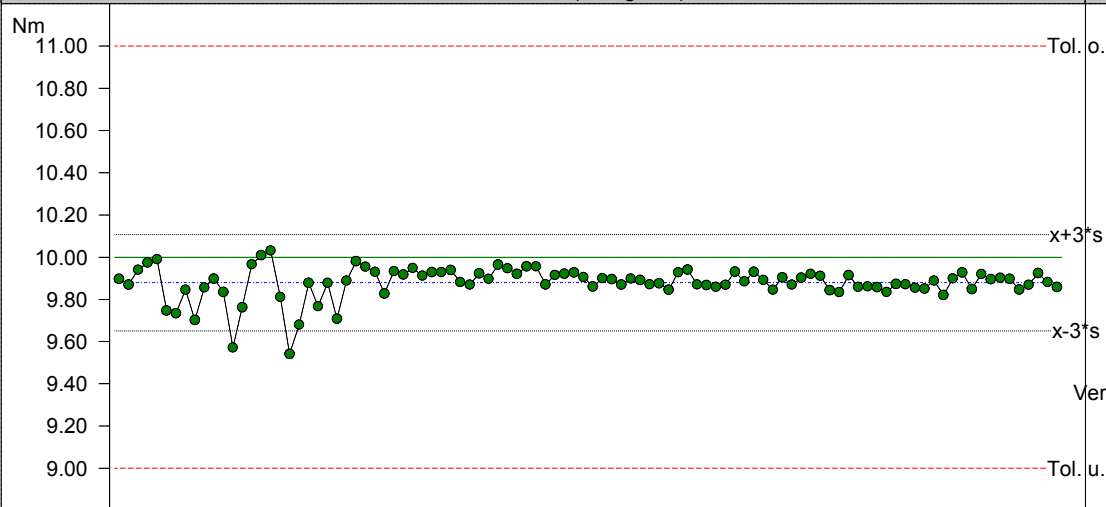


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



statistische Kenndaten (Prüfgerät)

 Cm: 4.38 (≥ 1.67)

 Cmk: 3.85 (≥ 1.67)

Tol. u.: 9.00

Tol. o.: 11.00

Sollwert: 10.00

Maximum: 10.03

Minimum: 9.54

x-Quer: 9.88

s: 0.08

x + 3s: 10.11

x - 3s: 9.65

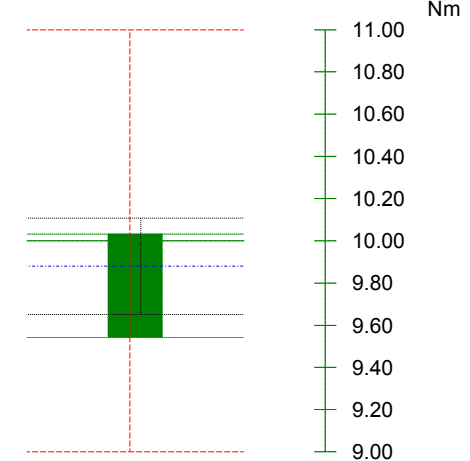
Anzahl Messwerte: 100

Winkel: 30

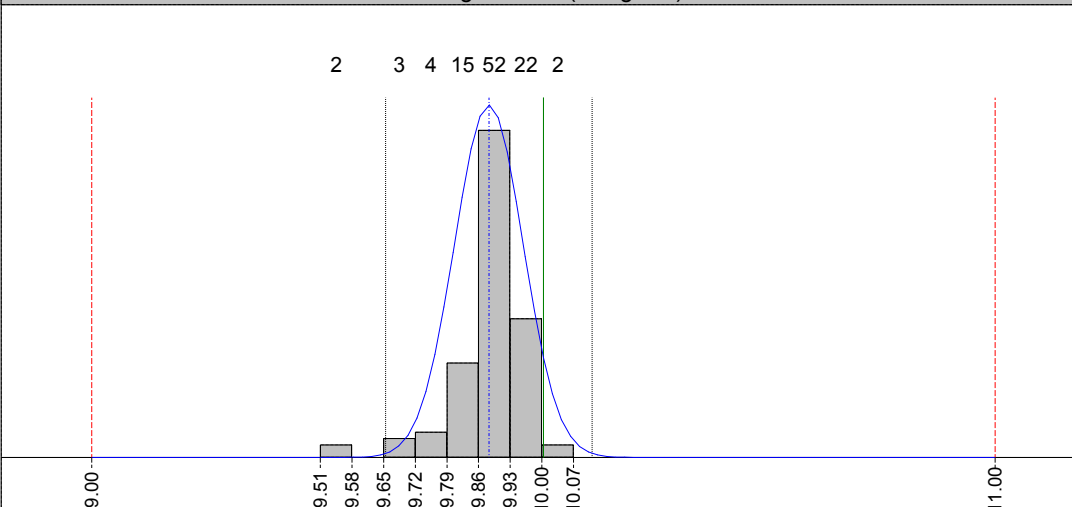
Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10% (-10 %, +10 %)

rechtsdrehend

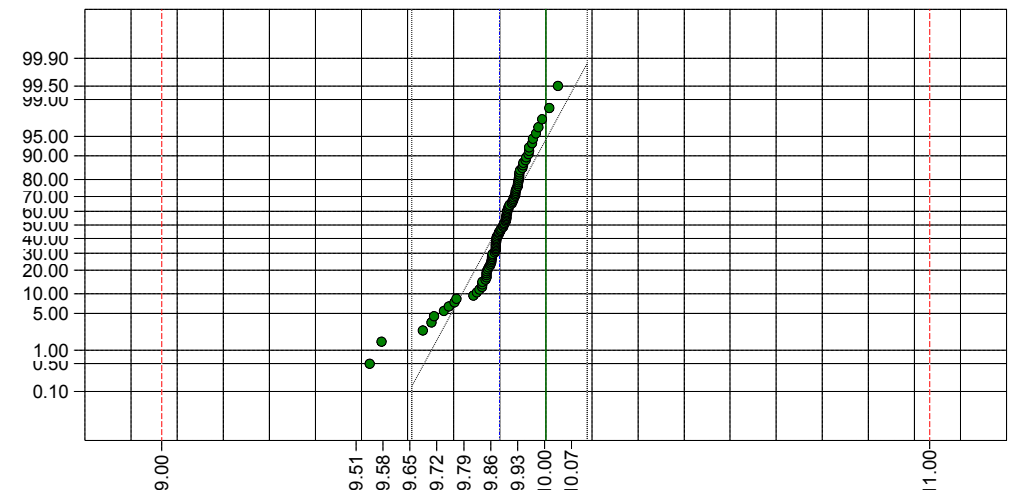
mittlere Geschwindigkeit: 469



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 9.90 (30.63)	02. 9.87 (30.88)	03. 9.94 (31.50)	04. 9.97 (32.63)	05. 9.99 (31.25)	06. 9.75 (29.88)	07. 9.73 (31.38)	08. 9.85 (31.88)	09. 9.70 (30.50)	10. 9.86 (31.13)
11. 9.90 (31.63)	12. 9.84 (30.25)	13. 9.57 (28.63)	14. 9.76 (30.63)	15. 9.97 (31.25)	16. 10.01 (32.38)	17. 10.03 (31.13)	18. 9.81 (30.38)	19. 9.54 (29.13)	20. 9.68 (29.38)
21. 9.88 (31.75)	22. 9.77 (32.00)	23. 9.88 (31.88)	24. 9.71 (29.63)	25. 9.89 (32.75)	26. 9.98 (31.50)	27. 9.96 (30.13)	28. 9.93 (30.13)	29. 9.83 (22.63)	30. 9.93 (31.13)
31. 9.92 (29.88)	32. 9.95 (30.88)	33. 9.91 (30.38)	34. 9.93 (30.63)	35. 9.93 (30.63)	36. 9.94 (31.88)	37. 9.88 (30.50)	38. 9.87 (29.75)	39. 9.92 (30.38)	40. 9.90 (30.50)
41. 9.96 (31.25)	42. 9.95 (29.88)	43. 9.92 (31.50)	44. 9.96 (30.13)	45. 9.96 (31.38)	46. 9.87 (31.50)	47. 9.92 (29.75)	48. 9.92 (31.00)	49. 9.93 (29.88)	50. 9.91 (30.63)
51. 9.86 (30.00)	52. 9.90 (30.63)	53. 9.90 (29.50)	54. 9.87 (29.88)	55. 9.90 (30.50)	56. 9.89 (29.38)	57. 9.87 (23.38)	58. 9.88 (29.50)	59. 9.85 (29.75)	60. 9.93 (30.88)
61. 9.94 (30.50)	62. 9.87 (23.00)	63. 9.87 (24.50)	64. 9.86 (25.00)	65. 9.87 (29.63)	66. 9.93 (30.38)	67. 9.88 (22.88)	68. 9.93 (30.88)	69. 9.89 (22.88)	70. 9.85 (28.00)
71. 9.90 (29.38)	72. 9.87 (29.88)	73. 9.90 (30.75)	74. 9.92 (30.88)	75. 9.91 (30.13)	76. 9.84 (29.75)	77. 9.83 (22.38)	78. 9.82 (22.75)	79. 9.86 (29.38)	80. 9.86 (28.75)
81. 9.86 (26.88)	82. 9.84 (27.63)	83. 9.87 (29.00)	84. 9.87 (22.88)	85. 9.86 (29.75)	86. 9.85 (29.00)	87. 9.89 (29.75)	88. 9.82 (29.50)	89. 9.90 (30.00)	90. 9.93 (30.88)
91. 9.85 (29.00)	92. 9.92 (30.25)	93. 9.90 (30.38)	94. 9.90 (31.38)	95. 9.90 (30.63)	96. 9.85 (29.50)	97. 9.87 (23.38)	98. 9.92 (30.00)	99. 9.88 (23.50)	100. 9.86 (29.50)

1 - LI 311 000 035 - 2.00-12.00 Nm - 3 602 D94 405 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.01.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 keine Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 9.88 Standardabweichung: 0.08

Sollwert

Cm: 4.38

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.85

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

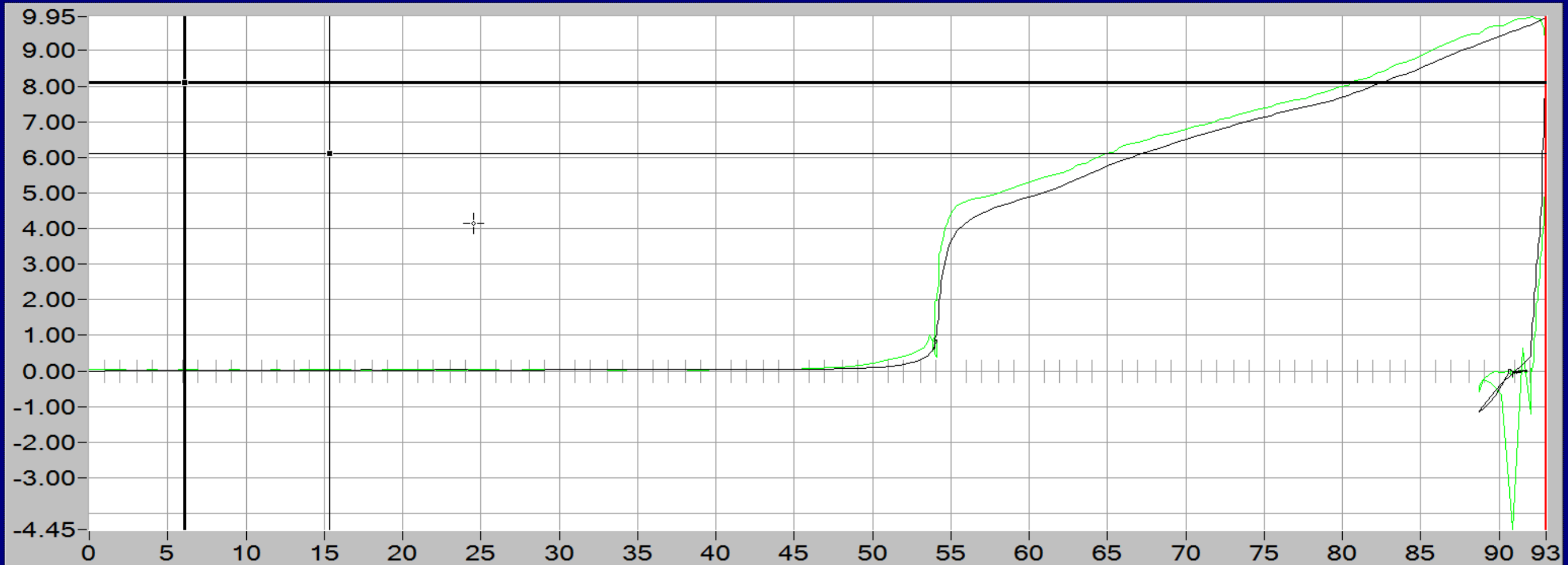
9.89

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 24.528, Nm: 4.14

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

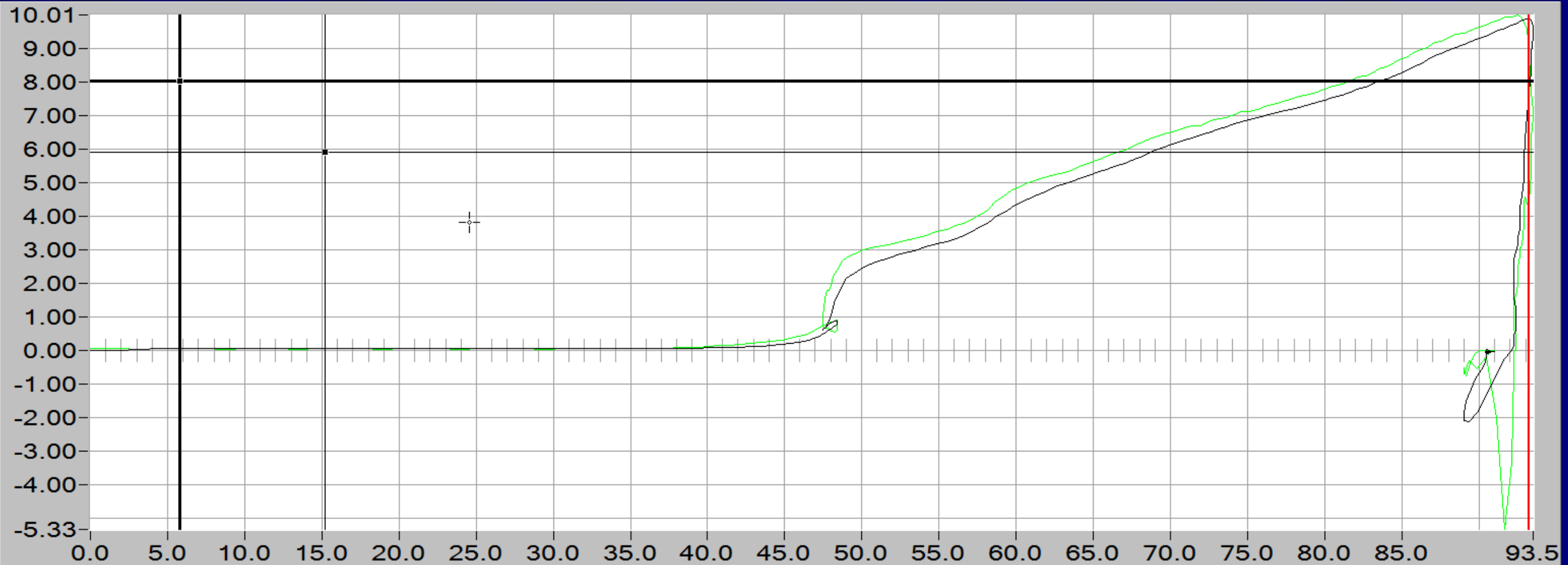
9.91

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 24.560, Nm: 3.82

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende