



Firma

Karpf

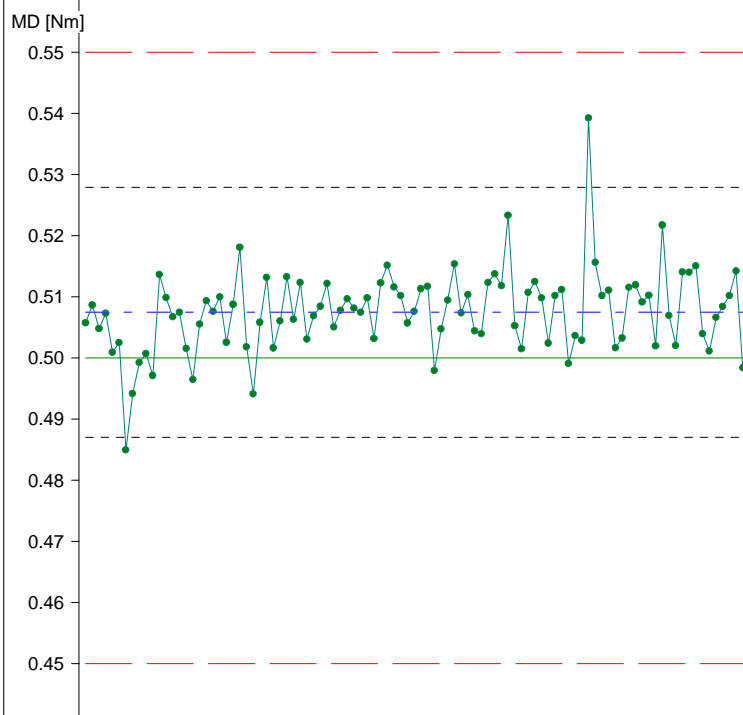
19.06.2007 11:23:05

MtB/EMG3

177

Seite 1/1

Einzelwertkarte

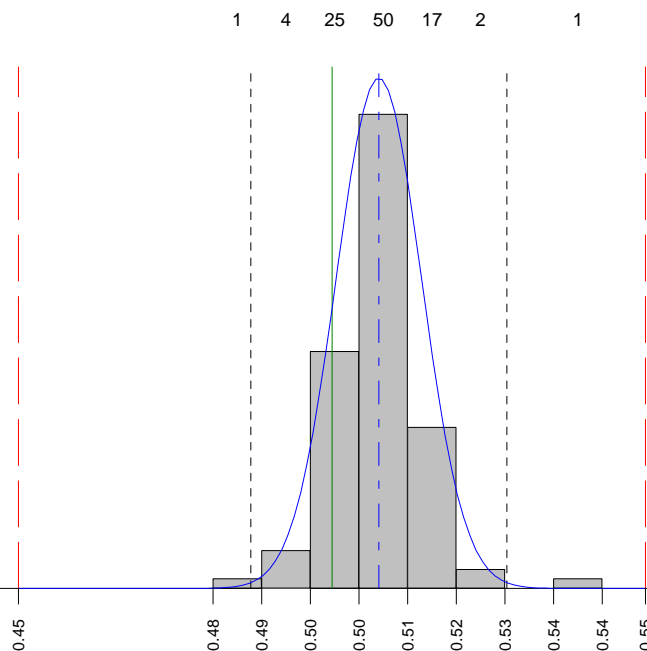


statistische Kenndaten

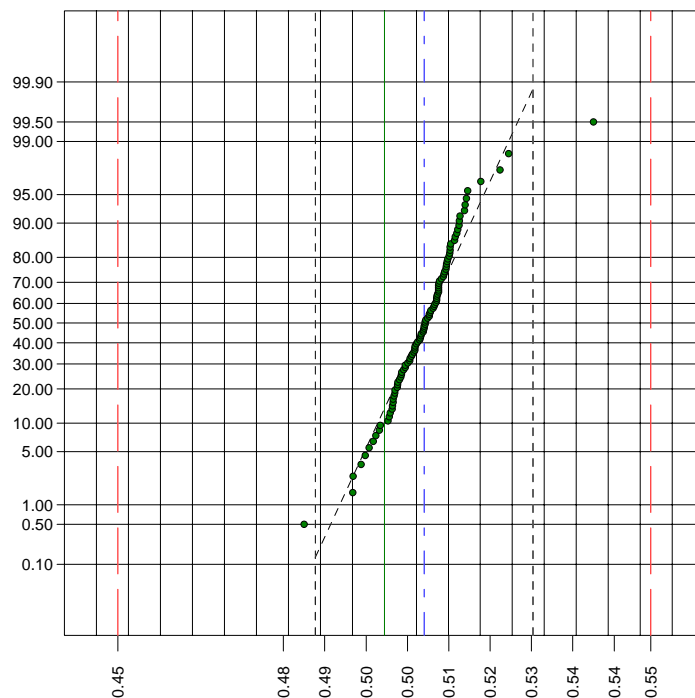
Cm: 2.45  
Cmk: 2.08  
Tol. unten: 0.45  
Tol. oben: 0.55  
Sollwert: 0.50  
Max: 0.54  
Min: 0.48  
x-quer: 0.51  
s: 0.01  
x + 3s: 0.53  
x - 3s: 0.49  
Anzahl Messwerte: 100  
Winkel: 60  
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
rechtsdrehend  
mittlere Geschwindigkeit: 1035

MD [Nm]

Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	01. 0.51	02. 0.51	03. 0.50	04. 0.51	05. 0.50	06. 0.50	07. 0.48	08. 0.49	09. 0.50	10. 0.50
	11. 0.50	12. 0.51	13. 0.51	14. 0.51	15. 0.51	16. 0.50	17. 0.50	18. 0.51	19. 0.51	20. 0.51
	21. 0.51	22. 0.50	23. 0.51	24. 0.52	25. 0.50	26. 0.49	27. 0.51	28. 0.51	29. 0.50	30. 0.51
	31. 0.51	32. 0.51	33. 0.51	34. 0.50	35. 0.51	36. 0.51	37. 0.51	38. 0.51	39. 0.51	40. 0.51
	41. 0.51	42. 0.51	43. 0.51	44. 0.50	45. 0.51	46. 0.52	47. 0.51	48. 0.51	49. 0.51	50. 0.51
	51. 0.51	52. 0.51	53. 0.50	54. 0.50	55. 0.51	56. 0.52	57. 0.51	58. 0.51	59. 0.50	60. 0.50
	61. 0.51	62. 0.51	63. 0.51	64. 0.52	65. 0.51	66. 0.50	67. 0.51	68. 0.51	69. 0.51	70. 0.50
	71. 0.51	72. 0.51	73. 0.50	74. 0.50	75. 0.50	76. 0.54	77. 0.52	78. 0.51	79. 0.51	80. 0.50
	81. 0.50	82. 0.51	83. 0.51	84. 0.51	85. 0.51	86. 0.50	87. 0.52	88. 0.51	89. 0.50	90. 0.51
	91. 0.51	92. 0.52	93. 0.50	94. 0.50	95. 0.51	96. 0.51	97. 0.51	98. 0.51	99. 0.50	100. 0.50

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.06.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.45

Cmk: 2.08

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

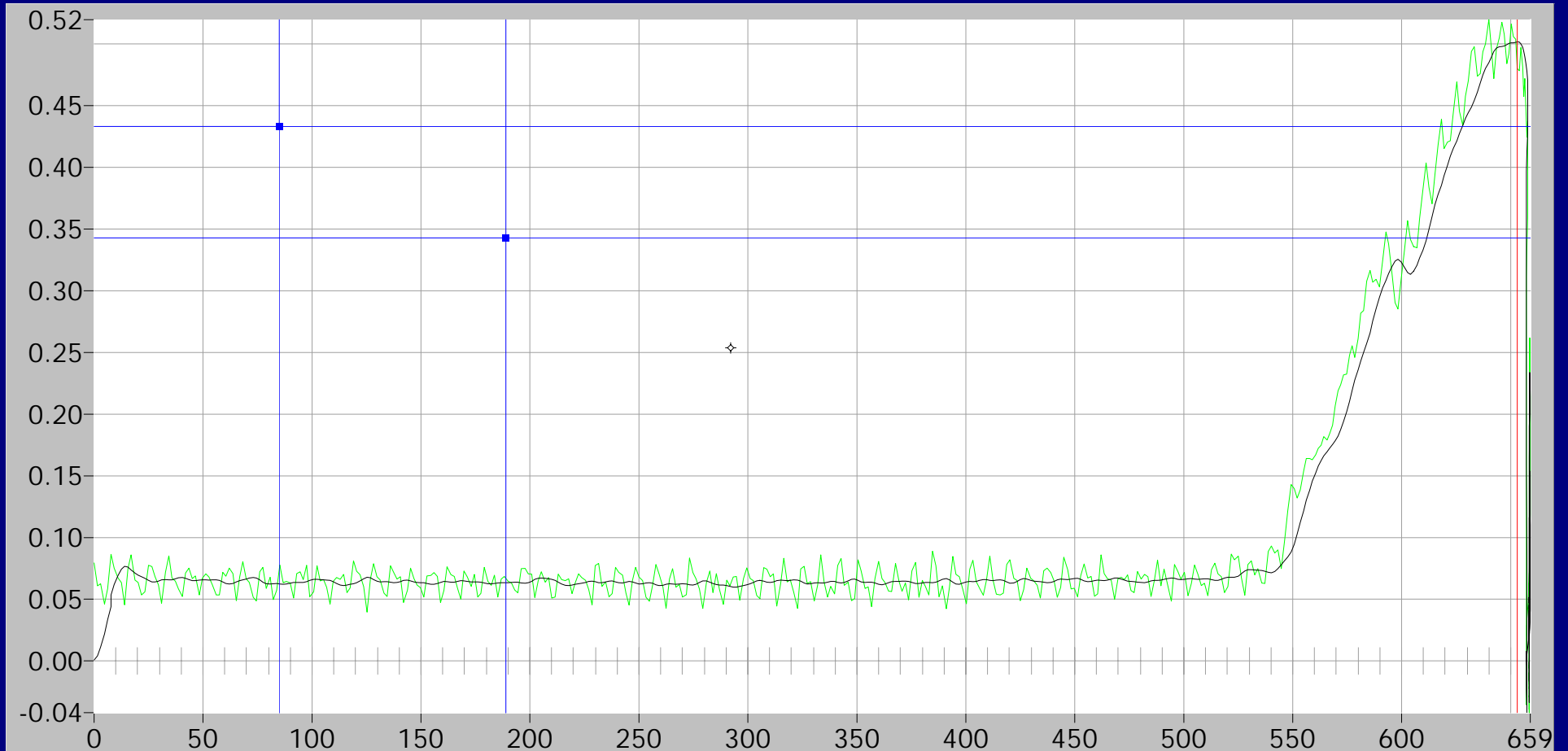
0.50

Winkel

72

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 292.082, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

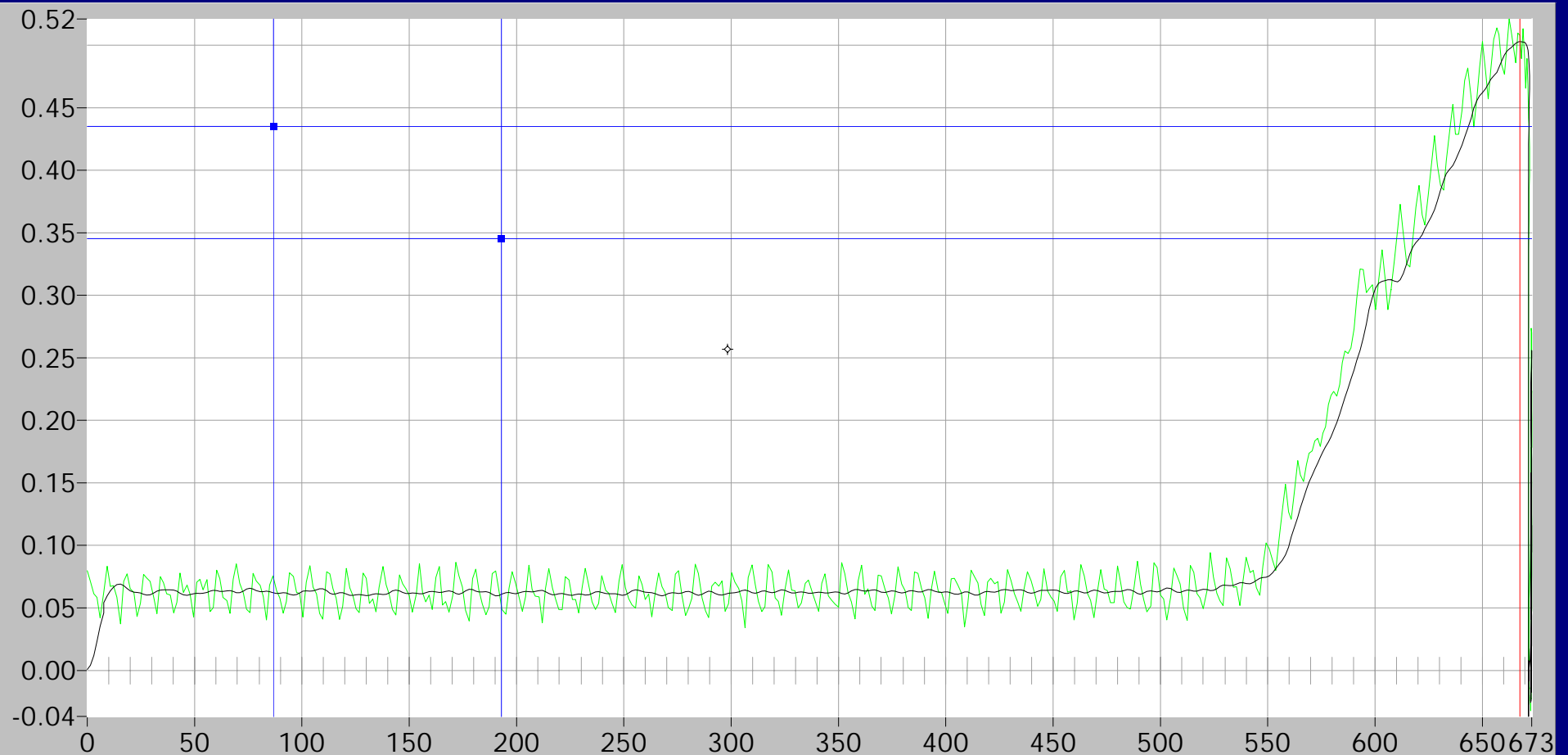
0.50

Winkel

76

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 298.287, Nm: 0.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende