

## Prüfblatt Nr. 1a

## Allgemeine Technische Daten

<b>Hersteller</b>	Bosch		<b>Maschinenart</b>	Stabschrauber	
<b>Modell</b>	C-Exact X		<b>Seriennummer</b>	2006 690000008	
Drehmoment - Bereich von		0,2 N·m	bis	0,8 N·m	
Wirksamer Luftdruck am Einlaß					
Elektrowerkzeug	Ja	Betriebsspannung		36	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser		-	mm
Schlauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm		-	mm
Gewicht				0,65	kg
Luftverbrauch im Leerlauf				-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug				-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe				1000	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe				1000	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe				-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl				-	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen				-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf		-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor		-	° C
bei max. Md		am Handgriff		-	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschauber					
bei max. Md		Weich		-	St.
		Hart		-	St.
Abtriebsvierkant				1/4"	

## Prüfblatt Nr. 1b

## Technische Daten: Steuerung

<b>Hersteller</b>	Bosch	<b>Typ</b>	PUC-EXACT
Schraubverfahren	Stromabschaltung	-	
	Md-Steuerung	Ja	
	Md/Winkel-Steuerung	-	
	Winkel/Md-Steuerung	-	
	Streckgrenz-Steuerung	-	
	Vorspannkraft-Steuerung	-	
Optionen	Einschraubüberwachung	-	
	Pulsen	-	
	Anziehen/Lösen - Anziehen	-	
	Schneidschraubüberwachung	-	
	Linksanzug	-	
	Sonstige Verfahren:	-	
Drehwinkelauflösung	-	Grad	
Md-Genauigkeit	-	%	
Meßmittelfähigkeitsnachweis		Datum:	
Programmierung	Tastatur	-	
	Externer PC	-	
	Textanzeige	-	
	Bildschirm	-	
	LCD-Anzeige	-	
Druckerschnittstelle	-	Typ	-
Zusätzliche Ein- und Ausgänge		-	
Trenntrafo	-		
Netzwerk	-	Typ	-

## Prüfblatt Nr. 2

## Drehmomentermittlung 30 %

Mehrstufiges Schraubsystem ☒ Drehzahl 50 U/min 5 %

Einstufiges Schraubsystem ☐ Drehzahl 100 %

**Hersteller** Bosch

**Serien-Nr.** 2006 690000008

Prüfdrehmoment  $M_d \min + 0,3$  ( $M_d \max. - M_d \min.$ ) 0,38 N·m

Harte Verbindung (H) 2,3983 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,1915 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

**H****L**

a)	Toleranz unten/oben	0,3 - 0,46	N·m	0,3 - 0,46	N·m
	Toleranz unten/oben	20 %		20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,40	N·m	0,38	N·m
	Standardabweichung	0,0066	N·m	0,0104	N·m
	Streubreite (99,73%)	0,04	N·m	0,0623	N·m
	Cm	4,06		2,57	
	Cmk	3,06		2,47	
b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)		2,57		
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)		2,47		

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

## Prüfblatt Nr. 3

## Drehmomentermittlung 80 %

Mehrstufiges Schraubsystem ☒ Drehzahl 50 U/min 5 %

Einstufiges Schraubsystem ☐ Drehzahl 100 %

**Hersteller** Bosch

**Serien-Nr.** 2006 690000008

Prüfdrehmoment  $M_d \min + 0,8 (M_d \max. - M_d \min.)$  0,68 N·m

Harte Verbindung (H) 3,9299 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,3348 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

**H****L**

a)	Toleranz unten/oben	0,54 - 0,82	N·m	0,54 - 0,82	N·m
	Toleranz unten/oben	20 %		20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,65	N·m	0,67	N·m
	Standardabweichung	0,01	N·m	0,01	N·m
	Streubreite (99,73%)	0,09	N·m	0,08	N·m
	Cm	3,17		3,39	
	Cmk	2,60		3,14	

- b) Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert) 3,17  
 Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert) 2,60

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

—

**Prüfblatt Nr. 4**

**Drehmomentermittlung 100 %**

Mehrstufiges Schraubsystem ☒ Drehzahl 50 U/min 5 %

Einstufiges Schraubsystem ☐ Drehzahl 100 %

**Hersteller** Bosch

**Serien-Nr.** 2006 690000008

Prüfdrehmoment  $M_d \min + 1 (M_d \max. - M_d \min.)$  0,80 N·m

Harte Verbindung (H) 4,9141 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,3673 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

**H**

**L**

a)	Toleranz unten/oben	0,64 - 0,96	N·m	0,64 - 0,96	N·m
	Toleranz unten/oben	20 %		20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,82	N·m	0,73	N·m
	Standardabweichung	0,0184	N·m	0,01	N·m
	Streubreite (99,73%)	0,1104	N·m	0,09	N·m
	Cm	2,90		3,63	
	Cmk	2,55		2,15	

- b) Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert) 2,90  
 Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert) 2,15

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.