

Prüfblatt Nr. 1a

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Bosch	Maschinenart	Stabschrauber	
Modell	C-Exact X	Seriennummer	2006 690000008	
Drehmoment - Bereich von	0,2 N·m	bis	0,8 N·m	
Wirksamer Luftdruck am Einlaß				
Elektrowerkzeug	Ja	Betriebsspannung	36	Volt
Kabel/Leitung (zwischen Steuerung und Werkzeug)		Außendurchmesser	-	mm
Schlauchlänge		Innendurchmesser 9 oder 10 mm	-	mm
Gewicht			0,65	kg
Luftverbrauch im Leerlauf			-	l / s
Verbrauch Elektrowerkzeug			-	W
maximale Drehzahl Leerlauf erste Stufe			1000	Upm
maximale Drehzahl Leerlauf letzte Stufe			1000	Upm
minimale Drehzahl im Leerlauf letzte Stufe			-	Upm
Lautstärke im Leerlauf bei maximaler Drehzahl			-	dB(A)
Lautstärke bei Impulsschrauber während Pulsen			-	dB(A)
Temperatur bei Elektrowerkzeugen		am Winkelkopf	-	° C
Temperatur nach je 100 Messungen		am E-Motor	-	° C
bei max. Md		am Handgriff	-	° C
Standzeit des Akkus bei Akkuschauber				
bei max. Md		Weich	-	St.
		Hart	-	St.
Abtriebsvierkant			1/4"	

Prüfblatt Nr. 1b

Technische Daten: Steuerung

Hersteller	Bosch	Typ	PUC-EXACT
Schraubverfahren	Stromabschaltung Md-Steuerung Md/Winkel-Steuerung Winkel/Md-Steuerung Streckgrenz-Steuerung Vorspannkraft-Steuerung		- Ja - - - -
Optionen	Einschraubüberwachung Pulsen Anziehen/Lösen - Anziehen Schneidschraubüberwachung Linksanzug Sonstige Verfahren:		- - - - - -
Drehwinkelauflösung	-	Grad	
Md-Genauigkeit	-	%	
Meßmittelfähigkeitsnachweis		Datum:	
Programmierung	Tastatur Externer PC Textanzeige Bildschirm LCD-Anzeige		- - - - -
Druckerschnittstelle	-	Typ	-
Zusätzliche Ein- und Ausgänge			-
Trenntrafo	-		
Netzwerk	-	Typ	-

Prüfblatt Nr. 2

Drehmomentermittlung 30 %

Mehrstufiges Schraubsystem	<input checked="" type="checkbox"/>	Drehzahl 50 U/min	5 %
Einstufiges Schraubsystem	<input type="checkbox"/>	Drehzahl 100 %	

Hersteller Bosch **Serien-Nr.** 2006 690000008

Prüfdrehmoment Md min + 0,3 (Md max. - Md min.) 0,38 N-m

Harte Verbindung (H) 2,3983 N-m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,1915 N-m/Umdrehung; Winkel 360 °

	H		L	
a)	Toleranz unten/oben	0,3 - 0,46 N-m	0,3 - 0,46	N-m
	Toleranz unten/oben	20 %	20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,40 N-m	0,38 N-m	
	Standardabweichung	0,0066 N-m	0,0104 N-m	
	Streubreite (99,73%)	0,04 N-m	0,0623 N-m	
	Cm	4,06	2,57	
	Cmk	3,06	2,47	
b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)		2,57	
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)		2,47	

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Prüfblatt Nr. 4

Drehmomentermittlung 100 %

Mehrstufiges Schraubsystem	<input checked="" type="checkbox"/>	Drehzahl 50 U/min	5 %
Einstufiges Schraubsystem	<input type="checkbox"/>	Drehzahl 100 %	

Hersteller Bosch **Serien-Nr.** 2006 690000008

Prüfdrehmoment Md min + 1 (Md max. - Md min.) 0,80 N·m

Harte Verbindung (H) 4,9141 N·m/Umdrehung; Winkel 30 °

Weiche Verbindung (L) 0,3673 N·m/Umdrehung; Winkel 360 °

	H		L	
a)	Toleranz unten/oben	0,64 - 0,96 N·m	0,64 - 0,96	N·m
	Toleranz unten/oben	20 %	20 %	
	Mittleres Drehmoment	0,82 N·m	0,73	N·m
	Standardabweichung	0,0184 N·m	0,01	N·m
	Streubreite (99,73%)	0,1104 N·m	0,09	N·m
	Cm	2,90	3,63	
	Cmk	2,55	2,15	
b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	2,90		
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	2,15		

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.