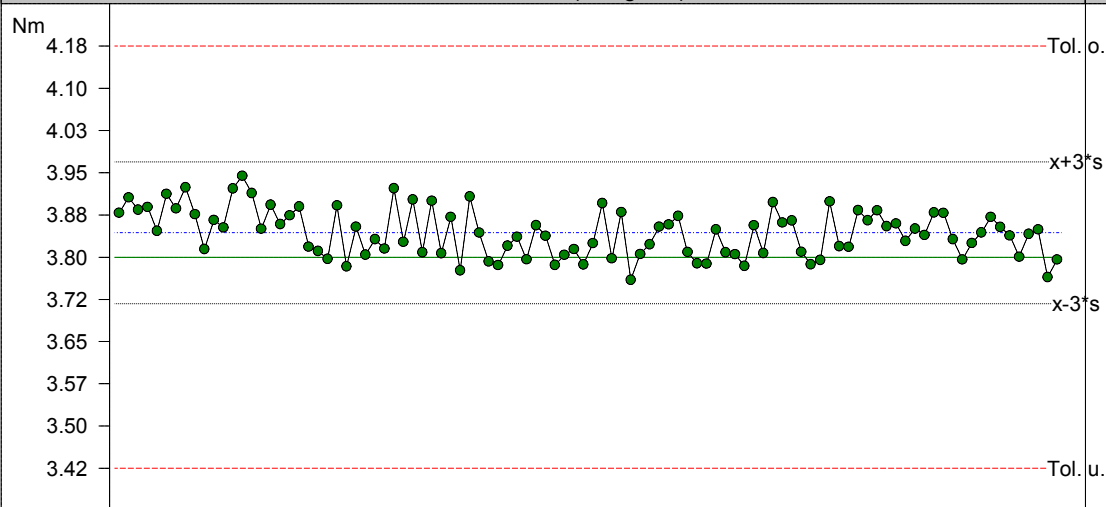
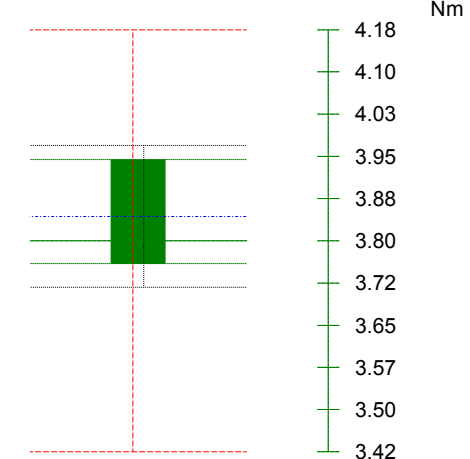


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

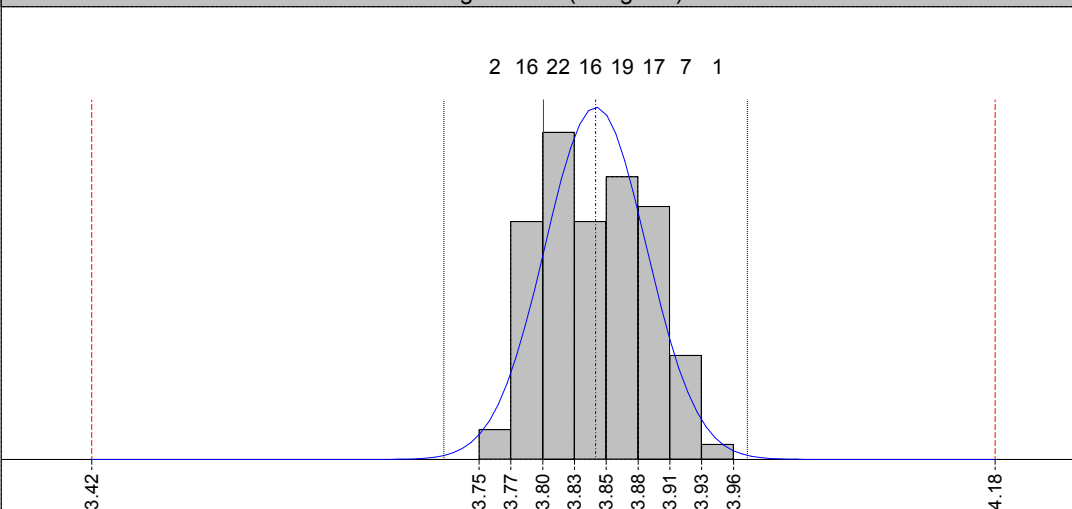


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

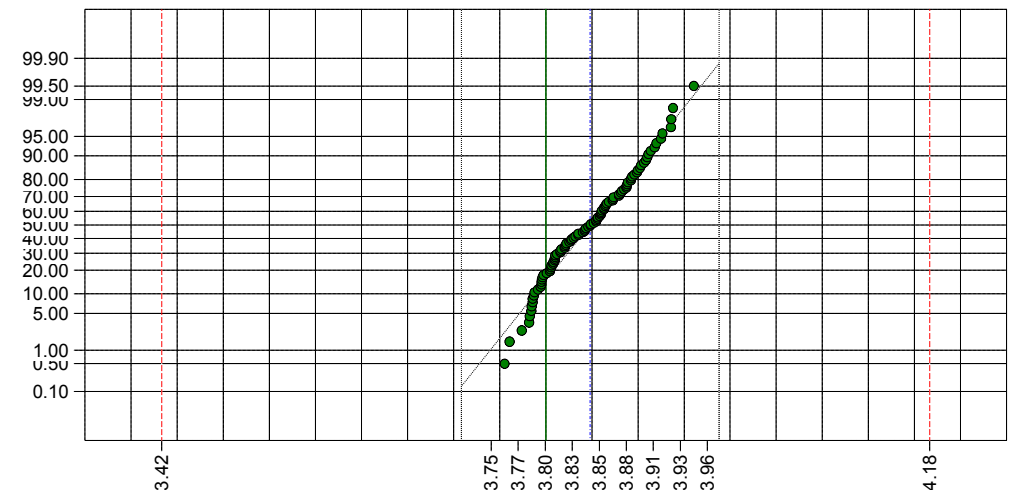
Cm: 2.98 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 2.63 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 3.42  
 Tol. o.: 4.18  
 Sollwert: 3.80  
 Maximum: 3.95  
 Minimum: 3.76  
 x-Quer: 3.84  
 s: 0.04  
 x + 3s: 3.97  
 x - 3s: 3.72  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 360  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1170



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 3.88 (407.50)	02. 3.91 (413.25)	03. 3.89 (416.38)	04. 3.89 (418.00)	05. 3.85 (400.38)	06. 3.91 (419.13)	07. 3.89 (411.13)	08. 3.93 (426.00)	09. 3.88 (406.75)	10. 3.81 (396.38)
11. 3.87 (412.38)	12. 3.85 (411.63)	13. 3.92 (432.75)	14. 3.95 (438.50)	15. 3.92 (428.63)	16. 3.85 (406.88)	17. 3.89 (416.75)	18. 3.86 (425.25)	19. 3.88 (415.63)	20. 3.89 (417.50)
21. 3.82 (400.13)	22. 3.81 (409.75)	23. 3.80 (414.88)	24. 3.89 (417.38)	25. 3.78 (402.38)	26. 3.85 (376.75)	27. 3.80 (407.13)	28. 3.83 (394.13)	29. 3.82 (399.75)	30. 3.92 (430.00)
31. 3.83 (413.00)	32. 3.90 (432.63)	33. 3.81 (396.88)	34. 3.90 (430.75)	35. 3.81 (382.63)	36. 3.87 (409.13)	37. 3.78 (400.75)	38. 3.91 (425.63)	39. 3.84 (409.13)	40. 3.79 (398.88)
41. 3.79 (397.75)	42. 3.82 (391.50)	43. 3.84 (400.25)	44. 3.80 (385.75)	45. 3.86 (420.13)	46. 3.84 (404.00)	47. 3.79 (381.88)	48. 3.80 (393.00)	49. 3.81 (392.13)	50. 3.79 (398.63)
51. 3.83 (399.75)	52. 3.90 (420.88)	53. 3.80 (410.13)	54. 3.88 (426.00)	55. 3.76 (387.50)	56. 3.81 (405.63)	57. 3.82 (415.00)	58. 3.85 (417.13)	59. 3.86 (423.63)	60. 3.87 (419.00)
61. 3.81 (405.63)	62. 3.79 (390.00)	63. 3.79 (416.00)	64. 3.85 (418.88)	65. 3.81 (418.38)	66. 3.81 (413.38)	67. 3.78 (407.75)	68. 3.86 (412.13)	69. 3.81 (404.13)	70. 3.90 (436.50)
71. 3.86 (421.63)	72. 3.87 (427.75)	73. 3.81 (410.25)	74. 3.79 (397.13)	75. 3.79 (406.25)	76. 3.90 (397.13)	77. 3.82 (412.13)	78. 3.82 (395.38)	79. 3.88 (417.00)	80. 3.87 (404.38)
81. 3.88 (422.13)	82. 3.86 (420.75)	83. 3.86 (415.75)	84. 3.83 (397.13)	85. 3.85 (410.88)	86. 3.84 (397.63)	87. 3.88 (417.75)	88. 3.88 (409.25)	89. 3.83 (401.50)	90. 3.80 (396.50)
91. 3.83 (397.50)	92. 3.84 (416.25)	93. 3.87 (424.38)	94. 3.85 (416.88)	95. 3.84 (397.25)	96. 3.80 (404.88)	97. 3.84 (417.50)	98. 3.85 (403.13)	99. 3.76 (393.50)	100. 3.80 (405.63)

2 - 402 000 003 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 403 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 25.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 3.84 Standardabweichung: 0.04

Sollwert

Cm: 2.98

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.63

i.O.

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

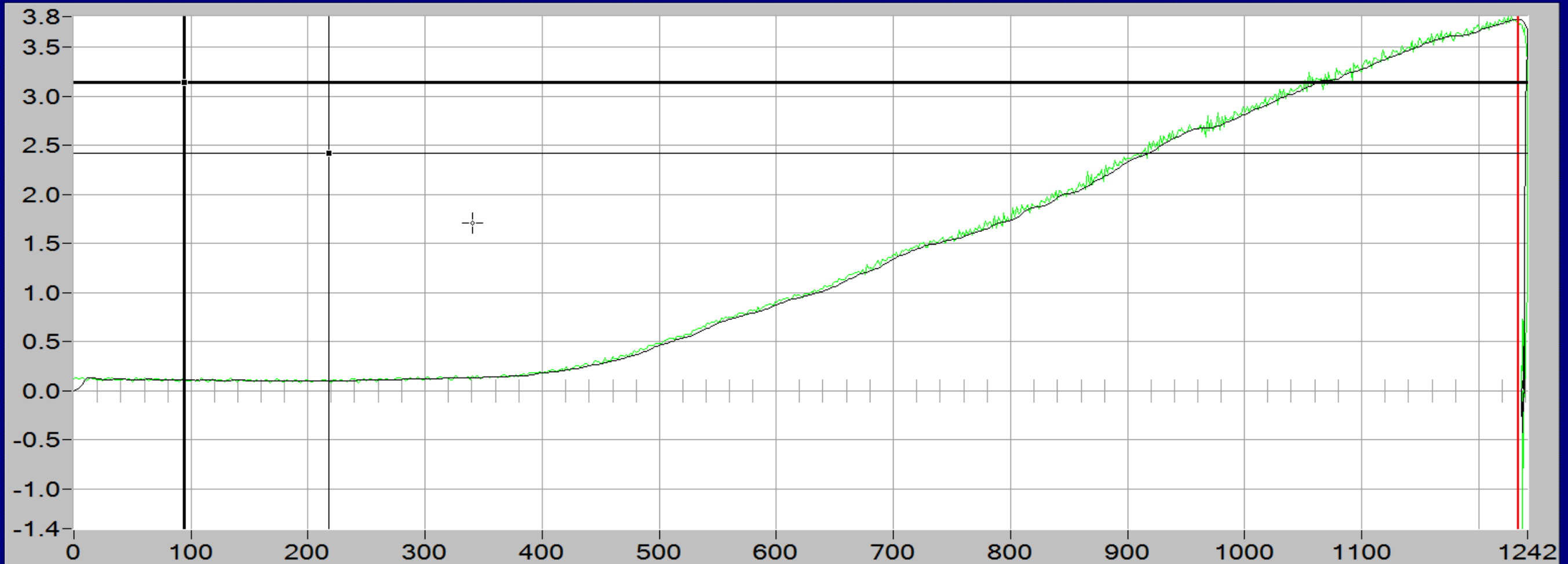
3.78

Winkel

402

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 340.432, Nm: 1.71

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

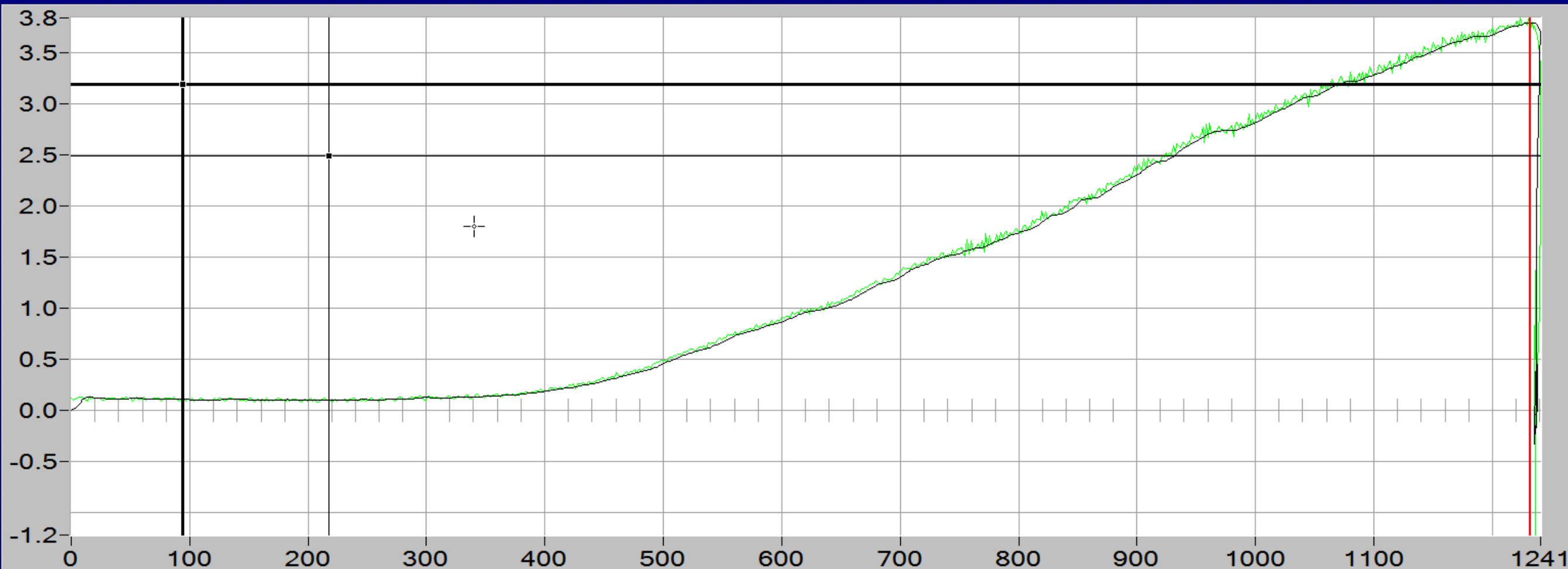
3.79

Winkel

406

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 340.192, Nm: 1.80

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende