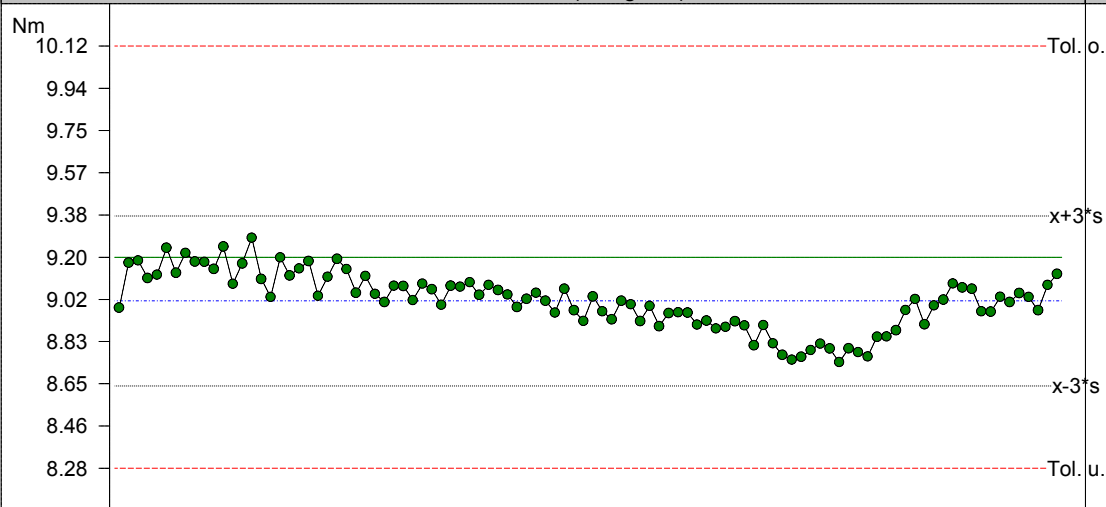
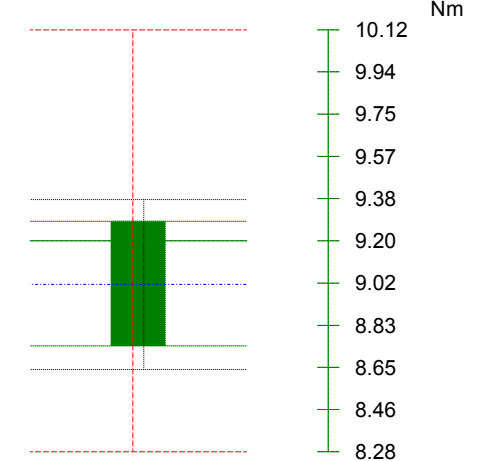


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

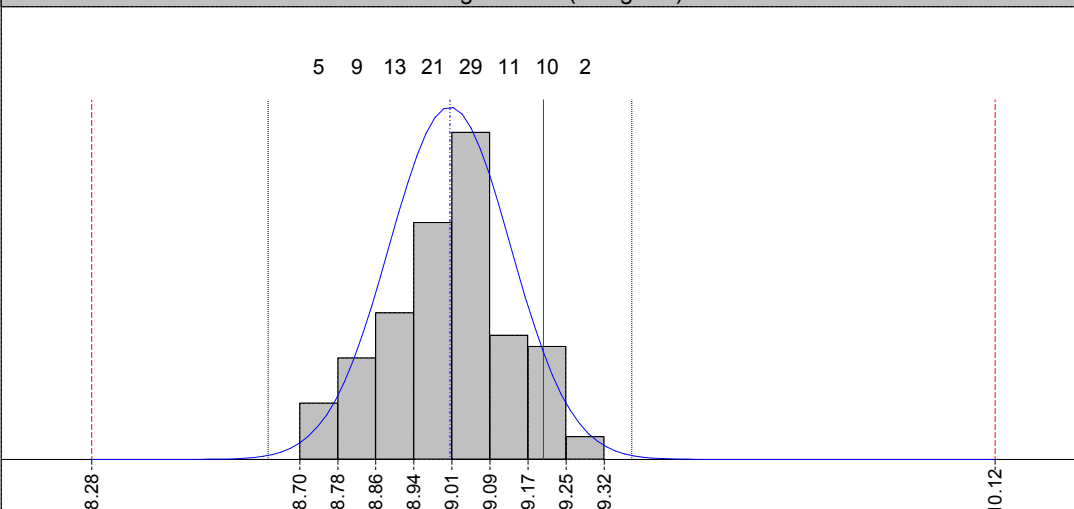


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

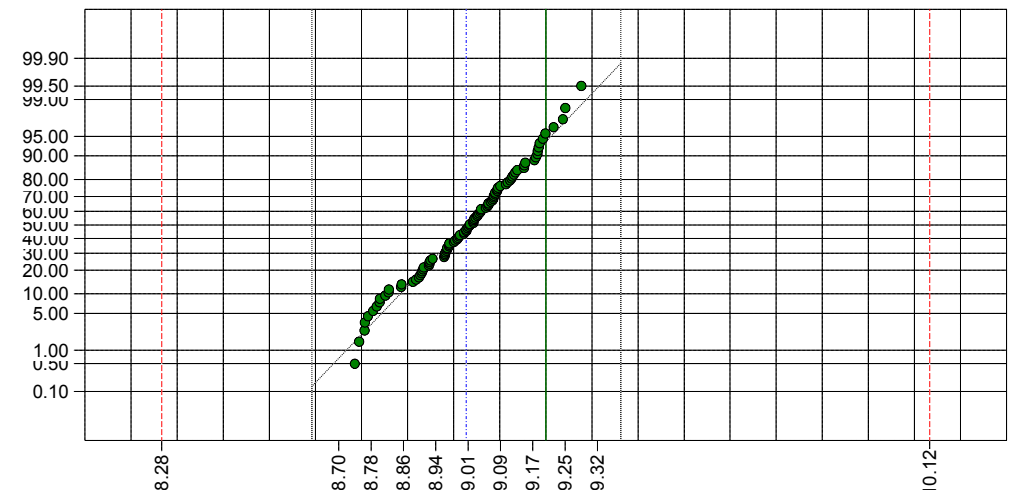
Cm: 2.48 (≥ 1.67)
 Cmk: 1.97 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 8.28
 Tol. o.: 10.12
 Sollwert: 9.20
 Maximum: 9.29
 Minimum: 8.74
 x-Quer: 9.01
 s: 0.12
 x + 3s: 9.38
 x - 3s: 8.64
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 837



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 8.98 (342.13)	02. 9.18 (367.00)	03. 9.19 (364.38)	04. 9.11 (357.88)	05. 9.12 (364.88)	06. 9.24 (375.00)	07. 9.13 (365.88)	08. 9.22 (370.88)	09. 9.18 (370.25)	10. 9.18 (367.25)
	11. 9.15 (366.63)	12. 9.25 (379.50)	13. 9.08 (365.25)	14. 9.17 (374.13)	15. 9.29 (379.88)	16. 9.10 (367.63)	17. 9.03 (362.00)	18. 9.20 (373.13)	19. 9.12 (363.25)	20. 9.15 (371.88)
	21. 9.18 (368.13)	22. 9.03 (362.50)	23. 9.11 (356.75)	24. 9.19 (368.38)	25. 9.15 (368.13)	26. 9.04 (356.50)	27. 9.12 (362.38)	28. 9.04 (354.75)	29. 9.00 (355.00)	30. 9.08 (363.25)
	31. 9.07 (362.25)	32. 9.01 (359.00)	33. 9.08 (364.13)	34. 9.06 (364.50)	35. 8.99 (359.88)	36. 9.08 (365.88)	37. 9.07 (367.50)	38. 9.09 (365.50)	39. 9.04 (366.25)	40. 9.08 (364.75)
	41. 9.06 (365.38)	42. 9.04 (362.63)	43. 8.98 (358.88)	44. 9.02 (357.13)	45. 9.04 (363.13)	46. 9.01 (356.00)	47. 8.96 (354.50)	48. 9.06 (360.63)	49. 8.97 (352.50)	50. 8.92 (352.00)
	51. 9.03 (361.38)	52. 8.96 (354.63)	53. 8.93 (352.00)	54. 9.01 (360.13)	55. 8.99 (355.25)	56. 8.92 (353.88)	57. 8.99 (358.25)	58. 8.90 (353.00)	59. 8.96 (355.63)	60. 8.96 (357.00)
	61. 8.96 (357.13)	62. 8.91 (349.63)	63. 8.92 (351.13)	64. 8.89 (352.75)	65. 8.90 (353.13)	66. 8.92 (350.88)	67. 8.90 (353.38)	68. 8.82 (346.75)	69. 8.90 (352.38)	70. 8.82 (345.38)
	71. 8.77 (344.88)	72. 8.75 (343.38)	73. 8.77 (344.75)	74. 8.80 (348.13)	75. 8.82 (342.50)	76. 8.80 (340.38)	77. 8.74 (335.75)	78. 8.80 (345.63)	79. 8.79 (342.50)	80. 8.77 (339.50)
	81. 8.85 (349.13)	82. 8.85 (352.63)	83. 8.88 (351.75)	84. 8.97 (359.00)	85. 9.02 (360.50)	86. 8.91 (351.13)	87. 8.99 (360.00)	88. 9.01 (359.50)	89. 9.09 (368.50)	90. 9.07 (368.63)
	91. 9.06 (367.50)	92. 8.96 (356.38)	93. 8.96 (350.38)	94. 9.03 (357.38)	95. 9.00 (356.38)	96. 9.04 (361.38)	97. 9.03 (355.38)	98. 8.97 (353.63)	99. 9.08 (362.13)	100. 9.13 (368.00)

2 - 404 000 003 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 15.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 9.01 Standardabweichung: 0.12

Sollwert

Cm: 2.48

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 1.97

i.O.

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

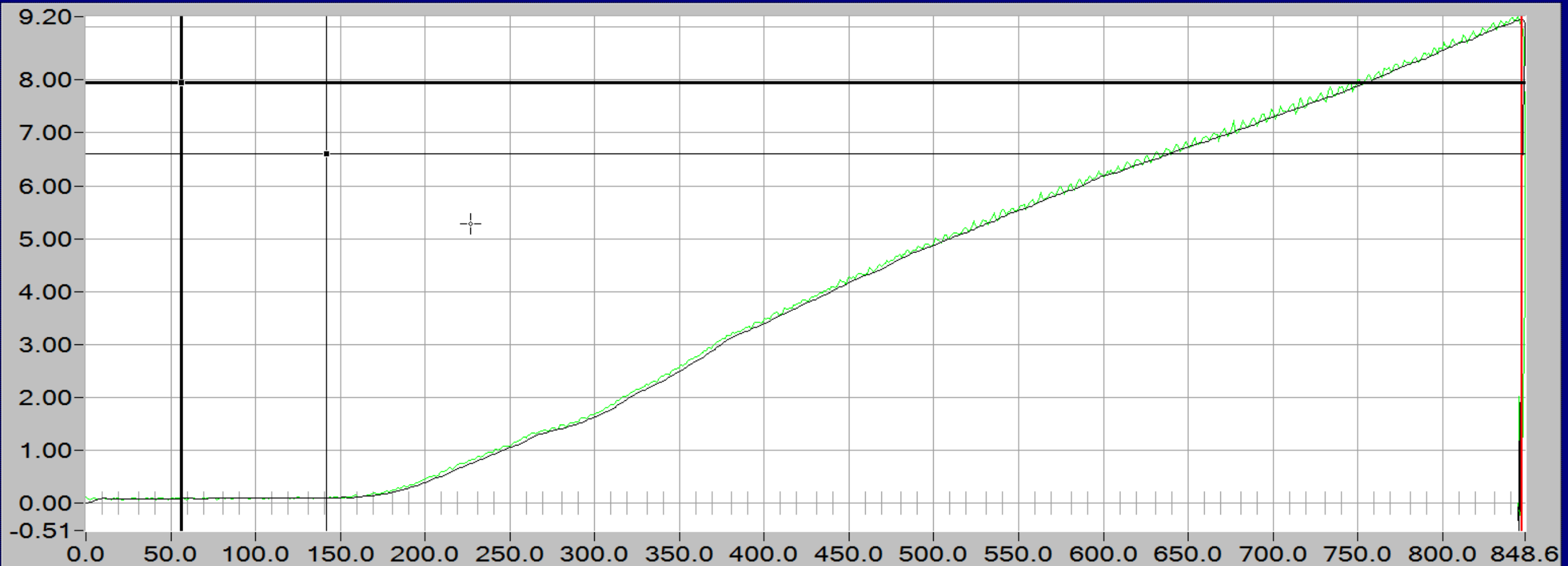
9.15

Winkel

368

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 226.819, Nm: 5.28

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

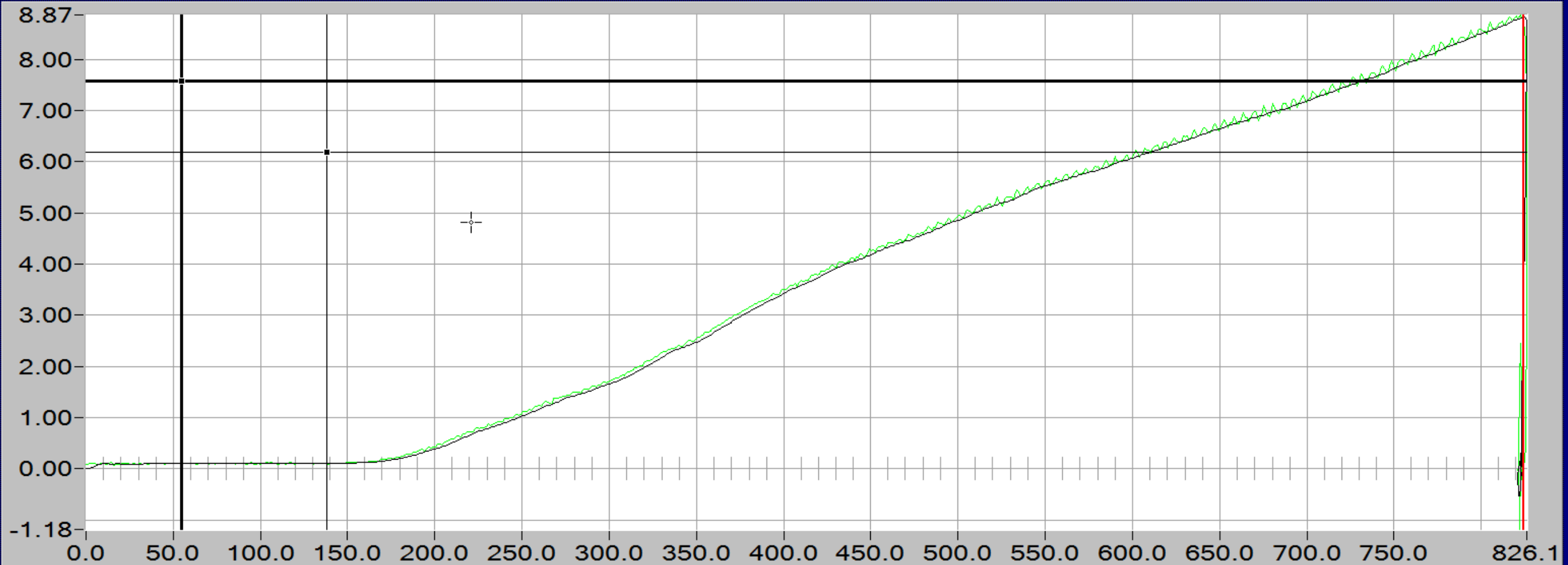
8.82

Winkel

342

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 220.805, Nm: 4.82

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende