



# Datenblatt - Condor VC plus

Präzisions-Drehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit



Abbildung beinhaltet Optionen

# **Technische Daten**

Arbeitsbereich	Spitzenweite	mm	800
	Spitzenhöhe	mm	180
	Umlaufdurchmesser über Bett	mm	360
	Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190
	Verschiebeweg des Planschiebers	mm	205
	Verschiebeweg des Obersupports	mm	110
	Führungslänge des Bettschlittens	mm	430
	Bettbreite	mm	260
	Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	25 x 25
	Höhe vom Oberschlitten bis Drehmitte	mm	40
Drehspindel	Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Größe	6
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90
	Spindelbohrung	mm	57
	Innenkegel der Hauptspindel	MK	6
Hauptantrieb	Antriebsleistung	kW	10,5
	Drehzahlbereich	U/min	25-4000
	Anzahl der Getriebestufen		1
	Anzahl der Drehzahlen		stufenlos

Vorschubbereich	Anzahl der Vorschübe stufenlos		
	Längs	mm/U	0,01-6
	Plan	mm/U	0,003-2
Gewindeschneid-	Für alle Gewindearten (Metrisch, Zoll, Modul, Dp)	mm	0,10-20
bereich	Eingabemöglichkeit	mm	0,001
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	50
	Pinolenhub	mm	110
	Innenkegel der Pinole	MK	3
Gewicht	Maschine ohne Verpackung und Sonderzubehör	kg	1500
Abmessungen	Länge / Breite / Höhe	mm	2000 x 970 x 1730
Standardfarbe	Spindelstock / Rückwand / Schiebeschutzhaube Maschinenunterbau / Maschinenbett Gehäuse der Bildschirmanzeige		Lichtgrau RAL 7035 Basaltgrau RAL 7012 Blau NCS S 4550-R80B

### Maschinen-Baugruppen

Bett - Verwindungssteifes Bett aus hochwertigem Grauguss

- Gußgerechte Konstruktion mit konstantem Querschnitt für dauerhafte Präzision

- Flammengehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen

- Verjüngende Verrippung für optimale Späneabfuhr

- Bett auf Unterbau aufgegossen für optimale Dämpfungseigenschaften

Spindelkasten - Hohe Genauigkeit und Präzision durch Schrägkugellager in Tandem-O-Anordnung

- Lebensdauer-Fettschmierung aller Lager

- Präzisionsgeschliffene Hauptspindel aus gehärteten Einsatzstahl

Vorschubantrieb - Stufenloser Servoantrieb, synchronisiert zur Hauptspindel

Leit- und Zugspindel abgedecktMechanische Leitspindelkupplung

Support - Leichtgängigkeit und Stick-slip-freies Anfahren durch beschichtete Bettschlittenführungen

- Schwalbenschwanzführung für Plan- und Oberschlitten

- Führungen nachstellbar

- Verfahren des Bettschlittens über Handrad mit Skalenring am Schlosskasten

- Längs- und Planvorschub und Schlossmutter sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar

- Ölbadschmierung im Schlosskasten

- Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe

- Ausrückkraft der Vorschübe für mechanisches Anschlagdrehen am Schlosskasten einstellbar

- Automatische Handradausrückung für Schlosskasten und Planschlitten

- Oberschlitten mit versetztem Handrad

**Reitstock** - Klemmung auf Bett über Exzenterspannung

- Pinolenverstellung über Handrad und einstellbarem Skalenring

Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffenPinole mit Austreiberstück und Verdrehsicherung

Bildschirmanzeige - Großer, übersichtlicher 9" Farbbildschirm

- WEILER VC plus 3 Achsen, für Bett-, Plan- und Oberschlitten (Z und Zo verrechnend oder trennbar)
  - Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
  - Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisions-Potentiometer (Override)
  - Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach dem Einschalten der Maschine
  - Radius/Durchmesser-Umschaltung
  - Metrisch-Zoll-Umschaltung
  - Werkzeugtechnologiespeicher für Vorschub, Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
  - Elektronisches Anschlagdrehen mittels Übernahme der Anschlagposition (Teach-In)
  - Nullpunktverschiebung
  - Schneiden aller gängigen Gewinde ohne mechanischen Eingriff
  - Eingabe von Vorschub- und Gewindesteigungen
  - Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
  - Restwertanzeige für die Gewindetiefe und Gewindelänge
  - Hinterlegte Gewindetabellen
  - Orientierter Spindelhalt
  - Kontext-Hilfsmenü zur Bedienunterstützung
  - Taschenrechnerfunktion
  - Leistungsanzeige der Hauptspindel in Prozent (grafisch) und kW
  - Elektronischer Betriebsstundenzähler für Maschine "Ein" und Spindel "Ein"
  - Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
  - Ausblenden der Achsenpositionen möglich

#### Unterbau

- Großzügig dimensionierter Stahlblechunterbau mit verschließbarem Ablageschrank
- Bedienpult mit integriertem Hauptspindelschalter
- Maschine kann direkt an die Wand gestellt werden

#### Hauptantrieb

- Geregelter, stufenloser Hauptantrieb mit Haltebremse und Fremdbelüftung
- Konstantes Drehmoment bis Nenndrehzahl
- Schlupffreier Direktantrieb der Hauptspindel über Zahnriemen

#### Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannungen über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schützsteuerung und Antriebssteuerung im verschließbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral in der Spindelkastenverkleidung integriert
- e-TIM bestehend aus:
- \* Timergeführter Standby-Betrieb:
- Automatisches Abschalten der Maschine nach einer vorgegebenen Zeit
- \* Intelligentes Antriebsmanagement:
- Rückspeisung der Bremsenergie in das Stromnetz
- \* Maschinenzustands-Energiemanagement:
- Automatisches Abschalten aller nicht benötigten Nebenaggregate

#### Genauigkeit

- Abnahme nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)

#### GS Prüfzeichen

- GS Prüfzeichen durch DGUV-Test (BG)

zusätzliche Sicherheitsprüfung durch Berufsgenossenschaft unabhängig vom CE Zeichen

#### **HINWEIS**

Das GS-Prüfzeichen gilt nur für die Maschine und das für die Maschine geprüfte Zubehör.

#### Serienausstattung - Bildschirmanzeige WEILER VC plus

- Obersupport mit versetzter Kurbel für mehr Kollisionsfreiheit am Reitstock
- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Kegelhülse MK6 / MK4
- Feste Zentrierspitze MK4 für Hauptspindel
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe B
- inkl. 1 Stück Wechselhalter BD 25120
- Futterschutzhaube verschiebbar mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Spritzschutzhaube verfahrbar
- Spänewanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte
- Satz Bedienschlüssel

#### **Dokumentation**

- Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte

# Grundausführung

V.1145.00.00.01.02 Maschine wie vorstehend beschrieben - Condor VC plus

### Werkzeugträger

3.1145.48.00.01.00 4-fach-Schnellwechsel-Werkzeughalter Parat Größe 2

inkl. Bedienschlüssel und 1 Stück Wechselhalter WD 2/25 (anstelle Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse

Größe B und 1 Stück Wechselhalter BD 25120)

#### **Spannmittel**

V.1138.28.00.02.10 Mitnehmerscheibe, Durchmesser 210 mm

mit Schutzmantel, Kegelhülse MK6/MK4 und 2 Zentrierspitzen MK4, mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

V.1138.28.03.01.00 Mitnehmer

Spannbereich 6-100 mm, Satz = 3 Stück

V.1138.25.00.15.00 Dreibackenfutter, Durchmesser 200 mm

Bohrung 55 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Drehund Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 4000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

5.0610.12.49.32.00 Blockbacken weich

für Dreibackenfutter 200 mm, Satz = 3 Stück

V.1138.25.00.17.00 Vierbackenfutter, Durchmesser 200 mm

Bohrung 55 mm, Stahlkörper mit Spiralring, zentrisch spannend, mit je 1 Satz Drehund Bohrbacken (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 4000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

5.0610.12.49.42.00 Blockbacken weich

für Vierbackenfutter 200 mm, Satz = 4 Stück

5.0610.46.76.32.02 Dreibackenfutter mit Keilstangensystem Durchmesser 200 mm, Bohrung 52 mm, mit harten einteiligen Stufenblockbacken STF (im Futter ausgeschliffen), max. zulässige Drehzahl 4800 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) 5.0610.40.76.92.03 Grundbacken hart SFG 200 5.0610.40.79.32.00 Aufsatzbacken weich SFA 200 5.0610.40.79.32.01 Blockbacken weich SMB 200 5.0610.91.26.92.50 Planscheibe, Durchmesser 250 mm Bohrung 60 mm, Stahlkörper, mit einteiligen Umkehrbacken und Sicherheits-Futterschlüsse Länge 230 mm, max. zulässige Drehzahl 1500 1/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) Futterflansch, Durchmesser 200 mm 5.0645.03.10.62.00 Stahlkörper mit Stehbolzen und Bundmuttern mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) V.1145.27.00.01.00 Handspanneinrichtung für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E) inkl. Sicherheitsdrehstift, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) V.1138.27.00.10.02 Handspannfutter für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E) inkl. Sicherheitsfutterschlüssel, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) 3.1145.27.00.11.00 Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen DIN 6341-K32 (386E), mit mechanischer und elektrischer Verriegelung, inkl. herausziehbarer Spannzangenablage im Maschinenunterbau, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) 5.0601.01.05.00.30 - Zugspannzange DIN 6341-K32 (386E) von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis 5.0601.01.05.02.90 V.1133.27.14.01.00 von 1-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 57 Stück V.1133.27.14.02.00 von 1-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 29 Stück von 3-29 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 53 Stück V.1133.27.14.03.00 von 3-29 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 27 Stück V.1133.27.14.04.00 Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung 3.1145.27.00.12.00 für Zugspannzangen 5C (385E) mit mechanischer und elektrischer Verriegelung, inkl. herausziehbarer Spannzangenablage im Maschinenunterbau, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6) 5.0601.01.04.00.30 - Zugspannzangen 5C (385E) 5.0601.01.04.02.60 von 3-26 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis V.1133.27.14.17.00 von 3-26 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 47 Stück V.1133.27.14.18.00 von 3-26 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 24 Stück

V.1149.27.12.11.00 Vorbereitung für Schutzeinrichtung

elektrisch überwacht

V.1145.27.12.21.00 Schutzeinrichtung

für Arbeiten mit Zugspannzangen bei direkter Aufnahme in der Hauptspindel und offener Futterschutzhaube Hinweis: Kann für mehrere Maschinen verwendet werden

(Vorbereitung für Schutzeinrichtung V.1149.27.12.11.00 erforderlich)

5.0608.01.26.01.42 Handspannfutter

für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) inkl. Sicherheitsfutterschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern, max. zulässige Drehzahl 5000 U/min., mit Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

3.1145.27.00.51.00 Hebel-Schnellspannfutter

für Druckspannzangen DIN 6343-48 (173E) und Rubber-Flex-Spannzangen, Spannbereich 1-42 mm, mit mechanischer und elektrischer Verriegelung, mit Keramikeinsätzen, inkl. herausziehbarer Spannzangenablage im Maschinenunterbau, max. zulässige Drehzahl 4000 U/min., mit

Aufnahme DIN ISO 702-3/6 (DIN 55027/6)

Druckspannzange DIN 6343-48 (173E)

5.0604.01.02.00.10 1 mm Dm - Stückpreis

5.0604.01.02.00.15 - von 1,5-2,5 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 1,5-2,5 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend - Stückpreis von 3-42 mm Dm um 0,5 mm steigend, Satz = 79 Stück von 3-42 mm Dm um 1,0 mm steigend, Satz = 40 Stück

5.0614.01.60.46.58 Hohlspindelanschlag Type 6

Verstellbereich 46-58 mm Durchmesser

5.0614.01.30.26.31 Hohlspindelanschlag Typ 3

Verstellbereich 26-31 mm, bei Einsatz einer Zugspannzangeneinrichtung

#### Lünetten

V.1144.16.00.01.00 Mitlaufende Lünette mit Gleitbacken

Durchgang 10-100 mm

V.1144.15.00.03.00 Feststehende Lünette mit Gleitbacken

Durchgang 15-100 mm

V.1144.15.00.01.00 Feststehende Lünette mit Rollenbacken

Durchgang 15-100 mm

V.1144.15.00.04.00 Feststehende Lünette mit Gleitbacken

Durchgang 65-150 mm

V.1144.15.00.02.00 Feststehende Lünette mit Rollenbacken

Durchgang 65-150 mm

# **Maschinenbett / Optionen**

V.1138.47.00.02.00 Längsanschlag sechsfach

Längswegverkürzung ca. 50 mm

(nicht in Verbindung mit Spanneinrichtung für Zugspannzangen)

# **Reitstock / Optionen**

5.0606.01.30.06.68 5.0606.03.30.01.31	Zentrierspitze DIN 806 - MK3, halbe Spitze Mitlaufende Körnerspitze MK3
5.0607.02.32.02.61 5.0607.02.31.02.61	Kegelhülse DIN 2185, MK3 - MK2 Kegelhülse DIN 2185, MK3 - MK1
V.1100.53.00.06.00	Schnellspann-Bohrfutter Spannbereich 3-16 mm, mit Kegeldorn B18/MK3
V.1128.53.08.02.00	Reitstock-Schrägrevolverkopf für 4 Werkzeuge bis 13 mm Durchmesser, Kegelschaft MK3
V.2008.30.51.02.00	Doppelkonus-Spannzangen 428E von 1-13 mm Durchmesser um 1 mm steigend, Satz = 13 Stück
V.1128.53.70.03.00	Reitstock-Schrägrevolverkopf für 4 Werkzeuge bis 13 mm Durchmesser, Kegelschaft MK3, inkl. 1 Satz = 13 Stück Doppelkonus-Spannzangen 428E, in Holzkiste
V.1145.05.01.01.00	Hebel-Bohreinrichtung, metrisch für MK3 mit Einfach-Anschlag und Keiltreiberschlitz bei Innen- kegel MK3, zum Austausch in bestehenden Reitstock (für Standard Reitstock)
V.1145.05.01.02.00	Hebel-Bohreinrichtung metrisch mit Vierfach-Anschlag und Keiltreiberschlitz bei Innen- kegel MK3, zum Austausch in bestehenden Reitstock (für Standard Reitstock)
3.1145.05.99.01.00	Reitstock mit digitaler Positionsanzeige für Reitstock-Pinolenhub, Achtung: Einschränkung Messweg

# Kühlmitteleinrichtungen

V.1153.26.00.05.00 Kühlmitteleinrichtung

Behälterinhalt 18 Liter, inkl. Kühlmittelpumpe 30 l/min. bei 0,2 bar, max. 50 l/min., max. 0,4 bar, herausziehbar auf Teleskopschienen

3.1145.26.00.02.00 Minimalmengen-Schmiereinrichtung

mit Spezial-Magnetventil, Öl-Luft-Mischung an der Düse und integriertem 2 Liter Druckbehälter, Anbau

herausziehbar im Werkzeugschrank

(nicht in Verbindung mit Spannzangenablage und Werkzeugschrank im Unterbau links)

# Maschinenbefestigung

V.1000.03.01.04.00 Nivellierelemente Satz = 8 Stück

# Weiteres Zubehör

3.1153.12.12.01.01 Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus

- Großer, übersichtlicher 15" Touchscreen, schwenkbar, Auflösung 1366 x 768, Windows 10
- Wechsel der Bedienmasken über Wischbewegungen
- Bedienfunktionen über App-Manager aufrufbar
- Bedienfelder können frei konfiguriert, platziert und skaliert werden
- Zeichnungen / Skizzen Import von PDF-Dateien über USB Schnittstelle individuell zoombar
- Videounterstützte Wartung der Maschine
- Kontext-Hilfsmenü

(anstelle Bildschirmanzeige WEILER VC plus)

V.1153.12.90.13.00 Dynamische Drehmomentüberwachung der Hauptspindel (Software)

mit Vorwarnstufe und automaischer Vorschubschaltung zum Schutz von Werkzeug und Werkstück, zusätzlich besteht die Möglichkeit zur Messung der Hauptschnittkraftmessung

(nur in Verbindung mit Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01)

V.1000.97.12.91.00 WEILER Schulungsfilm

zur Einweisung in die wesentlichen Drehmaschinen

Komponenten und deren Handhabung:

- Umgang mit z.B. Bettschlitten, Reitstock, Drehfutter, Lünetten
- Drehzahleinstellung
- Vorschubeinstellung
- Gewindeschneiden
- Kegeldrehen

Zum Abspielen an VC PLUS Maschinen mit WTS Bildschirm inkl. USB Lautsprecher.

Der Film ersetzt nicht die Einweisung durch eine befähigte Person. für WEILER Modelle Praktikant VC plus und Condor VC plus

V.1153.12.90.11.00 e-LISSY für Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus

Intelligentes Lehrer-Identifikations-System Vergibt individuelle Zugangsberechtigungen, welche über Bildschirmmaske zugeordnet werden. Perfekte Anpassung der Maschine an den individuellen Ausbildungsfortschritt und -inhalt Default Einstellungen sind von WEILER vorgegeben.

Mit einem Lehrer-Passwort sind Änderungen der

Einstellungen möglich

(nur in Verbindung mit Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01 möglich)

V.1153.12.12.08.00 Netzwerkanbindung für Bildschirmanzeige WTS 15 (VC plus)

Die Netzwerkschnittstelle ermöglicht die Übertragung von PDF-Dateien von einem zentralen PC ("Lehrerplatz") auf die jeweilige Maschine innerhalb eines spezifischen

Maschinen-Netzwerkes.

(für Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01)

V.1153.12.12.07.00 HDMI Anschluß

für die Darstellung des WTS an einem externen Bildschirm. (für Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01)

3.1145.13.20.04.00 Spänespritzschutzhaube

verfahrbar mit Sicherheitsscheibe, die Handräder umfassend, Breite 400 mm (anstelle Standard-Spritzschutzhaube)

3.1145.03.01.02.00 Werkzeugschrank mit Schubladen

mit Teleskopauszug, links im Unterbau angeordnet (nicht erforderlich bei Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung und Hebel-Schnellspannfutter)

(anstelle Standard Werkzeugschrank)

3.1145.03.27.02.00 Werkzeugschrank

mit Teleskopauszug, links im Unterbau angeordnet,

für 45 Stück Druckspannzangen 173E (anstelle Standard Werkzeugschrank)

3.1145.03.01.03.00 Werkzeugschrank

mit Teleskopauszug und 1 Schublade mit Höhe 100 mm, links im Unterbau angeordnet,

für 57 Stück Zugspannzangen K32 (386E) oder 5C (385E)

(anstelle Standard Werkzeugschrank)

V.1000.12.58.03.00 LED Maschinenleuchte

230 Volt 50/60 Hz, 8 Watt, Punktlicht

(Steckdose V.1153.12.40.03.00 erforderlich)

V.1153.12.40.03.00 Steckdose 230 Volt / 10 Ampere

Absicherung über FI, reitstockseitg,

Stirnseite an Rückwand

V.1153.12.40.01.00 Steckdose 230 Volt / 10 Ampere

Absicherung über FI, links oben am Tragarm der Positionsanzeige

V.1145.12.90.01.00 e-LISSY

Intelligentes Lehrer-Identifikations-System

Vergibt individuelle Zugangsberechtigungen, welche über Codierchips (4 Stück) zugeordnet werden.

Perfekte Anpassung der Maschine an den individuellen

Ausbildungsfortschritt und -inhalt

Die Grundeinstellungen sind von WEILER vorgegeben. Zur Veränderung der Einstellungen ist eine e-LISSY Schreibstation V.1153.12.90.04.00 erforderlich. (nicht in Verbindung mit Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus 3.1153.12.12.01.01 möglich)

V.1153.12.90.04.00 e-LISSY Schreibstation

zur Veränderung von Zugangsrechten (Beschreibung) der Codierchips bestehend aus einer USB-Schreibstation, einem Master-Codierchip in Verbindung

mit WEILER-PC-Software

V.1153.12.90.02.01 Elektronischer Mehrfach-Anschlag (Software)

- 16-fach bei WEILER Standard Bildschirmanzeige

- 20-fach bei WEILER WTS Bildschirmanzeige

Anschläge in Plan- und Längsachse in beide Richtungen, Anschlagsposition mittels Direkteingabe oder Teach-In

V.1153.12.90.01.01 Kegeldrehunterstützung (Software)

für Innen- und Außenkegel mit elektronischen Anschlägen und grafischer Unterstützung, Winkelmessen des Oberschlittens oder Messen eines bestehenden Kegelwinkel am Werkstück

V.1153.12.90.14.00 Kegel- und Radiendrehen (Software)

mit grafischer Unterstützung, achsparalleles Vordrehen mit konturabhängigen elektronischen Anschlag, Fertigdrehen mit handgeführten Schlitten in Z-Richtung und automatisch nachgeführter X-Achse, inkl. Schneidenradiuskorrektur

(nur in Verbindung mit Bildschirmanzeige WTS möglich)

V.1153.12.90.09.00 Winkelpositionieren der Hauptspindel

mit zusätzlichen Taster mit frei vorwählbarer Gradstellung, Positioniergenauigkeit der

Hauptspindel < 0,5°

V.1153.12.01.01.00 Elektropaket für 30 mA FI-Schutzschalter Anschluß

ermöglicht den Einsatz von je einem Maschinenanschluß bis 15 kW an 30 mA allstromsensitiver SIQUENCE FI-Schutzschalter Typ B, bestehend aus Hauptschalter,

Netzfilter und Kompensationsgerät

V.1000.40.00.01.00 Industriekamera zur Betrachtung des Zerspanvorganges

Auflösung 2048 x 1536 Full HD, Bildübertragungsrate 119 Bilder pro Sekunde, Aufbau mit Magnetständer im Arbeitsraum, beinhaltet Kamera, USB 3.1 Kabel und Magnetständer, betreibbar mit zusätzlichem HDMI Bildschirm (V.1000.57.50.01.00) und zusätzlicher Schnittstelle (V.1000.57.50.02.00) oder alternativ mit kundeneigenen PC oder Laptop mit mindestens Betriebssystem Windows 7 und USB 3.1 Anschluß,

Software zum kostenlosen Download

HDMI-Bildschirm V.1000.57.50.01.00 und Schnittstelle V.1000.57.50.02.00 nicht im Lieferumfang enthalten!

V.1000.57.50.01.00 43" Bildschirm

zur Darstellung von Arbeitsraum, Video-Wiedergabe, Bildschirmanzeige WTS 15 VC plus und Condition Monitoring, netzwerkfähig, Multi-Display/-Monitoring, inkl. 2x HDMI und 1x USB 2.0, Aufbau auf Maschinenrückwand, 180° schwenkbar, +5° / -12° neigbar

V.1000.57.50.02.00 Schnittstelle

zwischen Arbeitsraumkamera und HDMI-Bildschirm auf Maschinenrückwand

Sonderspannung über Vorschalttrafo

V.1145.96.00.02.00 Sonderlackierung, einfarbig V.1145.96.00.04.00 Sonderlackierung, mehrfarbig V.1000.97.12.90.00 WEILER Schulungsfilm

zur Einweisung in die wesentlichen Drehmaschinen

Komponenten und deren Handhabung:

- Umgang mit z.B. Bettschlitten, Reitstock, Drehfutter, Lünetten
- Drehzahleinstellung
- Vorschubeinstellung
- Gewindeschneiden
- Kegeldrehen

Zum Abspielen an separatem PC.

Der Film ersetzt nicht die Einweisung durch eine befähigte Person.

für WEILER Modelle Primus VCD, Praktikant GSD, Praktikant VCD, Praktikant VC plus, Condor VC plus

# Verpackung

V.1145.70.00.01.00 Verpackung: Unterboden verpackt in PVC Folie

### Montage / Inbetriebnahme / Einweisung

Abladen und Verbringen der Maschine auf Fundament inkl. elektrischen Anschluß erfolgt durch den Kunden

V.1000.88.03.00.01 Feinjustage, Kurzeinweisung inkl. Handhabung

der Digitalanzeige durch unseren Techniker 6 Stunden vor Ort, inkl. Reisekosten

#### Wartungsvertrag

U.1145.00.0P.A0010 WEILER Wartungsvertrag gemäß Checkliste

wird im Bedarfsfall spezifisch (Maschinenausführung, Standort) konfiguriert, Mindestlaufzeit 24 Monate /

Intervall alle 12 Monate.

Der daraus resultierende Wartungsvertrag wird vom Maschinenauftrag unabhängig erstellt.

# Kaufmännische Bedingungen

#### Gewährleistung

12 Monate nach Inbetriebnahme im Einschichtbetrieb, max. 2000 Betriebstunden beginnend mit Inbetriebnahme spätestens jedoch 3 Wochen nach Lieferung.



MASCHINEN · MONTAGETECHNIK · WÄLZLAGER · WERKZEUGE

Buck GmbH · Mörikestraße 2 · 73728 Esslingen · Tel. 0711/ 39 69 15-0 · Fax 0711/ 39 69 15-5 E-Mail: kontakt@buck-es.de · Internet: www.buck-es.de