

SNIPER 400

Gewindeschneidleistung Stahl
M2 - M14 (M16 Al.)

Drehzahl
40-450 U/min

Drehmoment
39 Nm

Aufnahme Kupplung
Ø 19 mm (GR1)



OPTIONAL



Stufenlos verstellbarer
Multi-Positionskopf
+
Positionsmagnet
für eine schnelle
Ausrichtung der
Spindel.



Tiefen Sensor
mit automatischer
Umschaltung
auf Linkslauf

ZUBEHÖR



Schnellwechseladapter GR1
für Gewindbohrer M2-M16
mit oder ohne Kupplung

Schnellwechseladapter
für Schneldelsen
zum Außengewindeschneiden



Arbeitstisch mit T-Nuten L x B x H:
800 mm x 600 mm x 30mm

Arbeitshöhe H: 830 mm

Gewicht 150 kg



Bohrfutteradapter (1-13 mm)
zum Bohren, Senken
und Schrauben



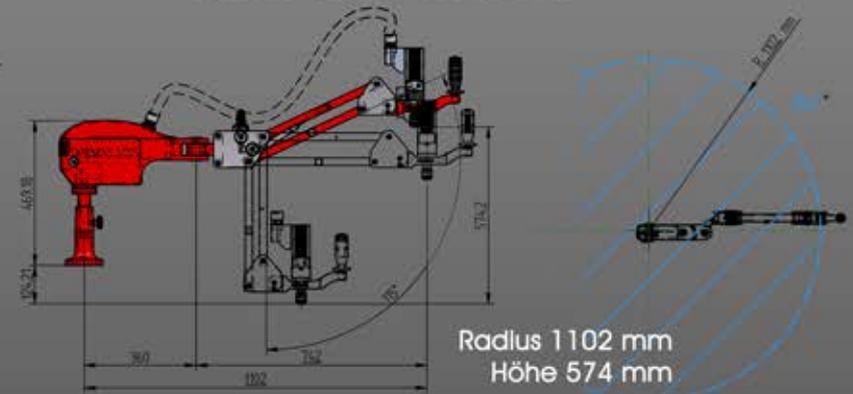
Fahrbarer Arbeitstisch
mit Bremse L x B x H:
850mm x 750 mm x 870mm

Gewicht: 65 kg

TECHNISCHE DATEN

- Gelenkarm System, vollständig aus Spezialaluminium, garantiert Stabilität und eine präzise Ausrichtung
- Bürstenloser Elektromotor 400 W (220 V) vollständig in den Gelenkarm integriert, hohe Leistung, minimale Geräusche und niedriger Energieverbrauch.
- Großer Drehzahlbereich über Potentiometer einstellbar ohne den Einsatz von zusätzlichen Modulen.
- Gelenkarm mit einstellbarem Gewichtsausgleich
- Durch einstellbare Kupplungen ist es möglich sowohl Durchgangsgewinde als auch Sachlochgewinde zu schneiden

ARBEITSBEREICH



Volumec - Via Cal della Madonna 54/D
31010 Farra di Soligo (TV) - ITALY
Phone +39 0438 900299 - Fax +39 0438 189651
www.volumec.it - info@volumec.it

buck
GmbH

WERKZEUGE · MASCHINEN · WÄLZLAGER
Mörikestraße 2 · 73728 Esslingen
Telefon (0711) 39 69 15-0 · Fax (0711) 39 69 15-5
E-Mail: kontakt@buck-es.de
Internet: www.buck-es.de

ELEKTRONISCHE GEWINDESCHNEIDMASCHINE
MIT GELENKARM
M2-M14 (M16)



DREHZAHL
Von 40 bis 450 U/min

SNIPER

