Datenblatt DA 260 AC

Universal-Drehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit

Abbildung beinhaltet Optionen

Technische Daten

Arbeitsbereich	Spitzenweite	mm	1000 / 1500 / 2000
	Spitzenhöhe	mm	260
	Umlaufdurchmesser über Bett	mm	535
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	345
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	330
	Verschiebeweg des Obersupports	mm	130
	Bettbreite	mm	330
	Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	25 x 25
Drehspindel	Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Größe	6
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	100
	Spindelbohrung	mm	71
	Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	76
Hauptantrieb	Drehstrom-Antrieb regelbar		
	Antriebsleistung 100% ED	kW	5,5
	Drehzahlbereich	U/min	20-2500
	Anzahl der Getriebestufen		2
	Anzahl der Drehzahlen		stufenlos

Vorschubbereich	Längs	mm/U	0,07-2
	Plan	mm/U	0,035-1
Gewindeschneid-bereich	Metrisches Gewinde	mm	0,5-14
	Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56-2
	Modul-Gewinde	mm	0,25-7
	DP-Gewinde	DP	4-112
	Anzahl der Gewinde		55
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	65
	Pinolenhub	mm	120
	Innenkegel der Pinole	MK	4
Gewicht	Maschine ohne Verpackung und Sonderzubehör	kg	1650 / 1900 / 2200
Abmessungen	Länge / Breite / Höhe	Spitzenweite 1000 mm	2250 x 1250 x 1450
		Spitzenweite 1500 mm	2750 x 1250 x 1450
		Spitzenweite 2000 mm	3250 x 1250 x 1450
Standardfarbe	Maschinenkörper		Lichtgrau RAL 7035
	Maschinensockel		Basaltgrau RAL 7012

Maschinen-Baugruppen

Bett

- Verwindungssteifes Bett aus hochwertigem, feinkörnigem Grauguss
- Induktiv gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen
- Mit Aussparung vor dem Spindelstock

Spindelkasten

- Hohe Genauigkeit und Steifigkeit der Drehspindel durch Präzisions-Kegelrollenlager
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Druckumlaufschmierung mittels elektrischer Ölpumpe
- Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027), gehärtet und geschliffen

Support

- Schwalbenschwanzführungen für Plan- und Oberschlitten
- Führungen mittels Keilleisten nachstellbar
- Verschieben des Bettschlittens mittels Handrad mit Skalenring am Schlosskasten
- Längs- und Planvorschub sowie das Mutterschloss sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar
- Mittels Handhebel einstellbare Rutschkupplung für Vorschub
- Sämtliche Zahnräder im Schlosskasten und die auf der Zugspindel sitzende Schnecke laufen im Ölbad
- Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe

Reitstock

- Klemmung am Bett über Schnellspannhebel
- Pinolenverstellung über Handrad und einstellbaren Skalenring
- Pinole mit Auswerferschlitz und Verdrehsicherung
- Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen

Elektrische Ausrüstung
- Frequenzgesteuerter Drehstromantrieb mit integrierter Festhaltebremse
- Knebelschalter zur stufenlosen Drehzahlverstellung am Schloßkasten
- Digitale Drehzahlanzeige über den Spindelstock
- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannungen über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Frequenzumrichter und Schützsteuerung im verschließbaren Schaltschrank hinter dem Spindelstock
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Vor-/Rücklauf
- NOT-AUS-Taste vorne am Spindelstock und am Schlosskasten
- Abschließbarer Hauptschalter
- Schutz des Hauptantriebsmotors durch Temperaturwächter
- Ausführung der Elektrik nach VDE 0100/0113

Genauigkeit
- Abnahme nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)

Serienausstattung
- Rollbandabdeckung für Leit- und Zugspindel
- Späneschutz-Rückwand
- Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- Späneabweiser
- Längsanschlag mit Mikrometerschraube
- Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- Bremseinrichtung für den Hauptantrieb
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B inkl. 1 Stück Wechselhalter BD 25120
- Kühlmitteleinrichtung inkl. Kühlmittelpumpe 30 l/min. bei 0,2 bar
- Kegelhülse MK5 für die Hauptspindel
- Feste Zentrierspitze MK5
- Zentralschmierung
- Ölstoßpresse
- Satz Bedienschlüssel

Dokumentation
- Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte

Grundausführung

V.4261.00.00.01.01	Maschine wie vorstehend beschrieben - DA 260 AC x 1000 mm
V.4261.00.00.02.01	Maschine wie vorstehend beschrieben - DA 260 AC x 1500 mm
V.4261.00.00.03.01	Maschine wie vorstehend beschrieben - DA 260 AC x 2000 mm

Werkzeugträger

3.4210.48.00.01.00	4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 2 inkl. Bedienschlüssel und 1 Stück Wechselhalter WD 2/25 (anstelle Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B und 1 Stück Wechselhalter BD 25120)
V.4260.48.00.04.00	Schnellwechsel-Werkzeughalter Multi Suisse Größe B inkl. 1 Stück Drehmeißel-Wechselhalter BD 25120 aufgebaut hinter Drehmitte (zum Arbeiten im Linkslauf) max. Werkstückdurchmesser 160 mm

Spannmittel

V.1138.28.01.02.10	Mitnehmerscheibe, Durchmesser 210 mm mit Schutzmantel, mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
V.1138.28.03.01.00	Mitnehmer Spannbereich 6-100 mm, Satz = 3 Stück
V.1148.25.00.03.00	Dreibackenfutter, Durchmesser 250 mm Bohrung 76 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 3000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
5.0610.12.49.32.50	Blockbacken weich für Dreibackenfutter 250 mm, Satz = 3 Stück
V.1148.25.00.07.00	Vierbackenfutter, Durchmesser 250 mm Bohrung 76 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 3000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
5.0610.12.49.42.52	Blockbacken weich für Vierbackenfutter 250 mm, Satz = 4 Stück
5.0610.46.76.32.53	Dreibackenfutter mit Keilstangensystem Durchmesser 250 mm, Bohrung 62 mm, mit harten einteiligen Stufenblockbacken STF (im Futter aus- geschliffen), max. zulässige Drehzahl 4200 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
5.0610.40.76.92.51	Grundbacken hart SFG 250
5.0610.40.76.92.50	Aufsatzbacken weich SFA 250
5.0610.40.79.32.52	Blockbacken weich SMB 250
5.0610.91.26.93.00	Planscheibe, Durchmesser 300 mm Bohrung 75 mm, Stahlkörper, mit einteiligen Umkehrbacken, max. zulässige Drehzahl 1200 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
5.0610.91.26.94.00	Planscheibe, Durchmesser 400 mm Bohrung 75 mm, Stahlkörper, mit einteiligen Umkehrbacken, max. zulässige Drehzahl 800 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
5.0645.03.10.62.50	Futterflansch, Durchmesser 250 mm Stahlkörper mit Stehbolzen und Bundmuttern mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
V.1138.27.00.10.02	Handspannfutter für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E) inkl. Sicherheitsfutterschlüssel, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

5.0601.01.05.00.30 -	Zugspannzange DIN 6341-K32 (386E)
5.0601.01.05.02.90	von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis
V.1133.27.14.01.00	von 1-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 57 Stück
V.1133.27.14.02.00	von 1-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 29 Stück
V.1133.27.14.03.00	von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 53 Stück
V.1133.27.14.04.00	von 3-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 27 Stück
5.0608.01.26.01.42	Handspannfutter für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) inkl. Sicherheitsfutterschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
V.4260.27.00.10.01	Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) und Rubber-Flex- Spannzangen, Spannbereich 1-42 mm, mit mechanischer und elektrischer Verriegelung, max. zulässige Drehzahl 3000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)
5.0604.01.02.00.30	Druckspannzange DIN 6343-48 (173E)
5.0604.01.02.04.20	von 3-42 mm Durchmesser um 0,5 mm steigend - Stückpreis
V.1138.27.25.01.00	von 3-42 mm Durchmesser um 0,5 mm steigend, Satz = 79 Stück
V.1138.27.25.02.00	von 3-42 mm Durchmesser um 1,0 mm steigend, Satz = 40 Stück
5.0614.01.80.64.81	Hohlspindelanschlag Type 8 Verstellbereich 64-81 mm

Lünetten

V.4260.16.01169001	Mitlaufende Lünette, mit Gleitbacken Durchgang 10-160 mm
V.4260.15.00611901	Feststehende Lünette, mit Rollenbacken Durchgang 12-150 mm
V.4180.15.01892701	Pinolen mit Gleitbacken, Durchgang 12-150 mm, Satz = 3 Stück (zum Austausch)
V.4260.15.00640101	Feststehende Lünette, mit Rollenbacken Durchgang 120-270 mm
V.5050.15.10.01.00	Pinolen mit Rollenbacken, Durchgang 12-150 mm Satz = 3 Stück (zum Austausch)
V.4180.15.01892701	Pinolen mit Gleitbacken, Durchgang 120-270 mm Satz = 3 Stück (zum Austausch)

Maschinenbett / Optionen

V.4180.47.02.01.00	Längsanschlag sechsfach am Bettschlitten,Längswegverkürzung ca. 50 mm

Reitstock / Optionen

5.0606.03.40.06.01	Mitlaufende Zentrierspitze MK4
V.1100.53.00.07.00	Schnellspann-Bohrfutter Spannbereich 3-16 mm, mit Kegeldorn B18/MK4
3.4260.05.00.08.00	Reitstock mit digitaler Positionsanzeige für Reitstock-Pinolenhub MK4, Anzeigenhub ca. 100 mm metrisch Achtung: Einschränkung Messweg

Maschinenbefestigung

V.4210.03.02.01.00	Aufstellplatten mit Ankerschrauben und Klebepatronen, Satz = je 8 Stück

Weiteres Zubehör

	Spänespritzschutzhaube verfahrbar und umfassend, Breite 450 mm, mit Sicherheitsscheibe
3.4260.13.00.11.01	für Spitzenweite 1000 mm
3.4260.13.00.12.01	für Spitzenweite 1500 mm
3.4260.13.00.13.01	für Spitzenweite 2000 mm **(nicht in Verbindung mit Eilgang möglich)** **(Anbau der Positionsanzeige nur über dem Spindelkasten möglich)**
3.4211.23.00.01.00	Eilgang längs und plan Eilgangsgeschwindigkeit längs 4 m/min., plan 2 m/min. **(nicht in Verbindung mit Spänespritzschutzhaube)**
V.4180.49.02979801	Kegeldreheinrichtung Drehlänge bis 350 mm, Einstellwinkel + 10°
	Numerische Positionsanzeige Typ Fagor 40i TS 3 Achsen, für Bett-, Plan- und Oberschlitten (Z, X und Zo, Z und Zo verrechnend), Werkzeugspeicher für 100 Werkzeuge, zoll/metrisch umschaltbar, Planweg X als Radius- oder Durchmesseranzeige, Anzeigeschritte in µ oder größer, mit Drehzahl- anzeige und Kegelwinkelberechnung V-konstant mit direkter Drehzahleingabe, direkter Wahl der Schnittgeschwindigkeit und automatischer Erkennung der gewählten Getriebestufe montiert mitfahrend über dem Bettschlitten
3.4211.57.00.01.00	montiert mitfahrend über dem Bettschlitten - für Spitzenweite 1000
3.4211.57.00.02.00	montiert mitfahrend über dem Bettschlitten - für Spitzenweite 1500
3.4261.57.00.01.00	montiert mitfahrend über dem Bettschlitten - für Spitzenweite 2000
3.4211.57.00.11.00	montiert auf Tragarm über Spindelkasten - für Spitzenweite 1000
3.4211.57.00.12.00	montiert auf Tragarm über Spindelkasten - für Spitzenweite 1500
3.4261.57.00.11.00	montiert auf Tragarm über Spindelkasten - für Spitzenweite 2000
V.4260.96.00.11.00	Sonderlackierung, einfarbig
V.4260.96.00.10.00	Sonderlackierung, mehrfarbig

Verpackung

V.4210.21.00.01.00	Verpackung: Unterboden verpackt in PVC Folie

Montage / Inbetriebnahme / Einweisung

	Abladen und Verbringen der Maschine auf Fundament inkl. elektrischen Anschluß erfolgt durch den Kunden
V.1000.88.01.00.01	Feinjustage, Kurzeinweisung inkl. Handhabung der Digitalanzeige durch unseren Techniker 4 Stunden vor Ort, inkl. Reisekosten

Wartungsvertrag

U.4261.00.0P.A0010	WEILER Wartungsvertrag gemäß Checkliste wird im Bedarfsfall spezifisch (Maschinenausführung, Standort) konfiguriert, Mindestlaufzeit 24 Monate / Intervall alle 12 Monate. Der daraus resultierende Wartungsvertrag wird vom Maschinenauftrag unabhängig erstellt.

Kaufmännische Bedingungen

Gewährleistung
12 Monate nach Inbetriebnahme im Einschichtbetrieb, max. 2000 Betriebstunden beginnend mit Inbetriebnahme spätestens jedoch 3 Wochen nach Lieferung.

buck
MASCHINEN · MONTAGETECHNIK · WÄLZLAGER · WERKZEUGE
Buck GmbH · Mörikestraße 2 · 73728 Esslingen · Tel. 0711/ 39 69 15-0 · Fax 0711/ 39 69 15-5
E-Mail: kontakt@buck-es.de · Internet: www.buck-es.de