



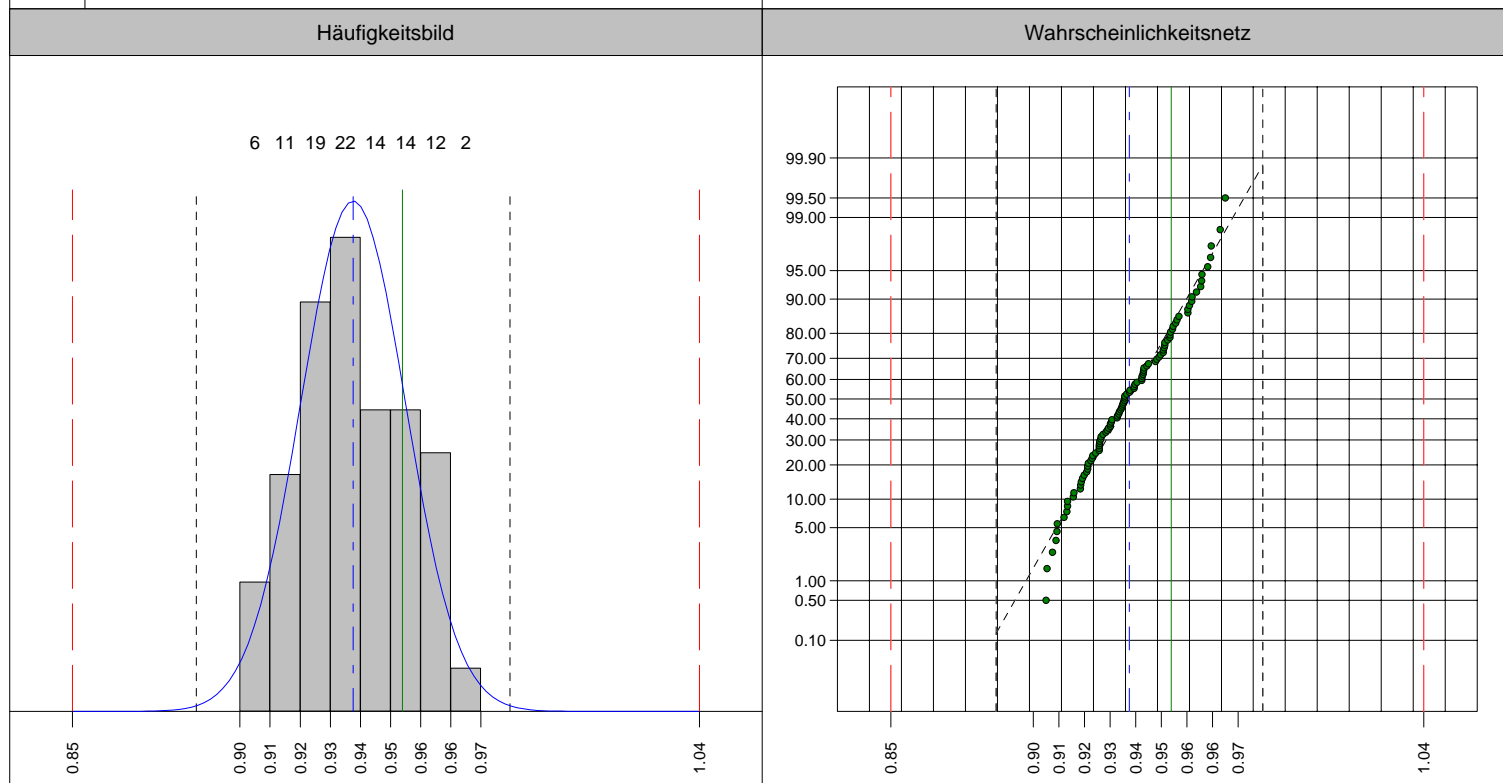
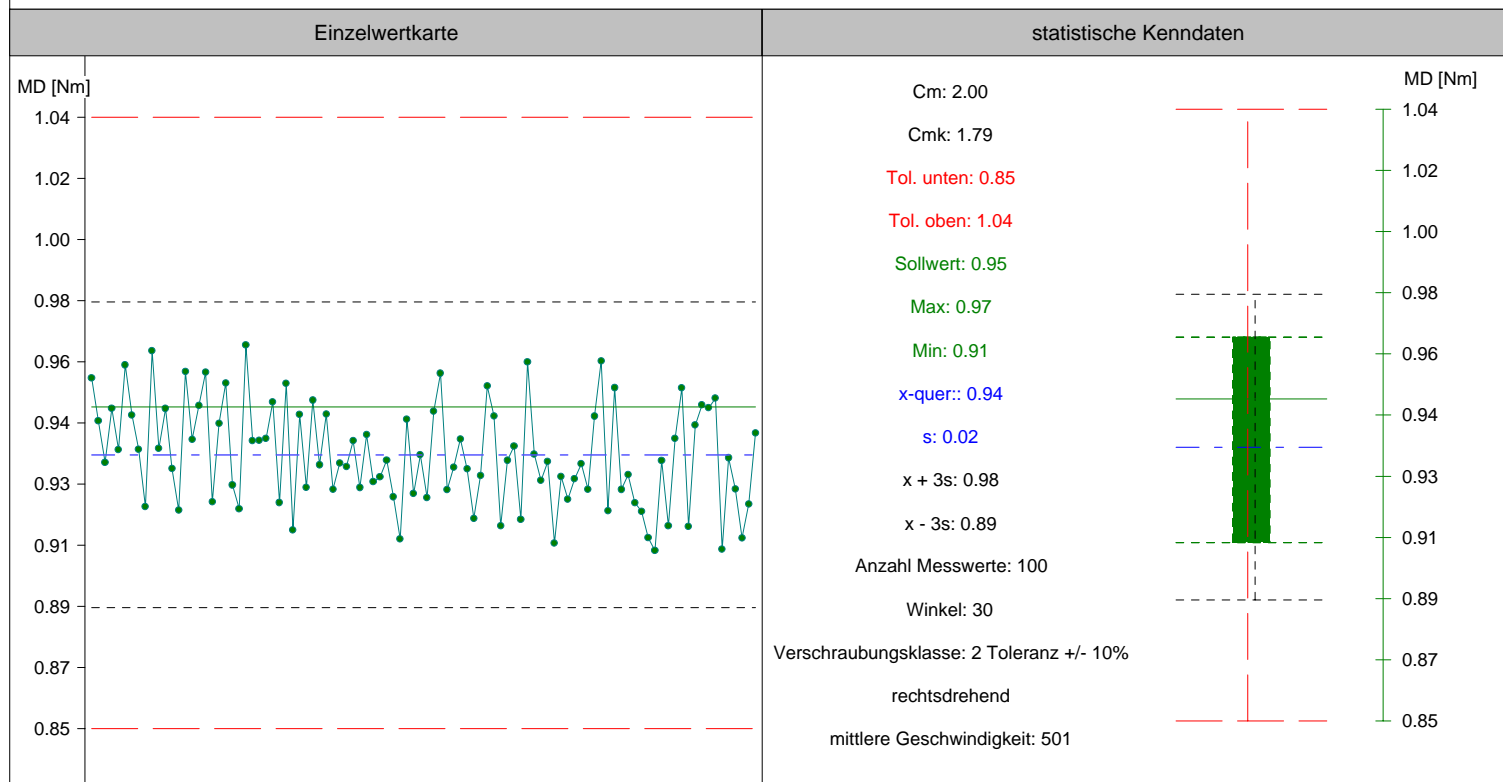
Firma

Schies

18.07.2008 10:40:32

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.96	02. 0.95	03. 0.93	04. 0.95	05. 0.94	06. 0.96	07. 0.95	08. 0.94	09. 0.92	10. 0.97
	11. 0.94	12. 0.95	13. 0.93	14. 0.92	15. 0.96	16. 0.94	17. 0.95	18. 0.96	19. 0.92	20. 0.94
	21. 0.96	22. 0.93	23. 0.92	24. 0.97	25. 0.94	26. 0.94	27. 0.94	28. 0.95	29. 0.92	30. 0.96
	31. 0.91	32. 0.95	33. 0.92	34. 0.95	35. 0.93	36. 0.95	37. 0.92	38. 0.93	39. 0.93	40. 0.94
	41. 0.92	42. 0.94	43. 0.93	44. 0.93	45. 0.93	46. 0.92	47. 0.91	48. 0.95	49. 0.92	50. 0.94
	51. 0.92	52. 0.95	53. 0.96	54. 0.92	55. 0.93	56. 0.94	57. 0.93	58. 0.92	59. 0.93	60. 0.96
	61. 0.95	62. 0.91	63. 0.93	64. 0.94	65. 0.92	66. 0.96	67. 0.94	68. 0.93	69. 0.93	70. 0.91
	71. 0.93	72. 0.92	73. 0.93	74. 0.93	75. 0.92	76. 0.95	77. 0.96	78. 0.92	79. 0.96	80. 0.92
	81. 0.93	82. 0.92	83. 0.92	84. 0.91	85. 0.91	86. 0.93	87. 0.91	88. 0.94	89. 0.96	90. 0.91
	91. 0.94	92. 0.95	93. 0.95	94. 0.95	95. 0.91	96. 0.93	97. 0.92	98. 0.91	99. 0.92	100. 0.94

- C 791000002 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.07.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 2.00

Cmk: 1.79 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

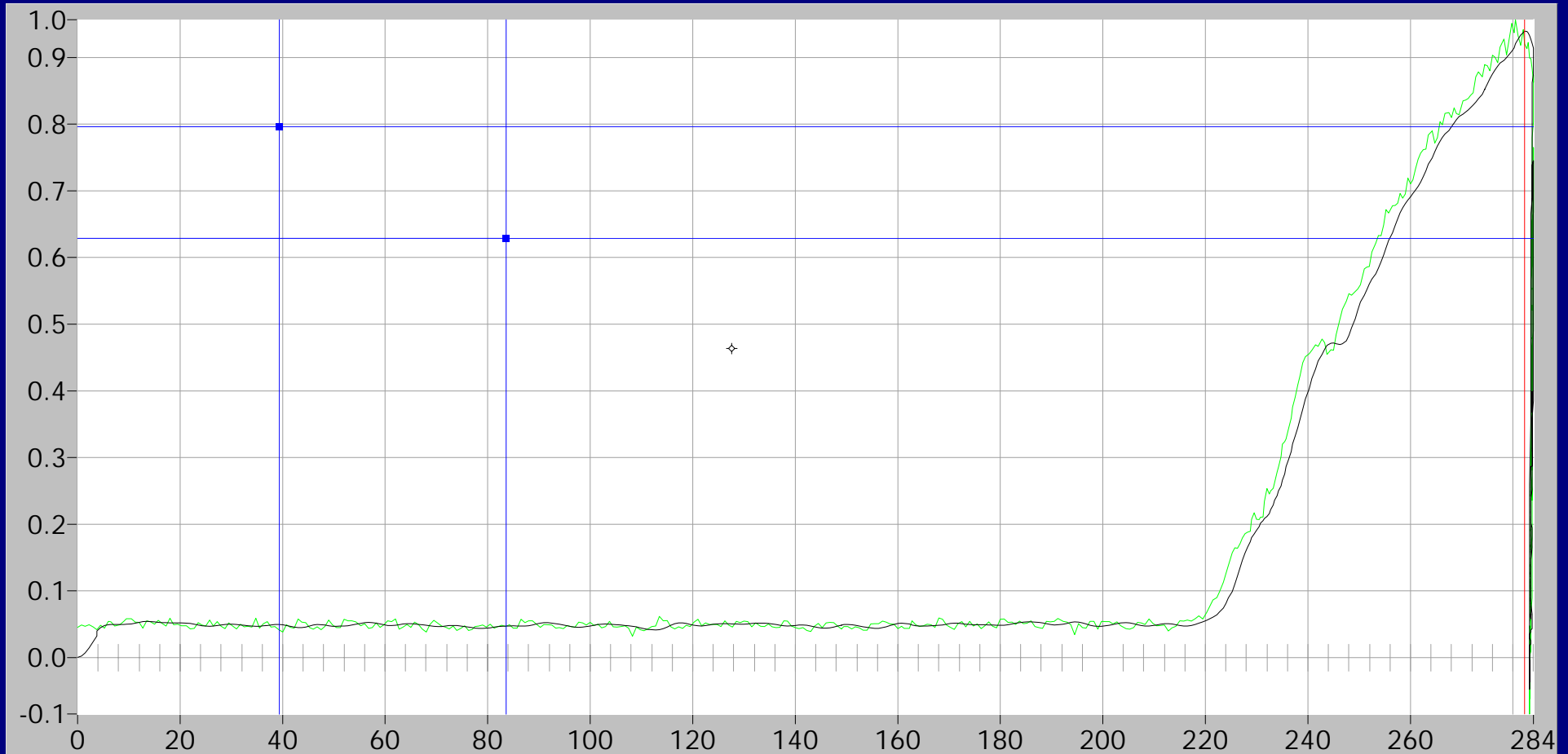
**0.94**

Winkel

**39**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

°: 127.599, Nm: 0.46

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

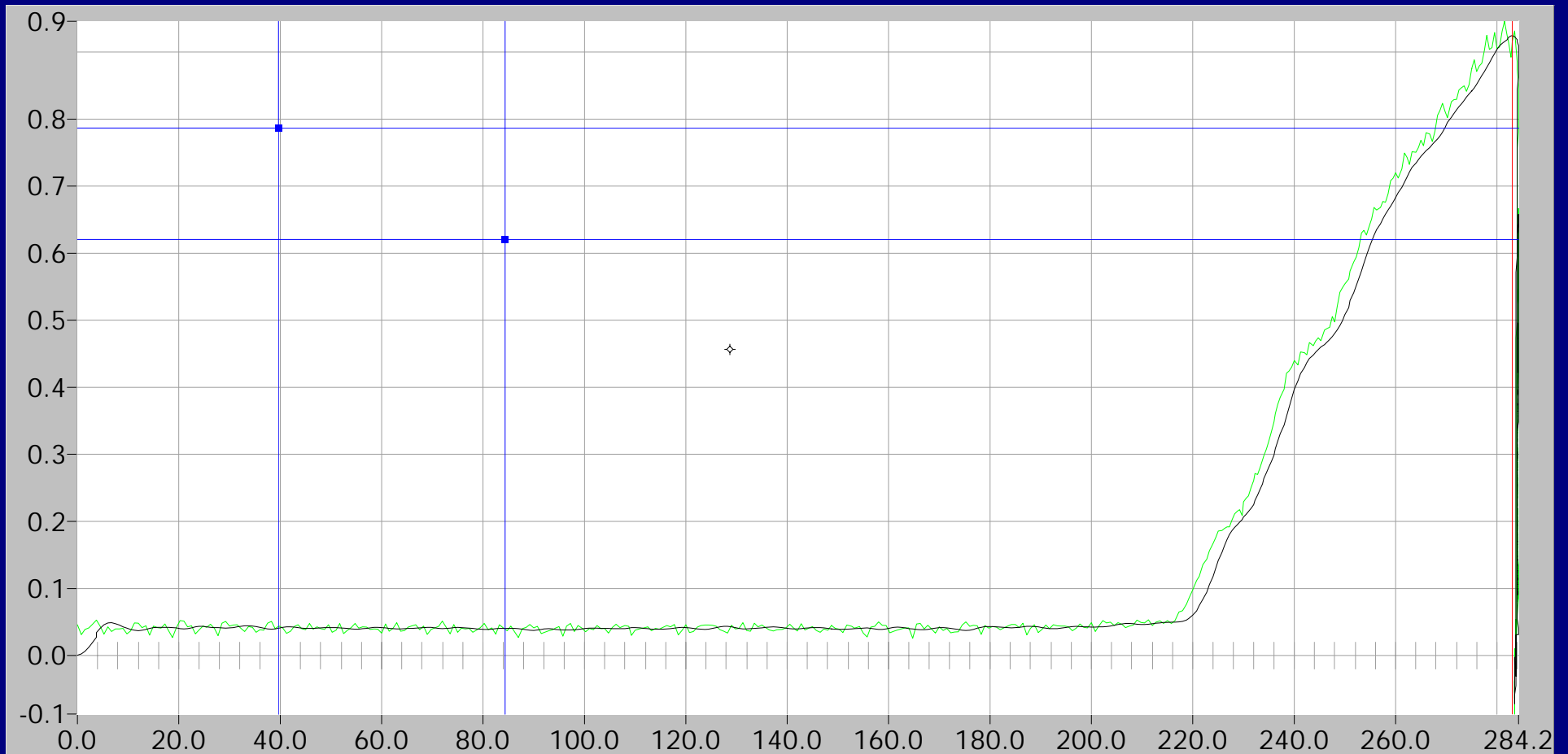
**0.92**

Winkel

**37**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

°: 128.693, Nm: 0.46

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende