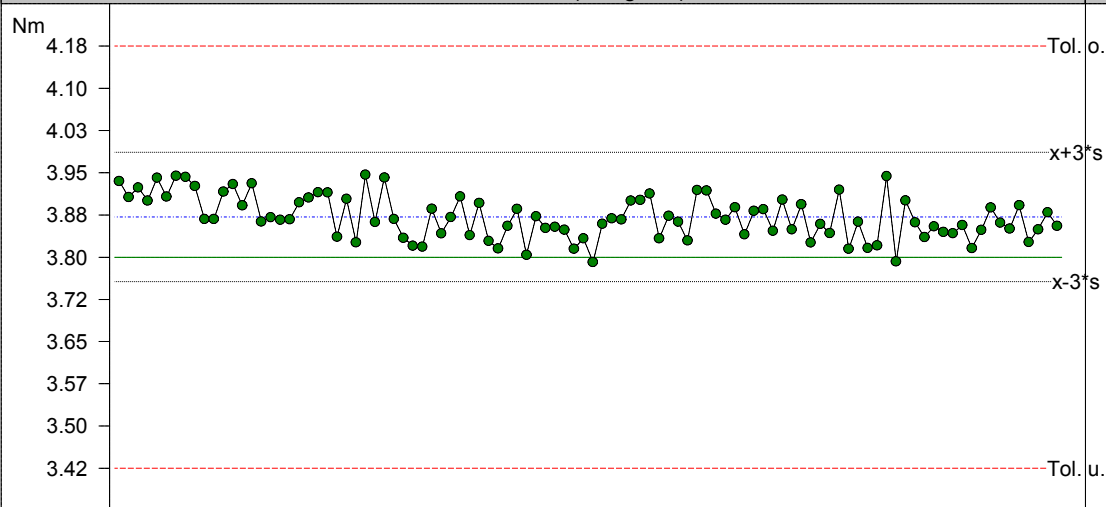
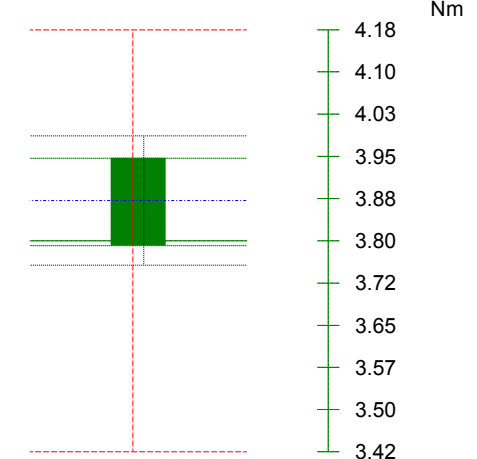


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

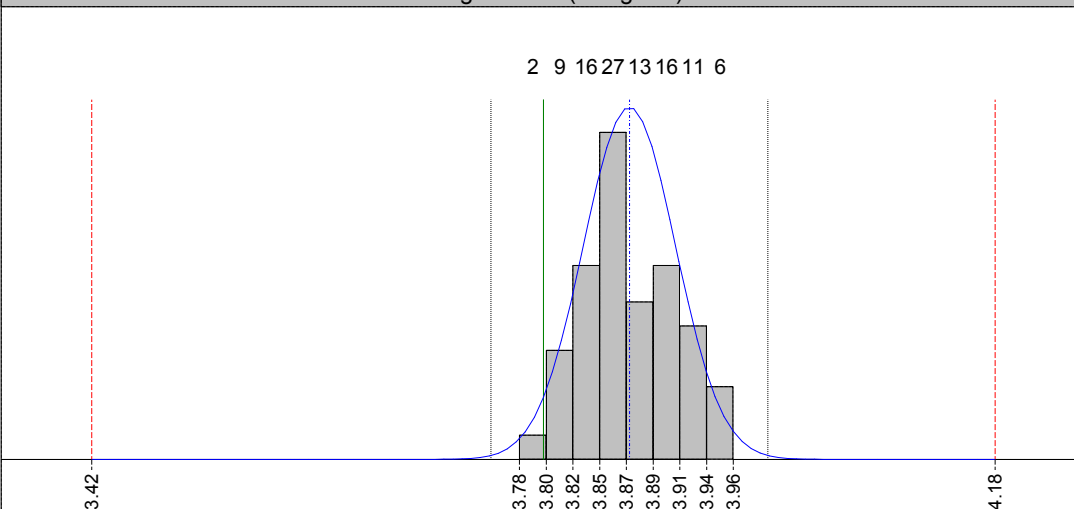


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

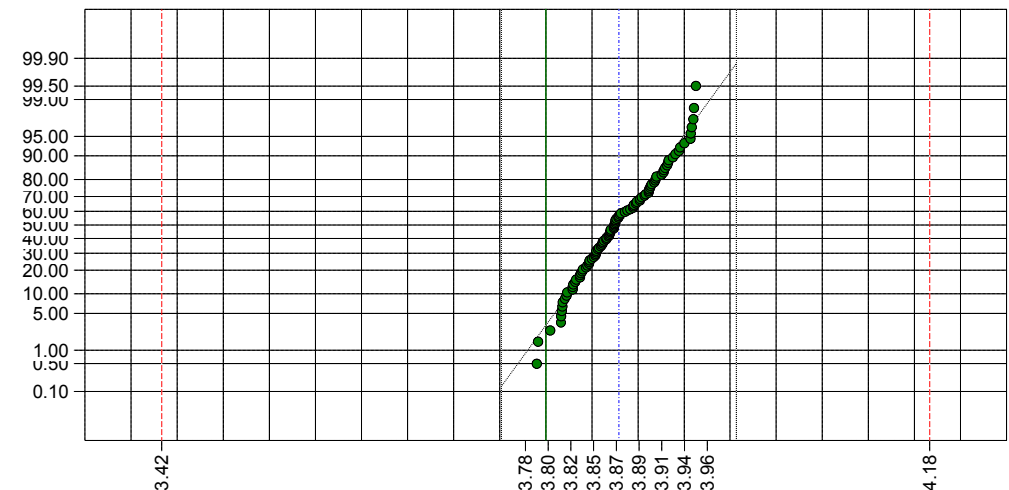
Cm: 3.27 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.64 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 3.42
 Tol. o.: 4.18
 Sollwert: 3.80
 Maximum: 3.95
 Minimum: 3.79
 x-Quer: 3.87
 s: 0.04
 x + 3s: 3.99
 x - 3s: 3.76
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 1170



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 3.94 (30.38)	02. 3.91 (31.88)	03. 3.93 (29.88)	04. 3.90 (27.13)	05. 3.94 (28.38)	06. 3.91 (30.88)	07. 3.95 (29.63)	08. 3.94 (29.75)	09. 3.93 (32.38)	10. 3.87 (28.63)
	11. 3.87 (30.13)	12. 3.92 (27.63)	13. 3.93 (30.38)	14. 3.89 (28.38)	15. 3.93 (31.50)	16. 3.86 (29.25)	17. 3.87 (30.00)	18. 3.87 (29.50)	19. 3.87 (28.75)	20. 3.90 (27.38)
	21. 3.91 (28.88)	22. 3.92 (29.13)	23. 3.92 (29.00)	24. 3.84 (29.25)	25. 3.90 (28.50)	26. 3.83 (28.38)	27. 3.95 (29.50)	28. 3.86 (27.25)	29. 3.94 (28.75)	30. 3.87 (28.25)
	31. 3.83 (30.00)	32. 3.82 (30.00)	33. 3.82 (27.63)	34. 3.89 (28.38)	35. 3.84 (27.88)	36. 3.87 (27.88)	37. 3.91 (29.38)	38. 3.84 (28.25)	39. 3.90 (27.50)	40. 3.83 (26.25)
	41. 3.82 (29.13)	42. 3.86 (27.25)	43. 3.89 (30.63)	44. 3.80 (30.00)	45. 3.87 (28.75)	46. 3.85 (26.38)	47. 3.85 (30.88)	48. 3.85 (28.00)	49. 3.82 (27.13)	50. 3.83 (29.63)
	51. 3.79 (28.50)	52. 3.86 (28.38)	53. 3.87 (28.50)	54. 3.87 (27.25)	55. 3.90 (26.25)	56. 3.90 (27.25)	57. 3.91 (26.25)	58. 3.83 (26.88)	59. 3.87 (26.38)	60. 3.86 (28.50)
	61. 3.83 (28.00)	62. 3.92 (27.25)	63. 3.92 (28.38)	64. 3.88 (27.63)	65. 3.87 (29.13)	66. 3.89 (25.75)	67. 3.84 (28.25)	68. 3.88 (27.63)	69. 3.89 (27.88)	70. 3.85 (26.25)
	71. 3.90 (27.75)	72. 3.85 (26.25)	73. 3.90 (26.75)	74. 3.83 (28.88)	75. 3.86 (27.50)	76. 3.84 (31.13)	77. 3.92 (28.25)	78. 3.82 (29.25)	79. 3.86 (29.38)	80. 3.82 (28.75)
	81. 3.82 (29.00)	82. 3.95 (30.00)	83. 3.79 (27.75)	84. 3.90 (29.25)	85. 3.86 (26.75)	86. 3.84 (27.75)	87. 3.86 (27.88)	88. 3.85 (28.25)	89. 3.84 (27.50)	90. 3.86 (30.88)
	91. 3.82 (29.00)	92. 3.85 (28.13)	93. 3.89 (27.25)	94. 3.86 (28.75)	95. 3.85 (29.75)	96. 3.89 (31.25)	97. 3.83 (28.25)	98. 3.85 (28.50)	99. 3.88 (28.88)	100. 3.86 (29.63)

3 - 402 000 006 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 403 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 26.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 3.87 Standardabweichung: 0.04

Sollwert

Cm: 3.27

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.64

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

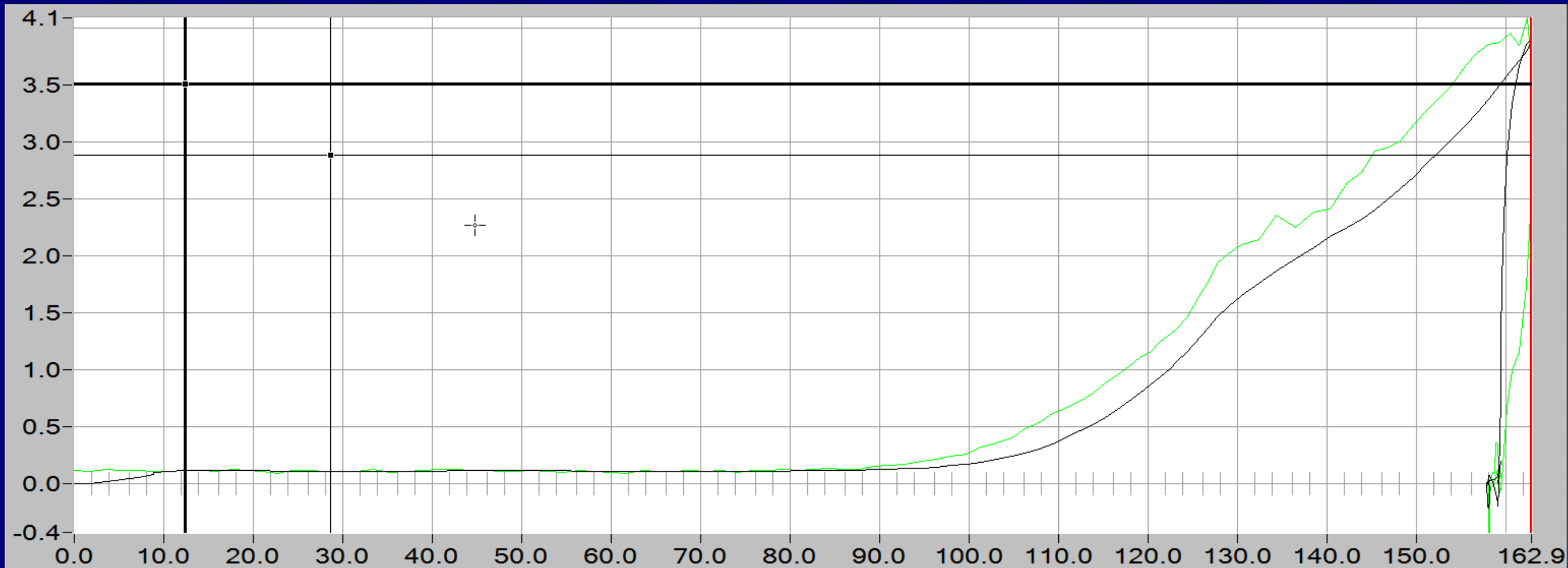
3.90

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 44.782, Nm: 2.27

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

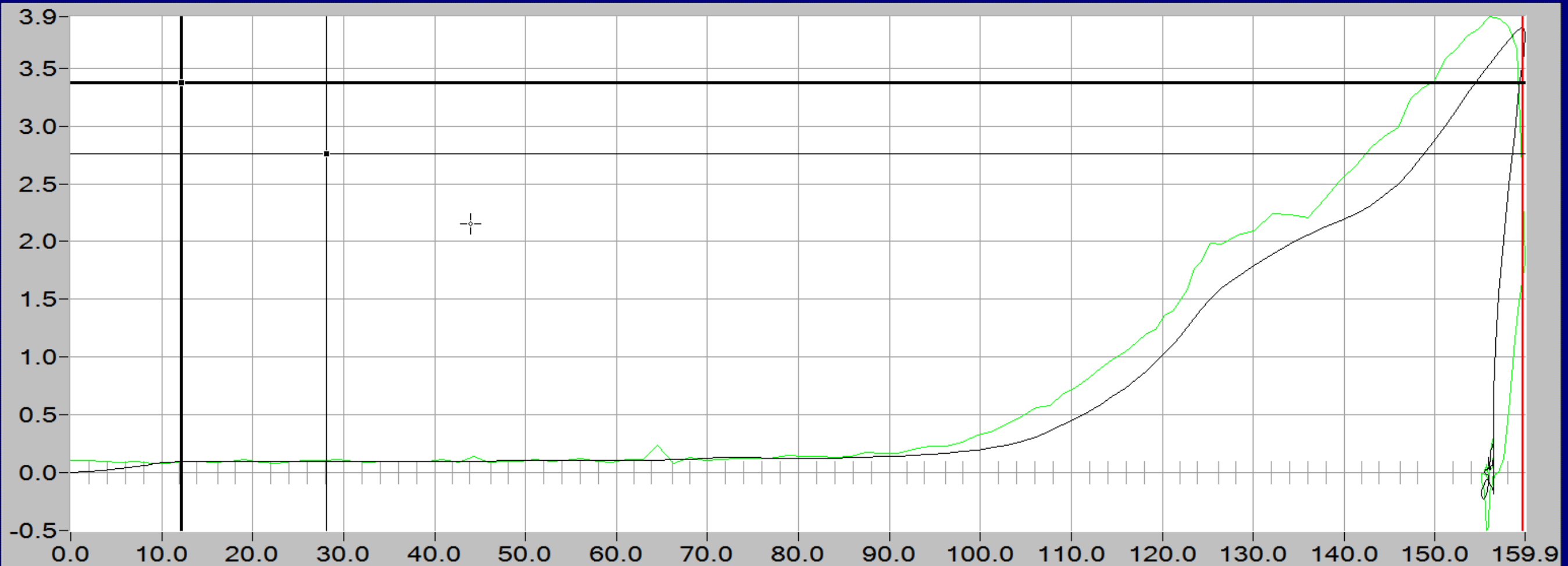
3.86

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 43.957, Nm: 2.15

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende