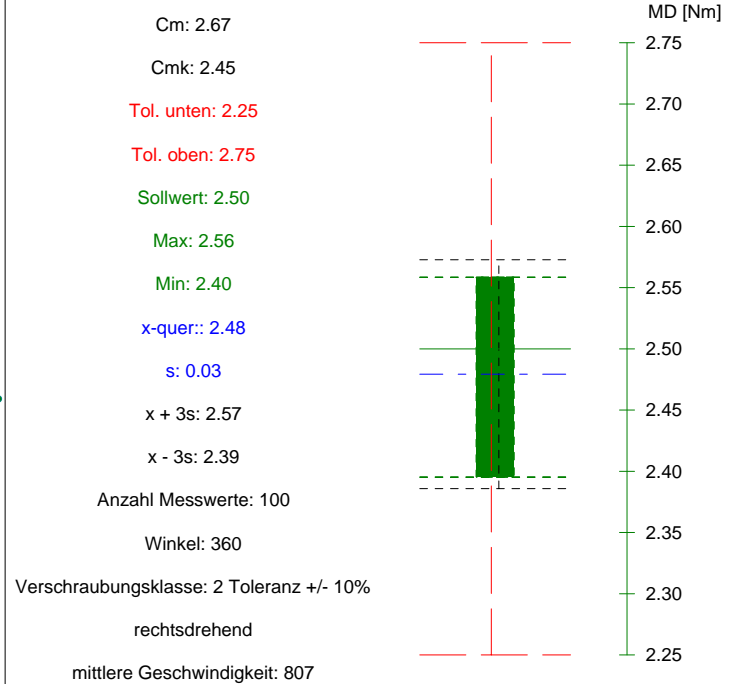
249

Seite 1/1

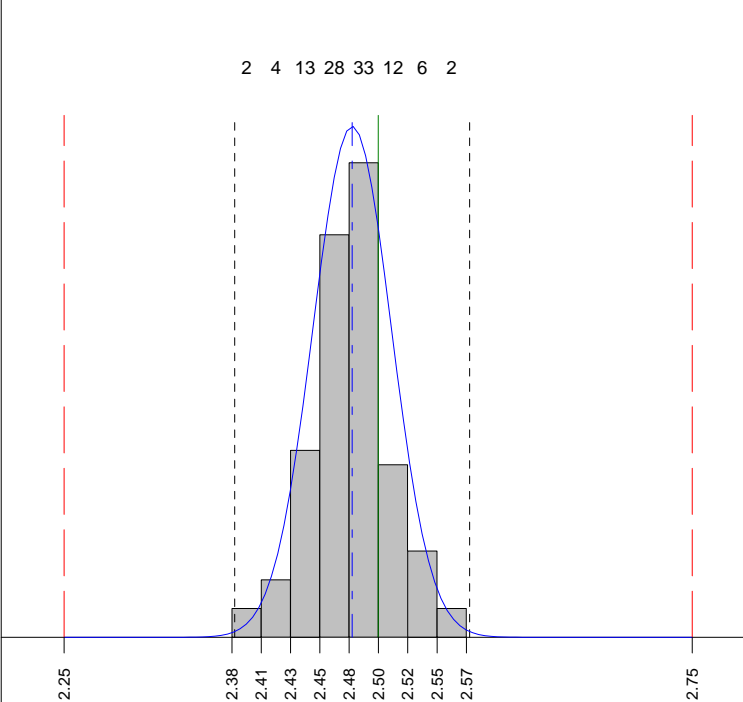
Einzelwertkarte



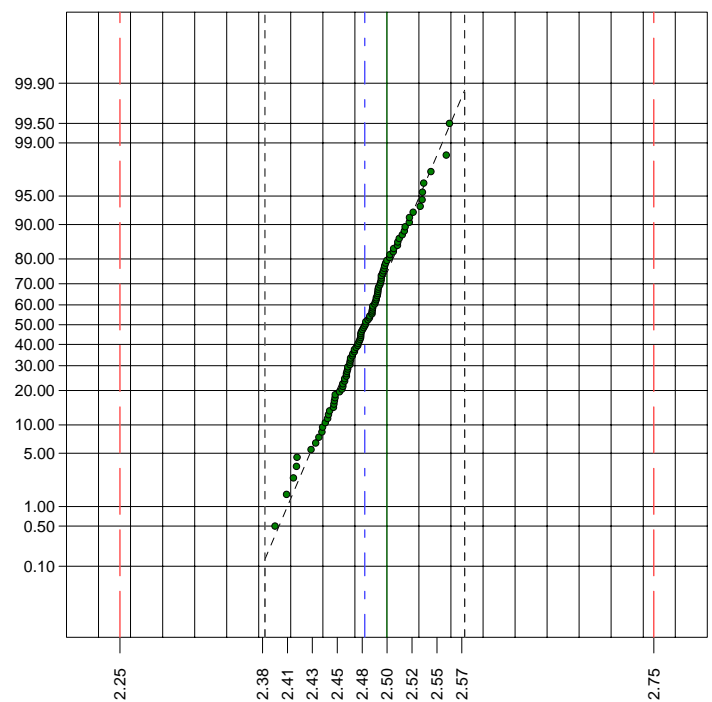
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	01. 2.53 (365°)	02. 2.56 (378°)	03. 2.49 (363°)	04. 2.49 (364°)	05. 2.48 (366°)	06. 2.53 (363°)	07. 2.48 (368°)	08. 2.54 (377°)	09. 2.51 (365°)	10. 2.46 (347°)
	11. 2.41 (341°)	12. 2.48 (363°)	13. 2.47 (360°)	14. 2.56 (380°)	15. 2.51 (367°)	16. 2.52 (368°)	17. 2.48 (370°)	18. 2.53 (364°)	19. 2.51 (364°)	20. 2.51 (374°)
	21. 2.50 (365°)	22. 2.53 (369°)	23. 2.43 (347°)	24. 2.49 (367°)	25. 2.47 (359°)	26. 2.47 (368°)	27. 2.50 (363°)	28. 2.49 (344°)	29. 2.52 (371°)	30. 2.48 (366°)
	31. 2.45 (360°)	32. 2.40 (346°)	33. 2.47 (361°)	34. 2.44 (351°)	35. 2.49 (367°)	36. 2.44 (359°)	37. 2.52 (361°)	38. 2.49 (359°)	39. 2.47 (362°)	40. 2.51 (368°)
	41. 2.52 (361°)	42. 2.41 (337°)	43. 2.49 (368°)	44. 2.46 (361°)	45. 2.49 (361°)	46. 2.50 (359°)	47. 2.46 (362°)	48. 2.47 (362°)	49. 2.50 (371°)	50. 2.45 (358°)
	51. 2.42 (342°)	52. 2.49 (351°)	53. 2.47 (344°)	54. 2.52 (370°)	55. 2.50 (365°)	56. 2.44 (354°)	57. 2.46 (354°)	58. 2.46 (358°)	59. 2.51 (372°)	60. 2.49 (356°)
	61. 2.50 (371°)	62. 2.44 (358°)	63. 2.48 (361°)	64. 2.49 (363°)	65. 2.49 (369°)	66. 2.45 (356°)	67. 2.45 (351°)	68. 2.45 (350°)	69. 2.49 (370°)	70. 2.49 (371°)
	71. 2.48 (356°)	72. 2.46 (363°)	73. 2.48 (368°)	74. 2.48 (357°)	75. 2.45 (351°)	76. 2.47 (351°)	77. 2.42 (354°)	78. 2.48 (351°)	79. 2.49 (370°)	80. 2.43 (340°)
	81. 2.49 (361°)	82. 2.45 (352°)	83. 2.47 (356°)	84. 2.50 (370°)	85. 2.46 (350°)	86. 2.47 (371°)	87. 2.49 (356°)	88. 2.49 (359°)	89. 2.47 (365°)	90. 2.49 (371°)
	91. 2.46 (346°)	92. 2.46 (342°)	93. 2.48 (368°)	94. 2.46 (358°)	95. 2.48 (364°)	96. 2.47 (359°)	97. 2.46 (350°)	98. 2.44 (341°)	99. 2.50 (366°)	100. 2.47 (357°)

- LI 306 000 033 - 1.00-6.00 Nm - 0.00 -3 602 D94 402 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 15.07.2013 auf BLM3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 2.67

Cmk: 2.45

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

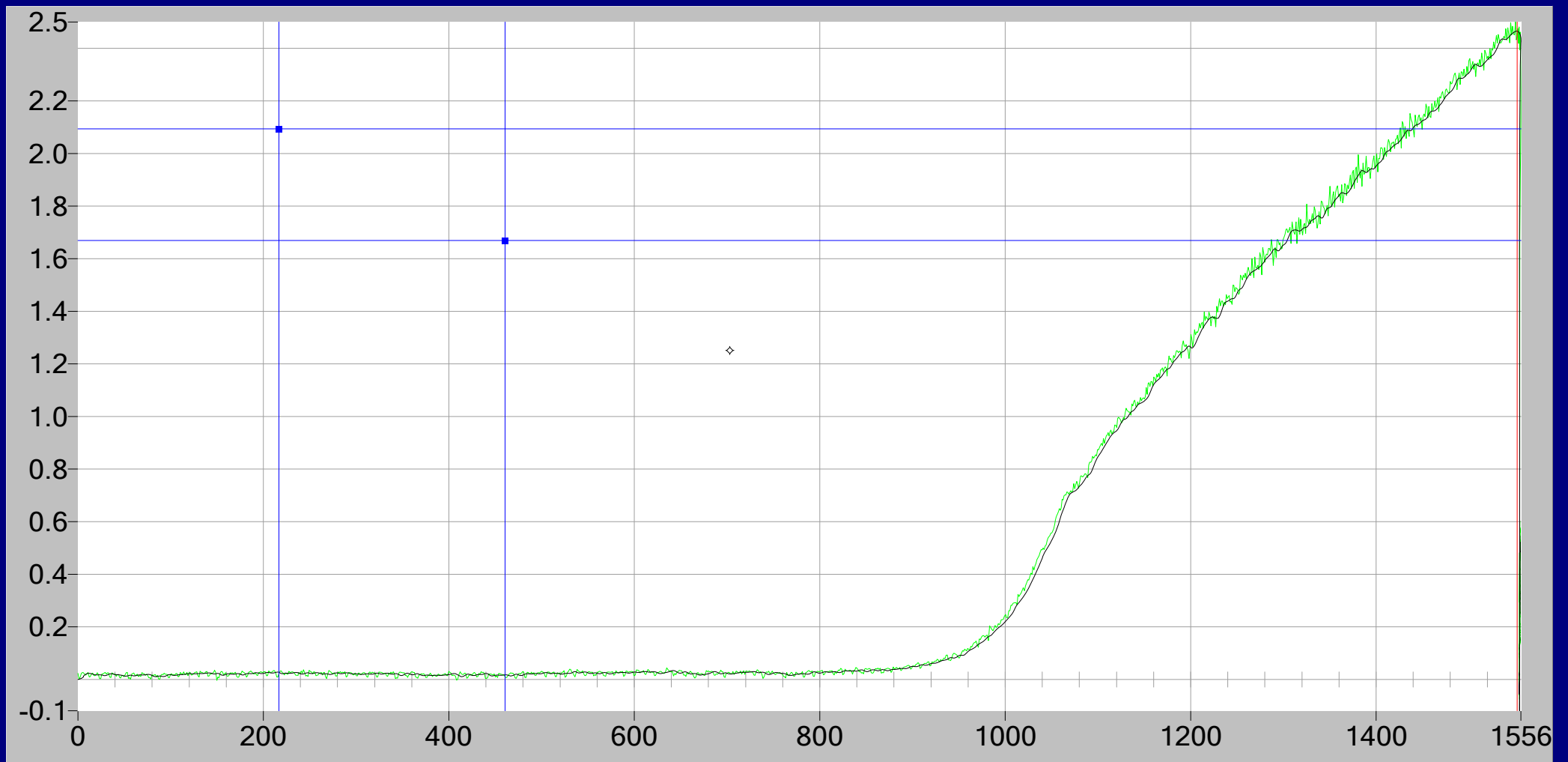
2.47

Winkel

359

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 702.986, Nm: 1.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

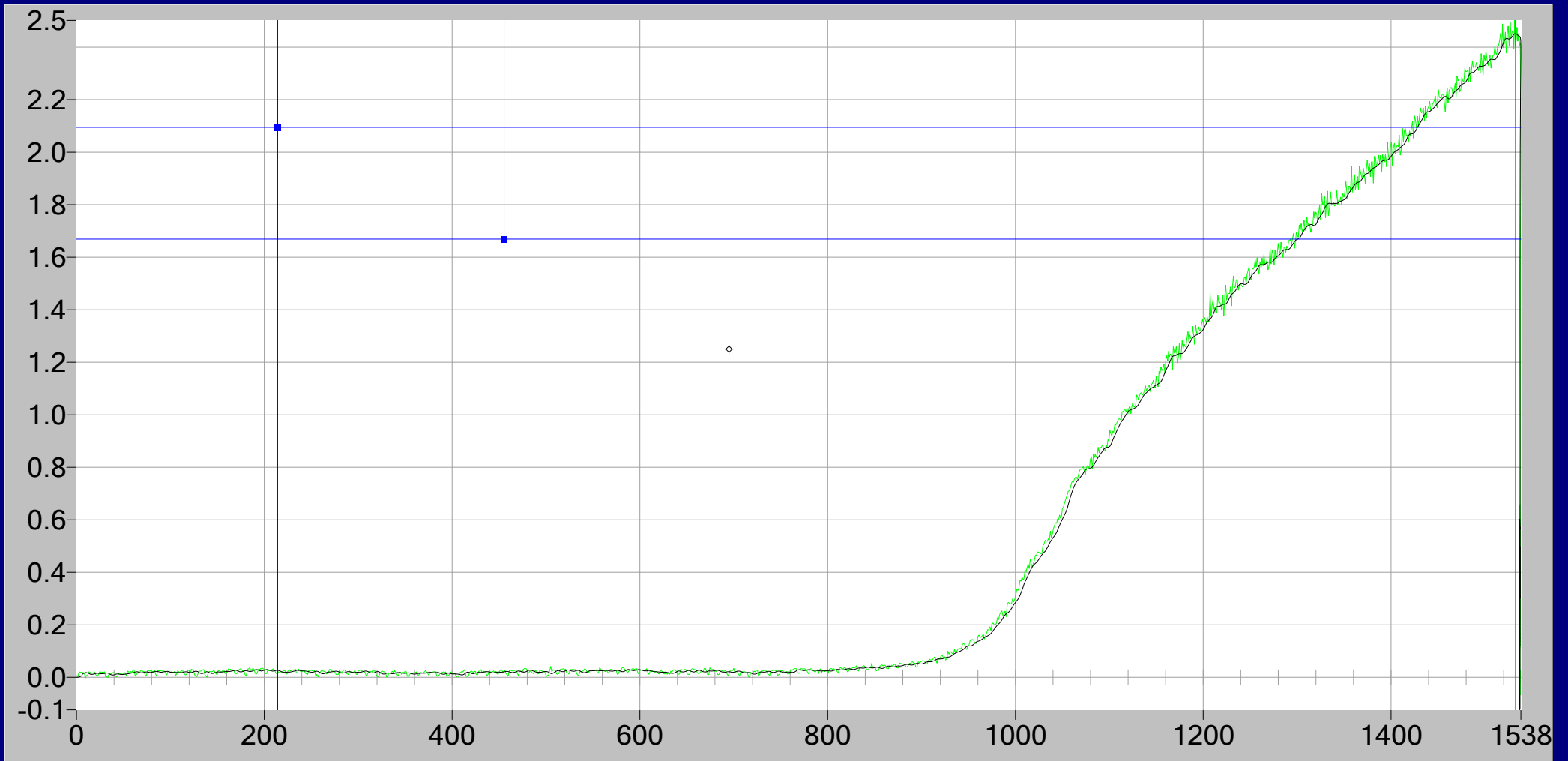
2.45

Winkel

351

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 694.911, Nm: 1.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende