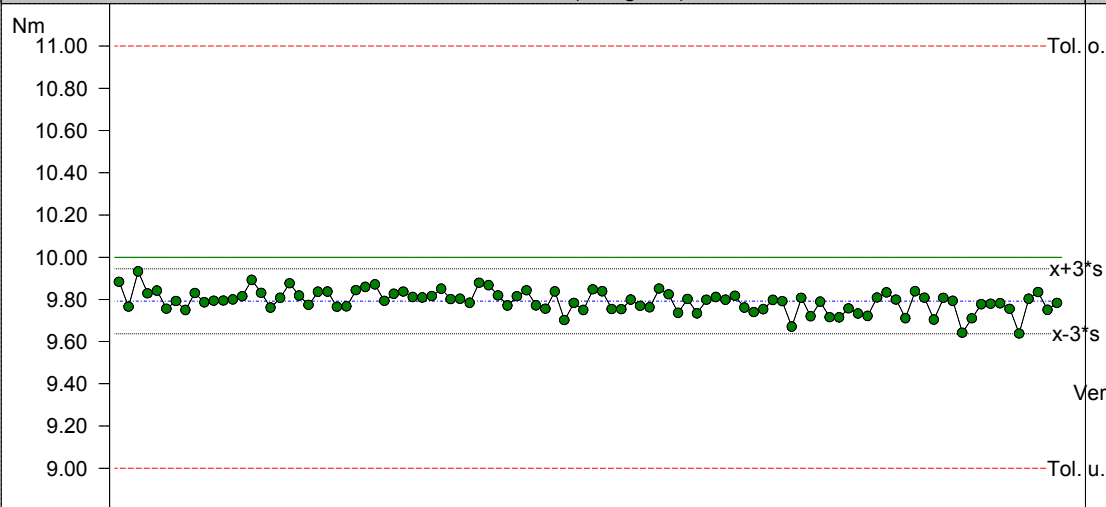


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 6.47 (≥ 1.67)

 Cmk: 5.12 (≥ 1.67)

Tol. u.: 9.00

Tol. o.: 11.00

Sollwert: 10.00

Maximum: 9.93

Minimum: 9.64

x-Quer: 9.79

s: 0.05

x + 3s: 9.95

x - 3s: 9.64

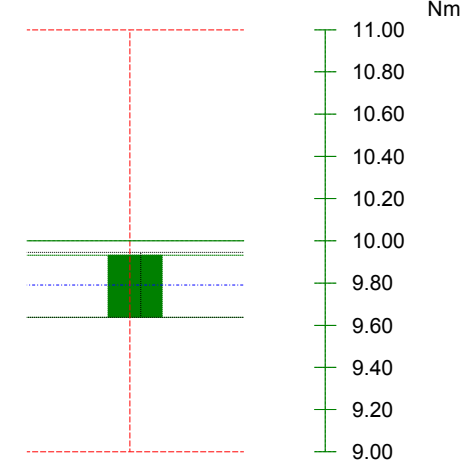
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 360

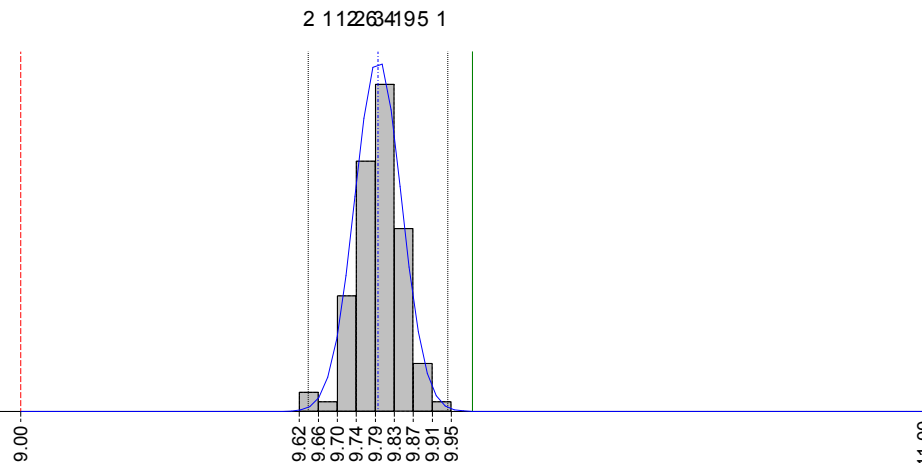
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

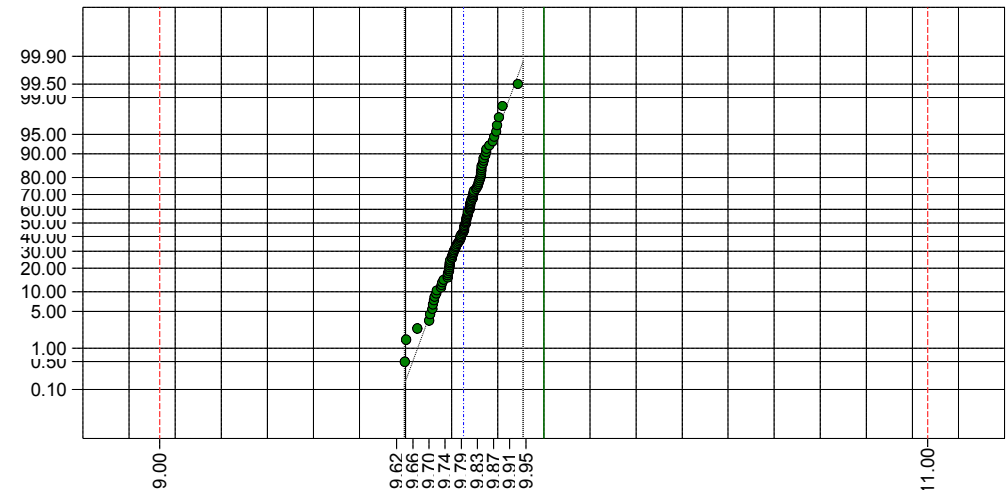
mittlere Geschwindigkeit: 470



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 9.88 (353.88)	02. 9.76 (351.63)	03. 9.93 (355.75)	04. 9.83 (359.38)	05. 9.84 (351.88)	06. 9.76 (351.00)	07. 9.79 (354.13)	08. 9.75 (353.00)	09. 9.83 (357.50)	10. 9.79 (360.25)
	11. 9.79 (351.38)	12. 9.79 (354.63)	13. 9.80 (357.75)	14. 9.81 (352.75)	15. 9.89 (358.00)	16. 9.83 (359.50)	17. 9.76 (354.63)	18. 9.81 (361.88)	19. 9.88 (360.13)	20. 9.82 (361.50)
	21. 9.77 (357.63)	22. 9.84 (363.50)	23. 9.84 (356.25)	24. 9.76 (355.38)	25. 9.77 (357.25)	26. 9.84 (352.13)	27. 9.86 (358.38)	28. 9.87 (355.25)	29. 9.79 (362.13)	30. 9.83 (361.38)
	31. 9.84 (367.00)	32. 9.81 (355.50)	33. 9.81 (361.13)	34. 9.82 (354.88)	35. 9.85 (366.00)	36. 9.80 (363.75)	37. 9.80 (364.13)	38. 9.78 (363.50)	39. 9.88 (357.63)	40. 9.87 (357.38)
	41. 9.82 (357.00)	42. 9.77 (363.25)	43. 9.81 (360.63)	44. 9.84 (356.00)	45. 9.77 (357.13)	46. 9.76 (356.38)	47. 9.84 (356.63)	48. 9.70 (353.13)	49. 9.78 (352.75)	50. 9.75 (356.50)
	51. 9.85 (356.88)	52. 9.84 (363.00)	53. 9.75 (356.25)	54. 9.75 (354.75)	55. 9.80 (360.75)	56. 9.77 (358.38)	57. 9.76 (359.88)	58. 9.85 (361.63)	59. 9.82 (358.50)	60. 9.74 (354.63)
	61. 9.80 (358.25)	62. 9.73 (355.00)	63. 9.80 (352.00)	64. 9.81 (363.50)	65. 9.80 (353.00)	66. 9.82 (357.13)	67. 9.76 (361.00)	68. 9.74 (355.75)	69. 9.75 (359.00)	70. 9.80 (351.25)
	71. 9.79 (357.13)	72. 9.67 (350.63)	73. 9.81 (357.00)	74. 9.72 (354.38)	75. 9.79 (358.25)	76. 9.72 (350.88)	77. 9.71 (354.38)	78. 9.76 (360.25)	79. 9.73 (356.38)	80. 9.72 (355.25)
	81. 9.81 (362.50)	82. 9.83 (356.00)	83. 9.80 (357.75)	84. 9.71 (355.13)	85. 9.84 (351.75)	86. 9.81 (357.38)	87. 9.70 (354.38)	88. 9.81 (350.13)	89. 9.79 (350.75)	90. 9.64 (348.75)
	91. 9.71 (352.00)	92. 9.78 (349.00)	93. 9.78 (353.38)	94. 9.78 (362.50)	95. 9.75 (350.63)	96. 9.64 (349.88)	97. 9.80 (358.63)	98. 9.83 (352.38)	99. 9.75 (353.25)	100. 9.78 (368.38)

1 - LI 311 000 035 - 2.00-12.00 Nm - 3 602 D94 405 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 9.79 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

Cm: 6.47

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 5.12

i.O.

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

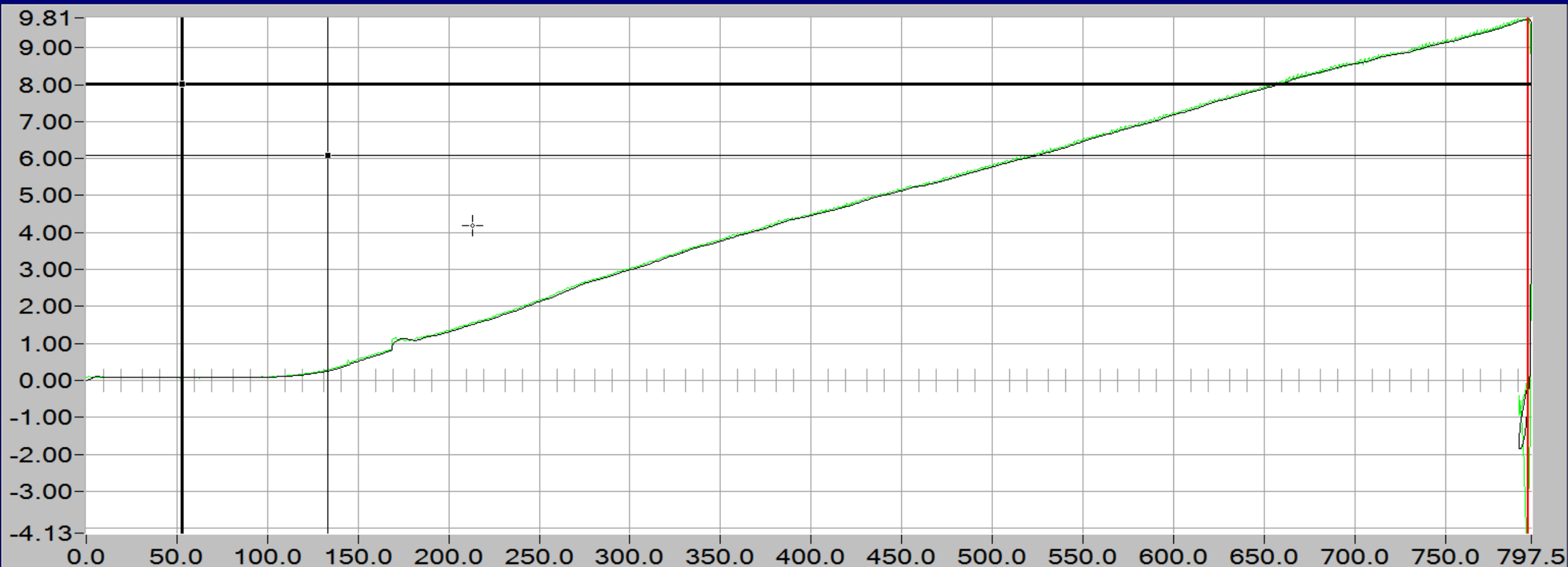
9.77

Winkel

357

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 213.154, Nm: 4.19

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

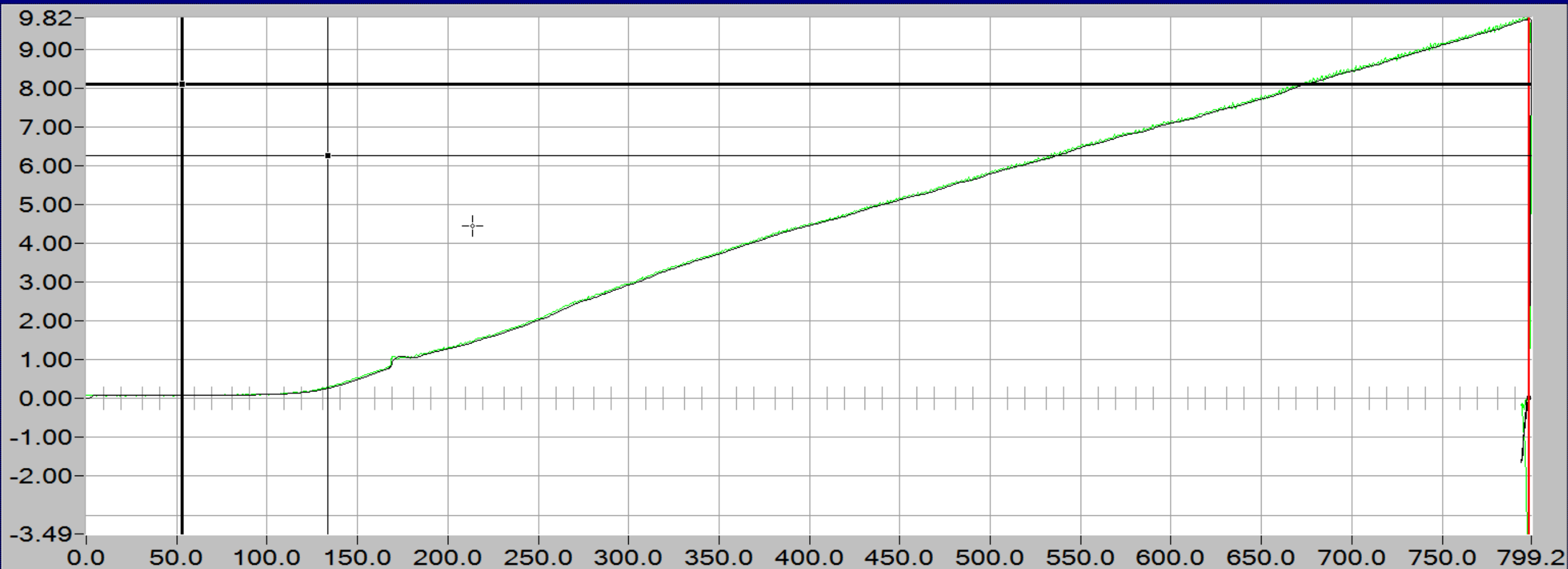
9.79

Winkel

358

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 213.622, Nm: 4.45

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende