



Firma

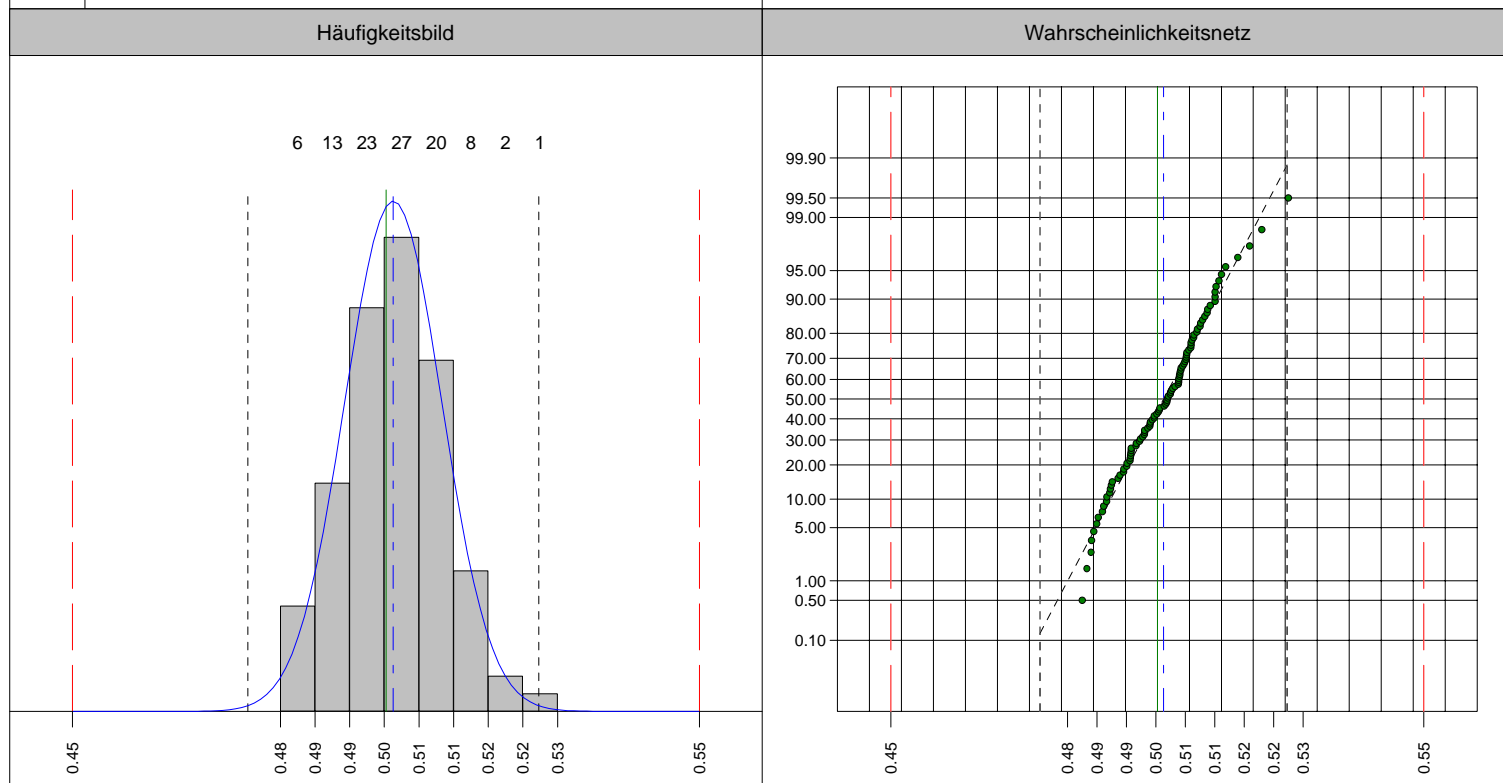
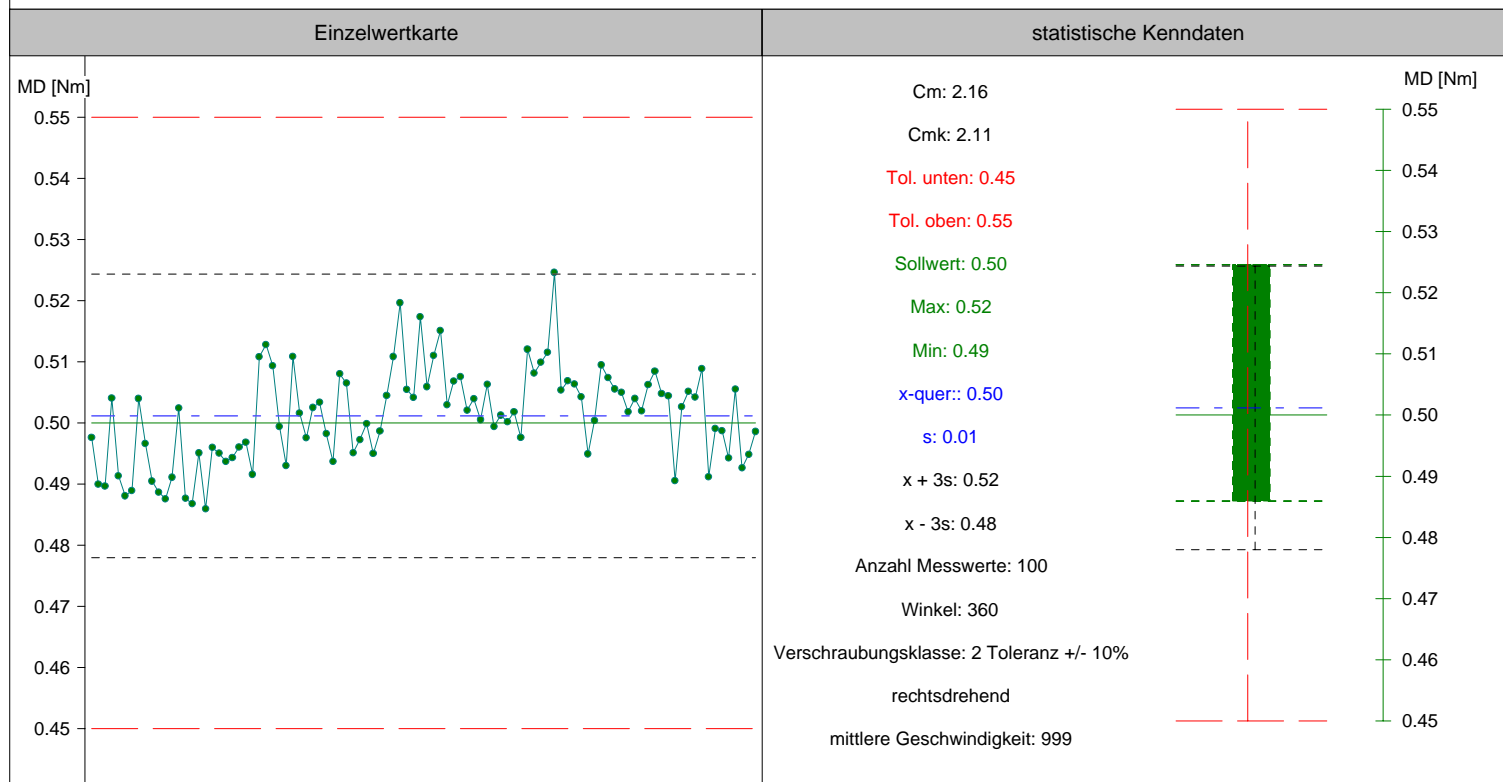
Sanwald

22.05.2007 07:55:48

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.50	02. 0.49	03. 0.49	04. 0.50	05. 0.49	06. 0.49	07. 0.49	08. 0.50	09. 0.50	10. 0.49
	11. 0.49	12. 0.49	13. 0.49	14. 0.50	15. 0.49	16. 0.49	17. 0.50	18. 0.49	19. 0.50	20. 0.50
	21. 0.49	22. 0.49	23. 0.50	24. 0.50	25. 0.49	26. 0.51	27. 0.51	28. 0.51	29. 0.50	30. 0.49
	31. 0.51	32. 0.50	33. 0.50	34. 0.50	35. 0.50	36. 0.50	37. 0.49	38. 0.51	39. 0.51	40. 0.50
	41. 0.50	42. 0.50	43. 0.49	44. 0.50	45. 0.50	46. 0.51	47. 0.52	48. 0.51	49. 0.50	50. 0.52
	51. 0.51	52. 0.51	53. 0.52	54. 0.50	55. 0.51	56. 0.51	57. 0.50	58. 0.50	59. 0.50	60. 0.51
	61. 0.50	62. 0.50	63. 0.50	64. 0.50	65. 0.50	66. 0.51	67. 0.51	68. 0.51	69. 0.51	70. 0.52
	71. 0.51	72. 0.51	73. 0.51	74. 0.50	75. 0.49	76. 0.50	77. 0.51	78. 0.51	79. 0.51	80. 0.50
	81. 0.50	82. 0.50	83. 0.50	84. 0.51	85. 0.51	86. 0.50	87. 0.50	88. 0.49	89. 0.50	90. 0.51
	91. 0.50	92. 0.51	93. 0.49	94. 0.50	95. 0.50	96. 0.49	97. 0.51	98. 0.49	99. 0.49	100. 0.50

- C 785 000 007 - - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 21.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.16

Cmk: 2.11 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

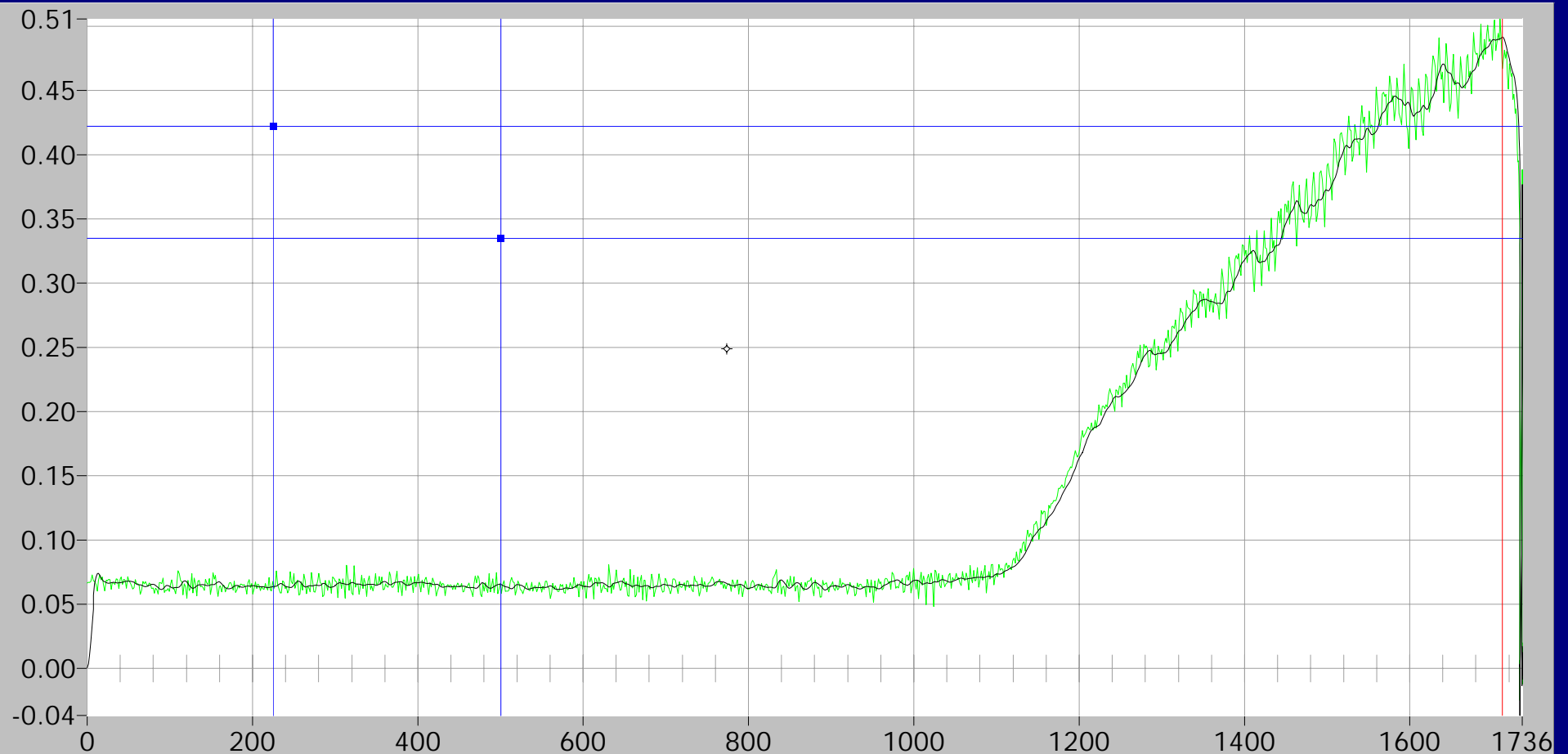
0.49

Winkel

405

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 773.694, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

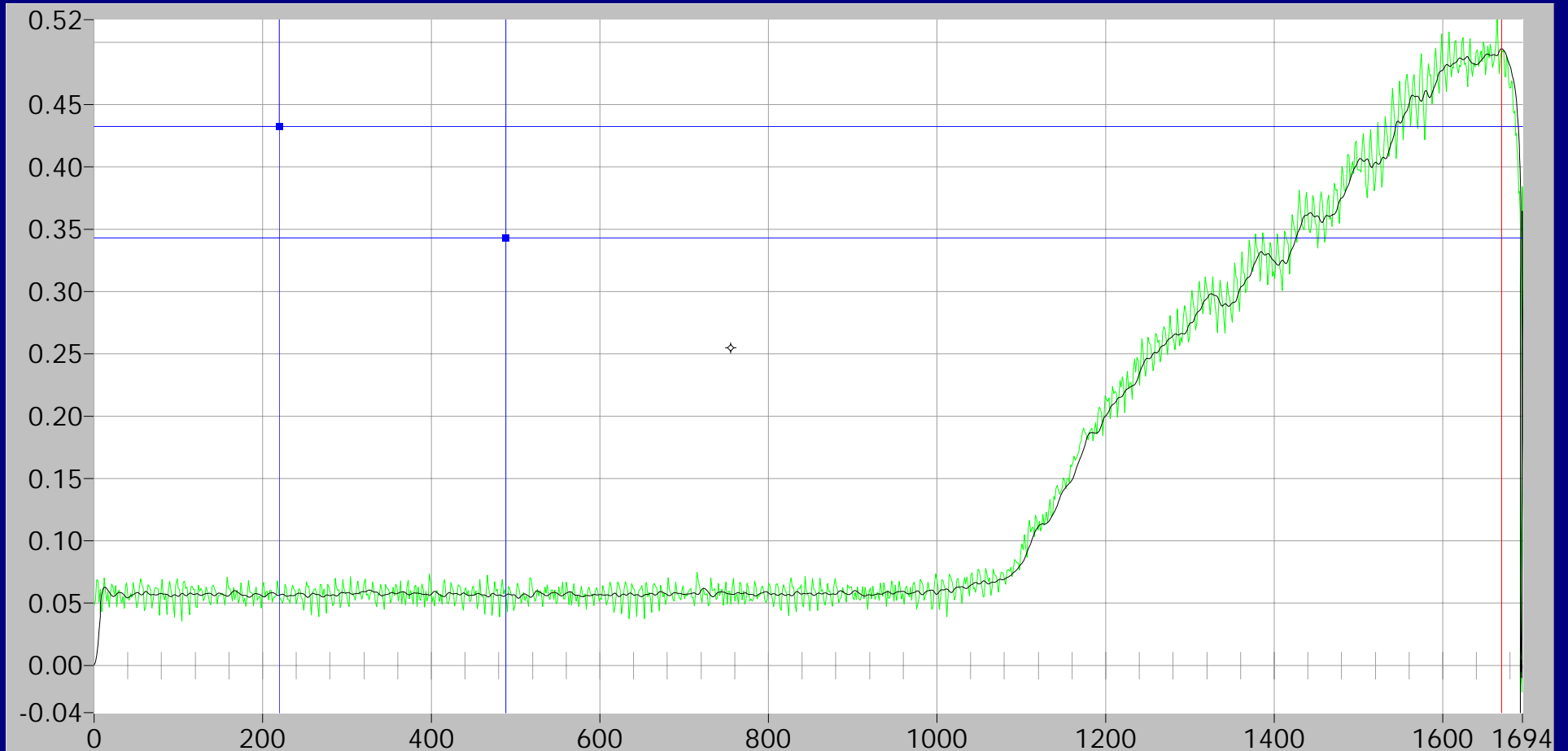
0.49

Winkel

415

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 755.198, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende