Datenblatt - Primus VC plus

Präzisions-Drehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit

Abbildung beinhaltet Optionen

Technische Daten

Arbeitsbereich	Spitzenweite	mm	500
	Spitzenhöhe	mm	140
	Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	150
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	150
	Verschiebeweg des Obersupports	mm	110
	Führungslänge des Bettschlittens	mm	350
	Bettbreite	mm	205
	Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	16 x 16
	Höhe vom Oberschlitten bis Drehmitte	mm	26
Drehspindel	Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Größe	5
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
	Spindelbohrung	mm	43
	Innenkegel der Hauptspindel	ME	50
Hauptantrieb	Antriebsleistung (100% ED)	kW	5,5
	Drehzahlbereich	U/min	25-5000
	Anzahl der Getriebestufen		1
	Anzahl der Drehzahlen		stufenlos

Vorschubbereich	Anzahl der Vorschübe		stufenlos
	Längs	mm/U	0,01-6
	Plan	mm/U	0,003-2
Gewindeschneid-bereich	Für alle Gewindearten (Metrisch, Zoll, Modul, Dp)	mm	0,10-20
	Eingabemöglichkeit	mm	0,001
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	40
	Pinolenhub	mm	85
	Innenkegel der Pinole	MK	3
Gewicht	Maschine ohne Verpackung und Sonderzubehör	kg	1050
Abmessungen	Länge / Breite / Höhe	mm	1530 x 900 x 1700
Standardfarbe	Spindelstock / Rückwand / Schiebeschutzhaube		Lichtgrau RAL 7035
	Maschinenunterbau / Maschinenbett		Basaltgrau RAL 7012
	Gehäuse der Bildschirmanzeige		Blau NCS S 4550-R80B

Maschinen-Baugruppen

Bett
- Verwindungssteifes Bett aus feinkörnigem Grauguss
- Stabile Bettkonstruktion mit konstantem Querschnitt zur Erzielung dauerhaft hoher Präzision
- Flammengehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen für optimale Oberflächenhärte und Präzision

Spindelkasten
- Hohe Genauigkeit und Präzision durch Schrägkugellager in Tandem-O-Anordnung
- Lebensdauer-Fettschmierung aller Lager
- Präzisionsgeschliffene Hauptspindel aus gehärteten Einsatzstahl

Vorschubantrieb
- Stufenloser Servoantrieb, synchronisiert zur Hauptspindel
- Leit- und Zugspindel abgedeckt

Support
- Leichtgängigkeit und Stick-slip-freies Anfahren durch beschichtete Bettschlittenführungen
- Schwalbenschwanzführung für Plan- und Oberschlitten
- Führungen nachstellbar
- Verfahren des Bettschlittens über Handrad mit Skalenring am Schlosskasten
- Längs- und Planvorschub und Schlossmutter sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar
- Ölbadschmierung im Schlosskasten
- Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe
- Ausrückkraft der Vorschübe für mechanisches Anschlagdrehen am Schlosskasten einstellbar
- Automatische Handradausrückung für Schlosskasten und Planschlitten

Reitstock
- Klemmung am Bett über Exzenterspannung
- Pinolenverstellung über Handrad und einstellbarem Skalenring
- Pinole mit Verdrehsicherung und Austreiberstück
- Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen

Bildschirmanzeige WEILER VC plus

- Großer, übersichtlicher 9" Farbbildschirm
- 3 Achsen, für Bett-, Plan- und Oberschlitten (Z und Zo verrechnend oder trennbar)
- Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
- Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisions-Potentiometer (Override)
- Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach dem Einschalten der Maschine
- Radius/Durchmesser-Umschaltung
- Metrisch-Zoll-Umschaltung
- Werkzeugtechnologiespeicher für Vorschub, Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
- Elektronisches Anschlagdrehen mittels Übernahme der Anschlagposition (Teach-In)
- Nullpunktverschiebung
- Schneiden aller gängigen Gewinde ohne mechanischen Eingriff
- Eingabe von Vorschub- und Gewindesteigungen
- Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
- Restwertanzeige für die Gewindetiefe und Gewindelänge
- Hinterlegte Gewindetabellen
- Orientierter Spindelhalt
- Kontext-Hilfsmenü zur Bedienunterstützung
- Taschenrechnerfunktion
- Leistungsanzeige der Hauptspindel in Prozent (grafisch) und kW
- Elektronischer Betriebsstundenzähler für Maschine "Ein" und Spindel "Ein"
- Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
- Ausblenden der Achsenpositionen möglich

Unterbau

- Großzügig dimensionierter Stahlblechunterbau
- Bedienpult mit integriertem Hauptspindelschalter
- Maschine kann direkt an die Wand gestellt werden

Hauptantrieb

- Geregelter, stufenloser Hauptantrieb mit Haltebremse und Fremdbelüftung
- Konstantes Drehmoment bis Nenndrehzahl
- Schlupffreier Direktantrieb der Hauptspindel über Zahnriemen

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannungen über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schützsteuerung und Antriebssteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral in der Spindelkastenverkleidung integriert
- e-TIM bestehend aus:
  * Timergeführter Standby-Betrieb:
    Automatisches Abschalten der Maschine nach einer vorgegebenen Zeit
  * Intelligentes Antriebsmanagement:
    Rückspeisung der Bremsenergie in das Stromnetz
  * Maschinenzustands-Energiemanagement:
    Automatisches Abschalten aller nicht benötigten Nebenaggregate

Genauigkeit

- Abnahme nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)

GS Prüfzeichen

- GS Prüfzeichen durch DGUV-Test (BG)
  zusätzliche Sicherheitsprüfung durch Berufsgenossenschaft unabhängig vom CE Zeichen

HINWEIS
Das GS-Prüfzeichen gilt nur für die Maschine und das für die Maschine geprüfte Zubehör.

Serienausstattung
- Bildschirmanzeige WEILER VC plus
- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Kegelhülse ME50 / MK3
- Feste Zentrierspitze MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A
  inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Spritzschutzhaube verfahrbar
- Spänewanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte
- Satz Bedienschlüssel

Dokumentation
- Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte

Grundausführung

V.1143.00.00.01.00 Maschine wie vorstehend beschrieben - Primus VC ^{plus}

Werkzeugträger

3.1149.48.00.10.00 4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 1
inkl. Bedienschlüssel und 1 Stück Wechselhalter WD 1/12
max. Stahlhöhe 16 mm bei Wechselhalter WD 1/12
max. Stahlhöhe 12 mm bei Wechselhalter WD 1/20
(anstelle Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse
Größe A und 1 Stück Wechselhalter AD 2090)

3.1149.48.00.11.00 4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 1
inkl. Bedienschlüssel, 1 Stück Wechselhalter WD 1/12
und Oberschlitten mit versetzter Kurbel
max. Stahlhöhe 16 mm bei Wechselhalter WD 1/12
max. Stahlhöhe 12 mm bei Wechselhalter WD 1/20
(anstelle Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A,
1 Stück Wechselhalter AD 2090 und Standard Oberschlitten)

Spannmittel

V.1133.28.01.01.10 Mitnehmerscheibe Durchmesser 170 mm
mit Schutzmantel und Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)

V.1134.28.03.01.00 Mitnehmer
Spannbereich 5-80 mm, Satz = 3 Stück

V.1134.25.00.54.00 Dreibackenfutter, Durchmesser 140 mm
Bohrung 42 mm, Stahlkörper mit Spiralring,
zentrisch spannend, mit je 1 Satz Dreh-
und Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen),
max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit
Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)

5.0610.12.49.31.42 Blockbacken weich
für Dreibackenfutter 140 mm, Satz = 3 Stück

V.1134.25.00.50.00	Dreibackenfutter, Durchmesser 160 mm Bohrung 42 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 4600 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0610.12.49.31.61	Blockbacken weich für Dreibackenfutter 160 mm, Satz = 3 Stück
V.1134.25.00.55.00	Vierbackenfutter, Durchmesser 140 mm Bohrung 42 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0610.12.49.41.42	Blockbacken weich für Vierbackenfutter 140 mm, Satz = 4 Stück
V.1134.25.00.51.00	Vierbackenfutter, Durchmesser 160 mm Bohrung 42 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 4600 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0610.12.49.41.63	Blockbacken weich für Vierbackenfutter 160 mm, Satz = 4 Stück
5.0610.46.75.31.62	Dreibackenfutter mit Keilstangensystem Durchmesser 160 mm, Bohrung 42 mm, mit harten einteiligen Stufenblockbacken STF (im Futter aus- geschliffen), max. zulässige Drehzahl 5400 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0610.40.79.31.63	Grundbacken hart SFG 160
5.0610.40.79.31.60	Aufsatzbacken weich SFA 160
5.0610.40.79.31.61	Blockbacken weich SMB 160
5.0610.91.25.92.10	Planscheibe, Durchmesser 210 mm Bohrung 60 mm, Stahlkörper, mit einteiligen Umkehrbacken, max. zulässige Drehzahl 2000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0645.03.10.51.63	Futterflansch, Durchmesser 160 mm Stahlkörper mit Stehbolzen und Bundmuttern mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
V.1153.27.00.01.00	Handspanneinrichtung für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E) inkl. Sicherheitsdrehstift, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
V.1132.27.00.90.00	Handspannfutter für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E) inkl. Sicherheitsdrehstift, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)

V.1149.27.00.11.00	Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E), mit mechanischer und elektrischer Verriegelung, max. zulässige Drehzahl 5000 1/min., mit Aufnahme nach DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0601.01.05.00.30 - 5.0601.01.05.02.90 V.1133.27.14.01.00 V.1133.27.14.02.00 V.1133.27.14.03.00 V.1133.27.14.04.00	Zugspannzange DIN 6341-K32 (386E) von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 1-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 57 Stück von 1-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 29 Stück von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 53 Stück von 3-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 27 Stück
V.1153.27.00.02.00	Handspanneinrichtung für Zugspannzangen 5C (385E) inkl. Sicherheitsdrehstift, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0608.01.15.31.29	Handspannfutter für Zugspannzangen 5C (385E), inkl. Sicherheitsfutter- schlüssel, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme nach DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
V.1149.27.00.12.00	Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen 5C (385E), mit mechanischer mechanischer und elektrischer Verriegelung, max. zulässige Drehzahl 5000 1/min., mit Aufnahme nach DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
5.0601.01.04.00.30 - 5.0601.01.04.02.60 V.1133.27.14.17.00 V.1133.27.14.18.00	Zugspannzange 5C (385E) von 3-26 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 3-26 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 47 Stück von 3-26 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 24 Stück
V.1149.27.12.11.00	Vorbereitung für Schutzeinrichtung elektrisch überwacht
V.1149.27.12.21.00	Schutzeinrichtung für Arbeiten mit Zugspannzangen bei direkter Aufnahme in der Hauptspindel und offener Futterschutzhaube Hinweis: Kann für mehrere Maschinen verwendet werden **(Vorbereitung für Schutzeinrichtung V.1149.27.12.11.00 erforderlich)**
5.0608.01.25.93.42	Handspannfutter für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) inkl. Sicherheitsfutterschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5)
V.1153.27.00.51.00	Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) und Rubber-Flex-Spannzangen, Spannbereich 1-42 mm, mit mechanischer und elektrischer Verriegelung, mit Keramikeinsätzen, max. zulässige Drehzahl 4000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/5 (DIN 55027/5

	Druckspannzange DIN 6343-48 (173E)
5.0604.01.02.00.10	1 mm Dm - Stückpreis
5.0604.01.02.00.15 -	von 1,5-2,5 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis
5.0604.01.02.00.25	von 1,5-2,5 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis
5.0604.01.02.00.30 -	von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis
5.0604.01.02.04.20	von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis
V.1138.27.25.01.00	von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 79 Stück
V.1138.27.25.02.00	von 3-42 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 40 Stück
5.0614.01.50.38.48	Hohlspindelanschlag Type 5 Verstellbereich 38-48 mm, für Hauptspindel
5.0614.01.30.26.31	Hohlspindelanschlag Typ 3 Verstellbereich 26-31 mm, bei Einsatz einer Zugspannzangeneinrichtung

Lünetten

V.1132.16.00.51.00	Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken Durchgang 10-70 mm
V.1132.15.00.51.00	Feststehende Lünette mit Gleitbacken Durchgang 15-100 mm
V.1132.15.00.52.00	Feststehende Lünette mit Rollenbacken Durchgang 15-100 mm

Maschinenbett / Optionen

V.1153.47.00.01.00	Längsanschlag sechsfach Längswegverkürzung ca. 50 mm **(nicht in Verbindung mit Spanneinrichtung für Zug- und Druckspannzangen)**
V.1132.47.01.02.00	Trommel-Bettanschlag vierfach Längenverstellbereich 50 mm

Reitstock / Optionen

5.0606.01.30.06.68	Zentrierspitze DIN 806 - MK3, halbe Spitze
5.0606.03.30.01.31	Mitlaufende Körnerspitze MK3
5.0607.02.32.02.61	Kegelhülse DIN 2185, MK3 - MK2
5.0607.02.31.02.61	Kegelhülse DIN 2185, MK3 - MK1
V.1100.53.00.06.00	Schnellspann-Bohrfutter Spannbereich 3-16 mm, mit Kegeldorn B18/MK3
V.1128.53.08.02.00	Reitstock-Schrägrevolverkopf für 4 Werkzeuge bis 13 mm Durchmesser, Kegelschaft MK3
V.2008.30.51.02.00	Doppelkonus-Spannzangen 428E von 1-13 mm Durchmesser um 1 mm steigend Satz = 13 Stück
V.1128.53.70.03.00	Reitstock-Schrägrevolverkopf für 4 Werkzeuge bis 13 mm, Kegelschaft MK3 inkl. 1 Satz = 13 Stück Doppelkonus-Spannzangen 428E in Holzkiste

V.1153.05.02.01.00 Hebel-Bohreinrichtung metrisch
mit Vierfach-Anschlag und Keiltreiberschlitz bei Innenkegel MK3, zum Austausch in bestehenden Reitstock
(für Standard Reitstock)

3.1132.05.99.05.00 Reitstock mit digitaler Positionsanzeige
für Reitstock-Pinolenhub

Kühlmitteleinrichtungen

V.1153.26.00.05.00 Kühlmitteleinrichtung
Behälterinhalt 18 Liter, inkl. Kühlmittelpumpe
30 l/min. bei 0,2 bar, max. 50 l/min., max.
0,4 bar, herausziehbar auf Teleskopschienen

V.1153.26.00.04.00 Minimalmengen-Schmiereinrichtung
mit Spezial-Magnetventil, Öl-Luft-Mischung an
der Düse und integriertem 2 Liter Druckbehälter,
Anbau unter Stecktüre rückseitig am Unterbau

Maschinenbefestigung

V.1000.03.01.04.00 Nivellierelemente
Satz = 8 Stück

Weiteres Zubehör

3.1153.12.12.01.01 Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus
- Großer, übersichtlicher 15" Touchscreen, schwenkbar, Auflösung 1366 x 768, Windows 10
- Wechsel der Bedienmasken über Wischbewegungen
- Bedienfunktionen über App-Manager aufrufbar
- Bedienfelder können frei konfiguriert, platziert und skaliert werden
- Zeichnungen / Skizzen Import von PDF-Dateien über USB Schnittstelle individuell zoombar
- Videounterstützte Wartung der Maschine
- Kontext-Hilfsmenü

(anstelle Bildschirmanzeige WEILER VC plus)

V.1153.12.90.13.00 Dynamische Drehmomentüberwachung der Hauptspindel (Software)
mit Vorwarnstufe und automaischer Vorschubschaltung
zum Schutz von Werkzeug und Werkstück, zusätzlich
besteht die Möglichkeit zur Messung der Hauptschnitt-
kraftmessung
(nur in Verbindung mit Bildschirmanzeige
WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01)

V.1000.97.12.91.00 WEILER Schulungsfilm
zur Einweisung in die wesentlichen Drehmaschinen
Komponenten und deren Handhabung:
- Umgang mit z.B. Bettschlitten, Reitstock, Drehfutter, Lünetten
- Drehzahleinstellung
- Vorschubeinstellung
- Gewindeschneiden
- Kegeldrehen

Zum Abspielen an VC PLUS Maschinen
mit WTS Bildschirm inkl. USB Lautsprecher.
Der Film ersetzt nicht die Einweisung durch eine befähigte Person.
für WEILER VC plus Modelle Primus / Praktikant / Condor

V.1153.12.90.11.00	e-LISSY für Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus Intelligentes Lehrer-Identifikations-System Vergibt individuelle Zugangsberechtigungen, welche über Bildschirmmaske zugeordnet werden. Perfekte Anpassung der Maschine an den individuellen Ausbildungsfortschritt und -inhalt Default Einstellungen sind von WEILER vorgegeben. Mit einem Lehrer-Passwort sind Änderungen der Einstellungen möglich **(nur in Verbindung mit Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01 möglich)**
V.1153.12.12.08.00	Netzwerkanbindung für Bildschirmanzeige WTS 15 (VC plus) Die Netzwerkschnittstelle ermöglicht die Übertragung von PDF-Dateien von einem zentralen PC ("Lehrerplatz") auf die jeweilige Maschine innerhalb eines spezifischen Maschinen-Netzwerkes. **(für Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01)**
V.1153.12.12.07.00	HDMI Anschluß für die Darstellung des WTS an einem externen Bildschirm. **(für Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01)**
3.1132.14.00.53.00	Oberschlitten mit versetzter Kurbel - Mehrpreis **(anstelle Standard Oberschlitten)**
3.1143.13.20.03.00	Sicherheitsscheibe für Spritzschutzhaube **(anstelle Standard Polycarbonat Scheibe in der Spritzschutzhaube)**
3.1143.13.20.02.00	Spänespritzschutzhaube umfassend und verfahrbar mit Sicherheitsscheibe, Breite 360 mm **(anstelle Standard Spritzschutzhaube)**
3.1143.03.20.01.00	Werkzeugschrank mit Teleskopauszug, Breite 170 mm, links im Unterbau angeordnet **(anstelle Standard Werkzeugschrank)**
V.1000.12.58.03.00	LED Maschinenleuchte 230 Volt 50/60 Hz, 8 Watt, Punktlicht **(Steckdose V.1153.12.40.05.00 erforderlich)**
V.1153.12.40.05.00	Steckdose 230 Volt / 10 Ampere Absicherung über FI, rechts oben an der Rückwand
V.1153.12.40.04.00	Steckdose 230 Volt / 10 Ampere Absicherung über FI, links oben am Tragarm der Positionsanzeige

V.1153.12.90.03.00	e-LISSY Intelligentes Lehrer-Identifikations-System Vergibt individuelle Zugangsberechtigungen, welche über Codierchips (4 Stück) zugeordnet werden. Perfekte Anpassung der Maschine an den individuellen Ausbildungsfortschritt und -inhalt Die Grundeinstellungen sind von WEILER vorgegeben. Zur Veränderung der Einstellungen ist eine e-LISSY Schreibstation V.1153.12.90.04.00 erforderlich. **(nicht in Verbindung mit Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01 möglich)**
V.1153.12.90.04.00	e-LISSY Schreibstation zur Veränderung von Zugangsrechten (Beschreibung) der Codierchips bestehend aus einer USB-Schreibstation, einem Master-Codierchip in Verbindung mit WEILER-PC-Software
V.1153.12.90.02.01	Elektronischer Mehrfach-Anschlag (Software) - 16-fach bei WEILER Standard Bildschirmanzeige - 20-fach bei WEILER WTS Bildschirmanzeige Anschläge in Plan- und Längsachse in beide Richtungen, Anschlagsposition mittels Direkteingabe oder Teach-In
V.1153.12.90.01.01	Kegeldrehunterstützung (Software) für Innen- und Außenkegel mit elektronischen Anschlägen und grafischer Unterstützung, Winkelmessen des Oberschlittens oder Messen eines bestehenden Kegelwinkel am Werkstück
V.1153.12.90.14.00	Kegel- und Radiendrehen (Software) mit grafischer Unterstützung, achsparalleles Vordrehen mit konturabhängigen elektronischen Anschlag, Fertigdrehen mit handgeführten Schlitten in Z-Richtung und automatisch nachgeführter X-Achse, inkl. Schneidenradiuskorrektur **(nur in Verbindung mit Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01 möglich)**
V.1153.12.90.09.00	Winkelpositionieren der Hauptspindel mit zusätzlichen Taster mit frei vorwählbarer Gradstellung, Positioniergenauigkeit der Hauptspindel < 0,5°
V.1153.12.01.01.00	Elektropaket für 30 mA FI-Schutzschalter Anschluß ermöglicht den Einsatz von je einem Maschinenanschluß bis 15 kW an 30 mA allstromsensitiver SIQUENCE FI-Schutzschalter Typ B, bestehend aus Hauptschalter, Netzfilter und Kompensationsgerät

V.1000.40.00.01.00	Industriekamera zur Betrachtung des Zerspanvorganges Auflösung 2048 x 1536 Full HD, Bildübertragungsrate 119 Bilder pro Sekunde, Aufbau mit Magnetständer im Arbeitsraum, beinhaltet Kamera, USB 3.1 Kabel und Magnetständer, Software zum kostenlosen Download, betreibbar mit zusätzlichem HDMI-Bildschirm (V.1000.57.50.01.00) und zusätzlicher Schnittstelle (V.1000.57.50.02.00) oder alternativ mit kundeneigenen PC oder Laptop mit mindestens Betriebssystem Windows 7 und USB 3.1 Anschluß **HDMI-Bildschirm V.1000.57.50.01.00 und Schnittstelle** **V.1000.57.50.02.00 nicht im Lieferumfang enthalten!**
V.1000.57.50.01.00	43" Bildschirm zur Darstellung von Arbeitsraum, Video-Wiedergabe, Steuerung WTS 15 und Condition Monitoring, netzwerkfähig, Multi-Display/-Monitoring, inkl. 2x HDMI und 1x USB 2.0, Aufbau auf Maschinenrückwand, 180° schwenkbar, +5° /-12° neigbar
V.1000.57.50.02.00	Schnittstelle zwischen Arbeitsraumkamera und HDMI-Bildschirm auf Maschinenrückwand
_____	Sonderspannung über Vorschalttrafo
V.1153.96.00.02.00	Sonderlackierung, einfarbig
V.1153.96.00.04.00	Sonderlackierung, mehrfarbig
V.1000.97.12.90.00	WEILER Schulungsfilm zur Einweisung in die wesentlichen Drehmaschinen Komponenten und deren Handhabung: - Umgang mit z.B. Bettschlitten, Reitstock, Drehfutter, Lünetten - Drehzahleinstellung - Vorschubeinstellung - Gewindeschneiden - Kegeldrehen Zum Abspielen an separatem PC. Der Film ersetzt nicht die Einweisung durch eine befähigte Person. für WEILER Modelle Primus VCD, Primus VC plus, Praktikant GSD, Praktikant VCD, Praktikant VC plus, Condor VC plus

Verpackung

V.1153.70.00.01.00	Verpackung: Auf Bohlen verpackt in PVC Folie

Montage / Inbetriebnahme / Einweisung

	Abladen und Verbringen der Maschine auf Fundament inkl. elektrischen Anschluß erfolgt durch den Kunden
V.1000.88.03.00.01	Feinjustage, Kurzeinweisung inkl. Handhabung der Digitalanzeige durch unseren Techniker 6 Stunden vor Ort, inkl. Reisekosten

Wartungsvertrag

U.1143.00.0P.A0010 WEILER Wartungsvertrag gemäß Checkliste
wird im Bedarfsfall spezifisch (Maschinenausführung,
Standort) konfiguriert, Mindestlaufzeit 24 Monate /
Intervall alle 12 Monate.
Der daraus resultierende Wartungsvertrag
wird vom Maschinenauftrag unabhängig erstellt.

Kaufmännische Bedingungen

Gewährleistung
12 Monate nach Inbetriebnahme im Einschichtbetrieb, max. 2000 Betriebstunden
beginnend mit Inbetriebnahme spätestens jedoch 3 Wochen nach Lieferung.

Buck GmbH · Mörikestraße 2 · 73728 Esslingen · Tel. 0711/ 39 69 15-0 · Fax 0711/ 39 69 15-5
E-Mail: kontakt@buck-es.de · Internet: www.buck-es.de