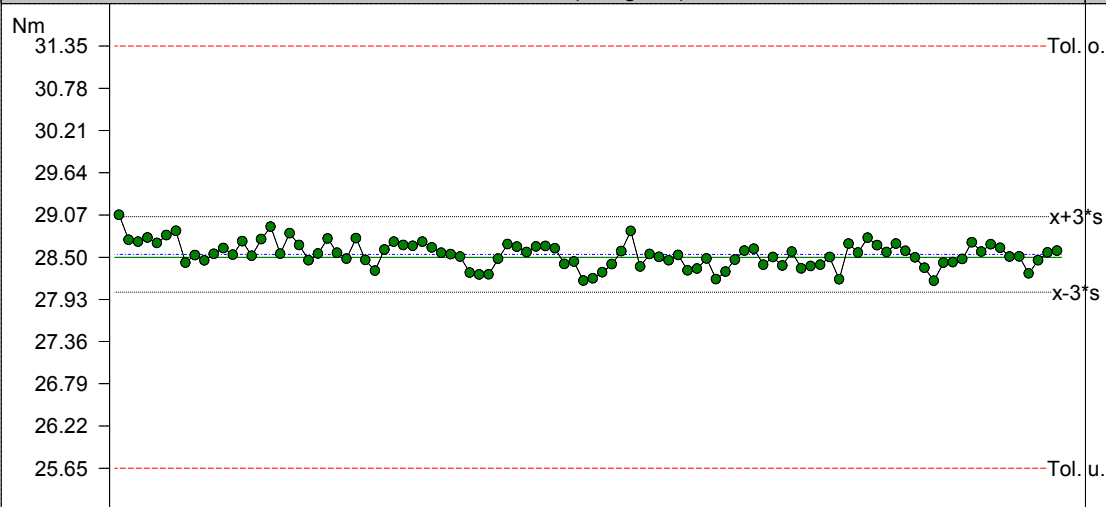
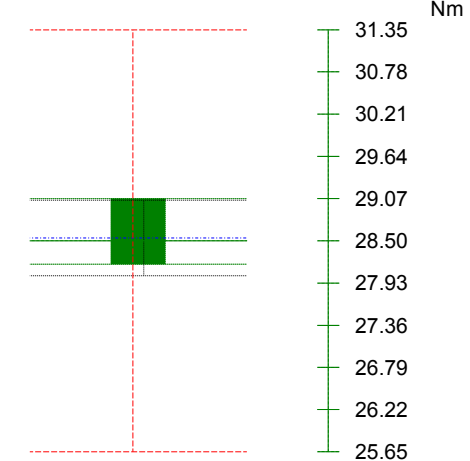


Einzelwertkarte (Prüfgerät)



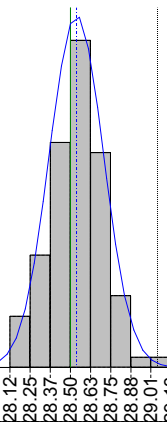
statistische Kenndaten (Prüfgerät)

Cm: 5.58 (≥ 1.67)
 Cmk: 5.50 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 25.65
 Tol. o.: 31.35
 Sollwert: 28.50
 Maximum: 29.07
 Minimum: 28.18
 x-Quer: 28.54
 s: 0.17
 x + 3s: 29.05
 x - 3s: 28.03
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 118

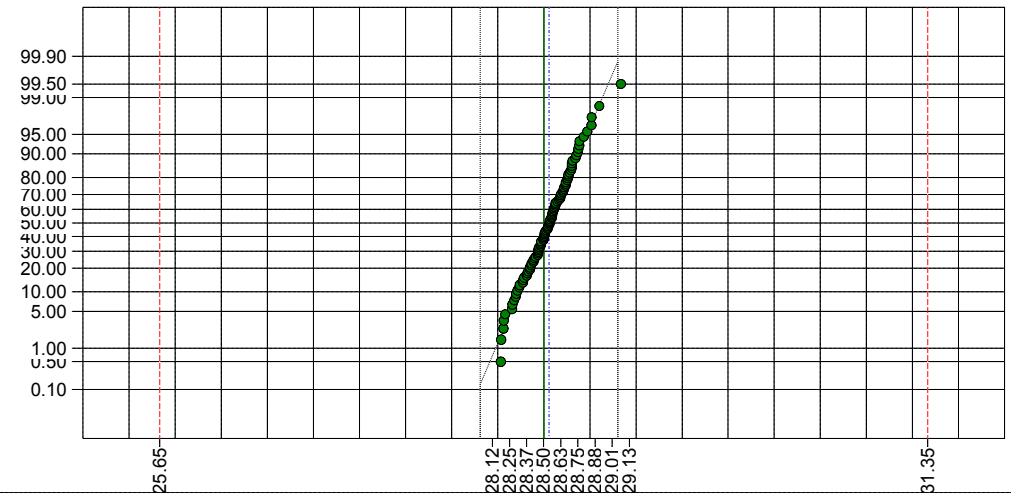


Häufigkeitsbild (Prüfgerät)

5 112232217 1 1



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 29.07 (362.38)	02. 28.74 (368.63)	03. 28.71 (363.88)	04. 28.76 (356.38)	05. 28.69 (371.38)	06. 28.80 (365.63)	07. 28.85 (365.63)	08. 28.42 (355.25)	09. 28.53 (358.50)	10. 28.46 (360.75)
	11. 28.54 (361.75)	12. 28.62 (360.13)	13. 28.53 (361.50)	14. 28.71 (362.63)	15. 28.52 (346.25)	16. 28.74 (372.00)	17. 28.91 (371.50)	18. 28.55 (358.88)	19. 28.82 (366.25)	20. 28.66 (341.00)
	21. 28.46 (351.75)	22. 28.55 (357.50)	23. 28.75 (365.63)	24. 28.56 (359.00)	25. 28.48 (353.63)	26. 28.76 (364.50)	27. 28.46 (360.63)	28. 28.32 (331.00)	29. 28.60 (356.13)	30. 28.71 (353.25)
	31. 28.66 (355.50)	32. 28.65 (363.88)	33. 28.71 (365.38)	34. 28.63 (360.63)	35. 28.56 (356.38)	36. 28.54 (359.38)	37. 28.51 (342.38)	38. 28.29 (334.25)	39. 28.27 (339.13)	40. 28.27 (349.63)
	41. 28.48 (357.75)	42. 28.68 (366.50)	43. 28.64 (363.25)	44. 28.57 (360.63)	45. 28.64 (359.88)	46. 28.65 (360.13)	47. 28.62 (362.25)	48. 28.41 (341.63)	49. 28.44 (339.50)	50. 28.18 (341.50)
	51. 28.21 (352.13)	52. 28.30 (354.00)	53. 28.41 (362.38)	54. 28.58 (362.50)	55. 28.85 (372.50)	56. 28.37 (357.25)	57. 28.54 (360.75)	58. 28.50 (355.00)	59. 28.46 (356.13)	60. 28.53 (363.25)
	61. 28.32 (349.25)	62. 28.35 (339.75)	63. 28.48 (336.50)	64. 28.20 (327.25)	65. 28.31 (334.38)	66. 28.47 (346.00)	67. 28.59 (354.38)	68. 28.61 (357.00)	69. 28.40 (351.88)	70. 28.50 (353.25)
	71. 28.39 (354.00)	72. 28.57 (357.88)	73. 28.35 (352.00)	74. 28.38 (355.50)	75. 28.40 (348.38)	76. 28.50 (352.88)	77. 28.20 (344.50)	78. 28.68 (362.75)	79. 28.56 (371.50)	80. 28.76 (363.00)
	81. 28.66 (369.88)	82. 28.57 (354.63)	83. 28.68 (369.63)	84. 28.59 (357.13)	85. 28.50 (372.00)	86. 28.36 (353.38)	87. 28.18 (352.25)	88. 28.42 (361.13)	89. 28.43 (359.38)	90. 28.48 (357.50)
	91. 28.70 (360.63)	92. 28.58 (359.00)	93. 28.67 (364.50)	94. 28.63 (352.38)	95. 28.51 (342.75)	96. 28.51 (357.88)	97. 28.28 (350.75)	98. 28.46 (360.50)	99. 28.56 (359.38)	100. 28.59 (359.63)

1 - 402 000 001 - 15.00-60.00 Nm - 3 602 D94 606 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 13.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen
 Mittelwert (x-quer): 28.54 Standardabweichung: 0.17
 Sollwert

 Cm: 5.58
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 5.50

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

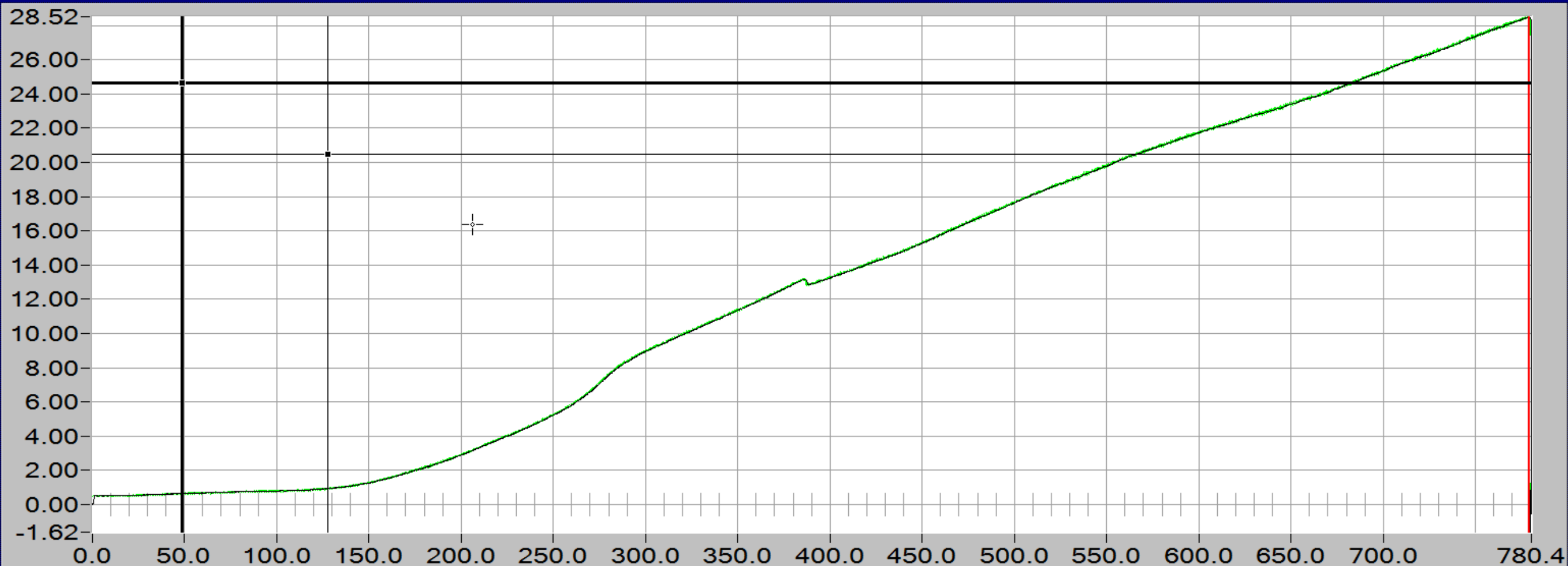
28.48

Winkel

354

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 206.147, Nm: 16.37

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

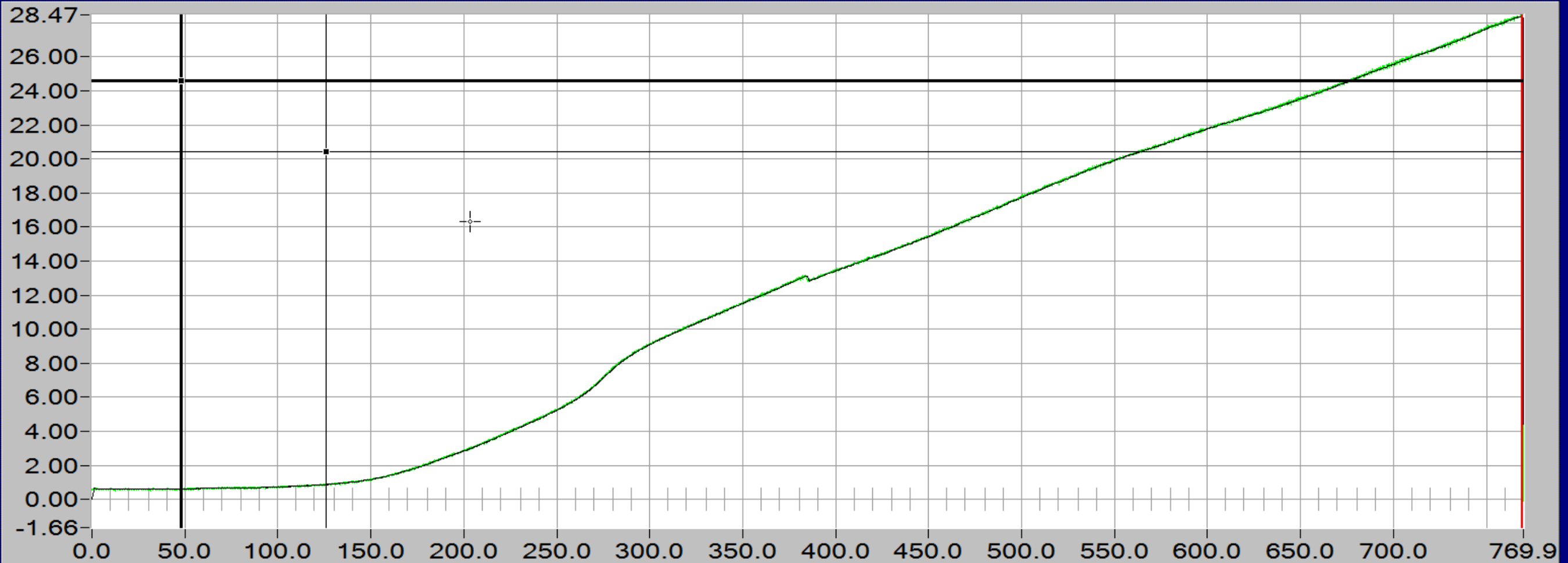
28.40

Winkel

348

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 203.373, Nm: 16.32

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende