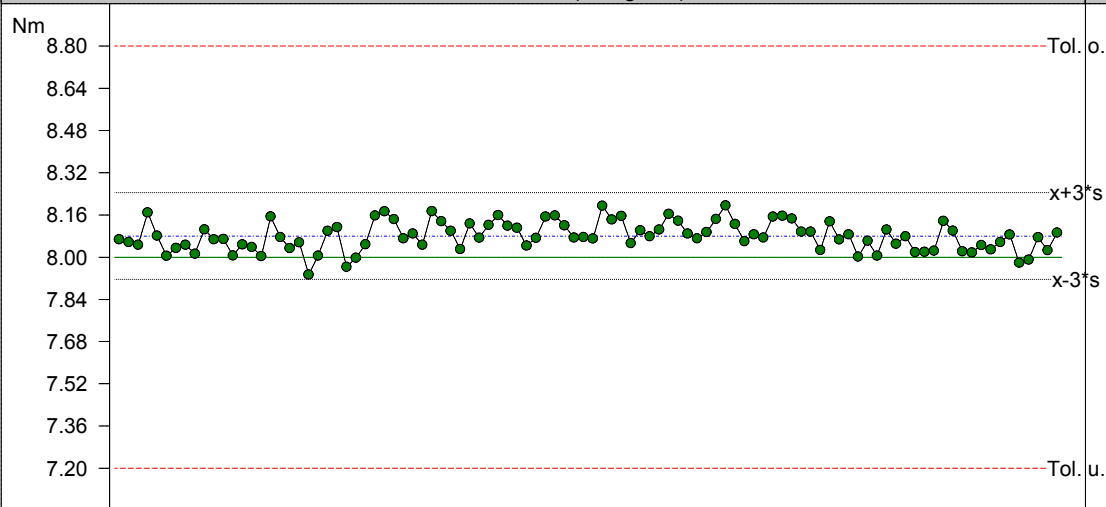
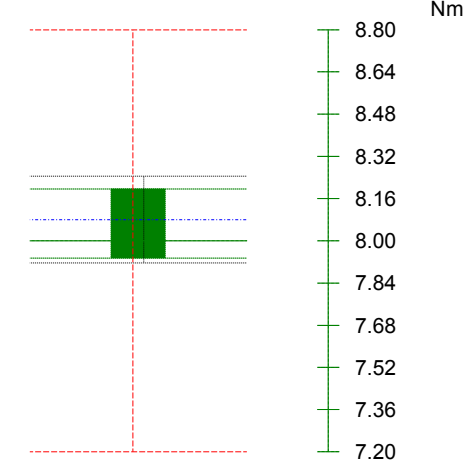


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

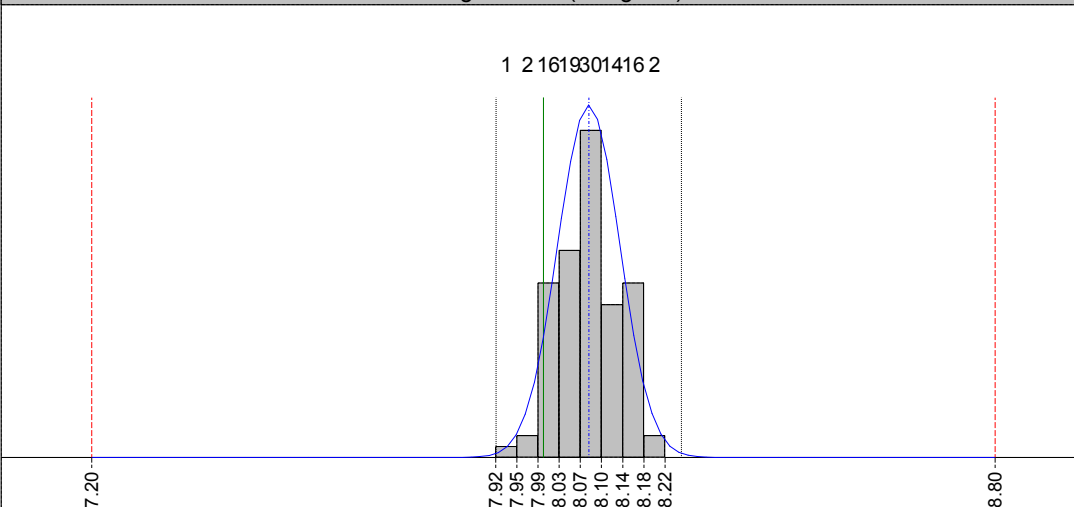


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

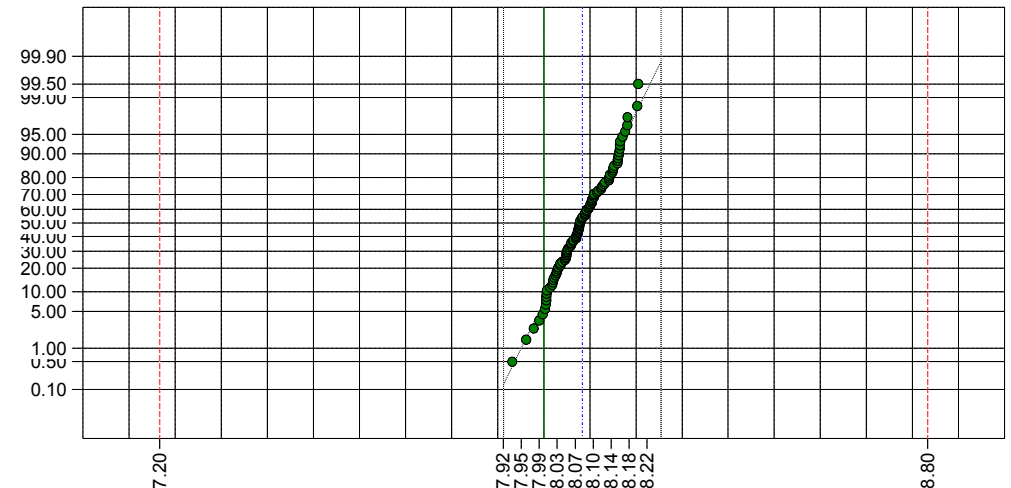
Cm: 4.87 ( $\geq 1.67$ )  
 Cmk: 4.38 ( $\geq 1.67$ )  
 Tol. u.: 7.20  
 Tol. o.: 8.80  
 Sollwert: 8.00  
 Maximum: 8.20  
 Minimum: 7.93  
 x-Quer: 8.08  
 s: 0.05  
 x + 3s: 8.24  
 x - 3s: 7.92  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 1170



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-  
werte:

01. 8.07 (34.13)	02. 8.06 (33.88)	03. 8.05 (33.25)	04. 8.17 (35.75)	05. 8.08 (34.25)	06. 8.00 (31.88)	07. 8.03 (33.63)	08. 8.05 (32.63)	09. 8.01 (32.00)	10. 8.11 (32.63)
11. 8.07 (33.88)	12. 8.07 (33.25)	13. 8.01 (33.75)	14. 8.05 (30.50)	15. 8.04 (30.25)	16. 8.00 (31.25)	17. 8.15 (32.38)	18. 8.08 (30.00)	19. 8.03 (30.88)	20. 8.06 (32.38)
21. 7.93 (30.88)	22. 8.01 (31.63)	23. 8.10 (33.13)	24. 8.11 (32.50)	25. 7.96 (31.13)	26. 8.00 (34.38)	27. 8.05 (32.38)	28. 8.16 (32.25)	29. 8.17 (32.38)	30. 8.14 (32.75)
31. 8.07 (31.88)	32. 8.09 (31.75)	33. 8.05 (33.75)	34. 8.17 (33.63)	35. 8.14 (32.88)	36. 8.10 (32.88)	37. 8.03 (32.00)	38. 8.13 (32.25)	39. 8.07 (33.50)	40. 8.12 (33.50)
41. 8.16 (32.50)	42. 8.12 (33.13)	43. 8.11 (33.00)	44. 8.04 (32.00)	45. 8.07 (32.13)	46. 8.15 (35.00)	47. 8.16 (34.50)	48. 8.12 (32.50)	49. 8.07 (32.88)	50. 8.08 (33.50)
51. 8.07 (32.25)	52. 8.19 (33.88)	53. 8.14 (32.88)	54. 8.16 (33.75)	55. 8.05 (31.75)	56. 8.10 (31.75)	57. 8.08 (31.25)	58. 8.10 (34.13)	59. 8.16 (31.75)	60. 8.14 (33.88)
61. 8.09 (30.63)	62. 8.07 (29.38)	63. 8.09 (31.00)	64. 8.14 (33.00)	65. 8.20 (33.00)	66. 8.13 (32.38)	67. 8.06 (32.50)	68. 8.09 (33.25)	69. 8.07 (31.88)	70. 8.15 (32.75)
71. 8.16 (33.75)	72. 8.15 (33.00)	73. 8.10 (31.25)	74. 8.10 (31.00)	75. 8.03 (31.38)	76. 8.14 (34.25)	77. 8.07 (32.75)	78. 8.09 (32.50)	79. 8.00 (32.25)	80. 8.06 (32.50)
81. 8.01 (32.75)	82. 8.10 (33.13)	83. 8.05 (32.13)	84. 8.08 (31.63)	85. 8.02 (30.38)	86. 8.02 (33.13)	87. 8.02 (32.00)	88. 8.14 (34.75)	89. 8.10 (33.50)	90. 8.02 (32.75)
91. 8.02 (31.75)	92. 8.05 (32.75)	93. 8.03 (32.63)	94. 8.06 (33.63)	95. 8.09 (32.75)	96. 7.98 (30.88)	97. 7.99 (30.63)	98. 8.08 (31.88)	99. 8.03 (32.38)	100. 8.09 (34.50)

3 - 402 000 004 - 2.00-8.00 Nm - 3 602 D94 403 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 26.02.2014 auf 3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm  
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100  
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 8.08 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

Cm: 4.87

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 4.38

6s (x ± 3 s)

i.O.

# Kurvengrafik

Drehm.

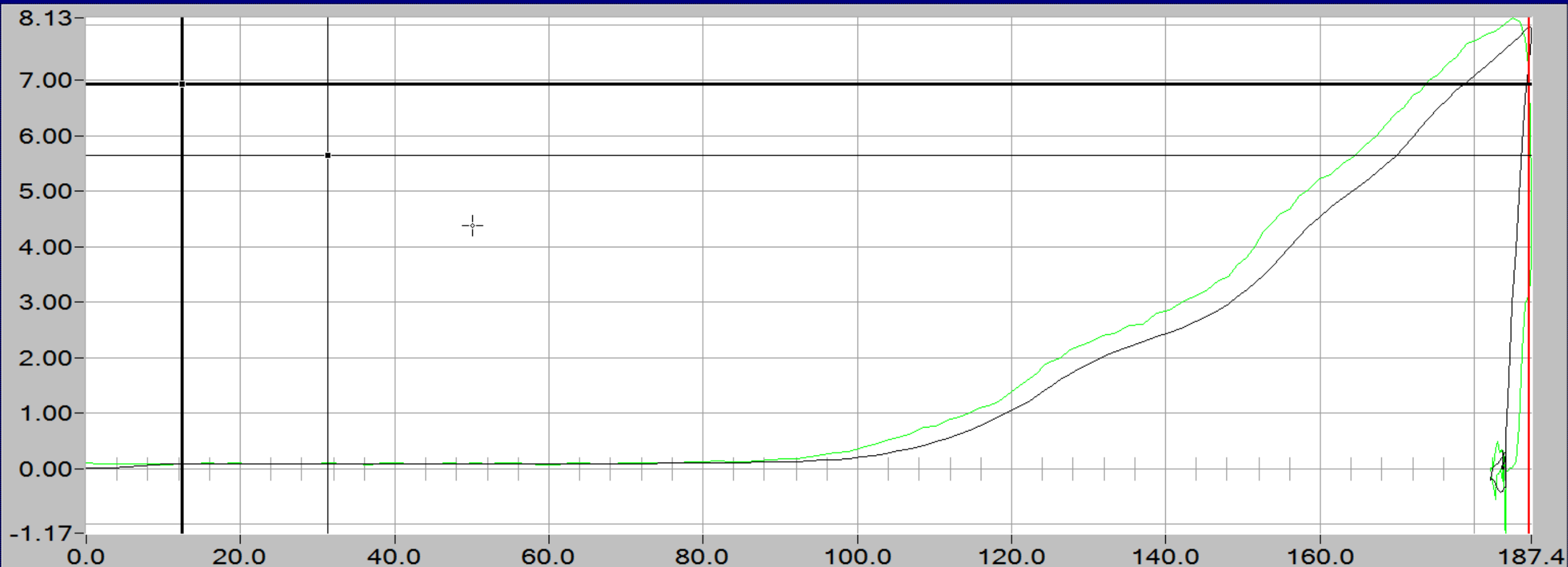
7.96

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.081, Nm: 4.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

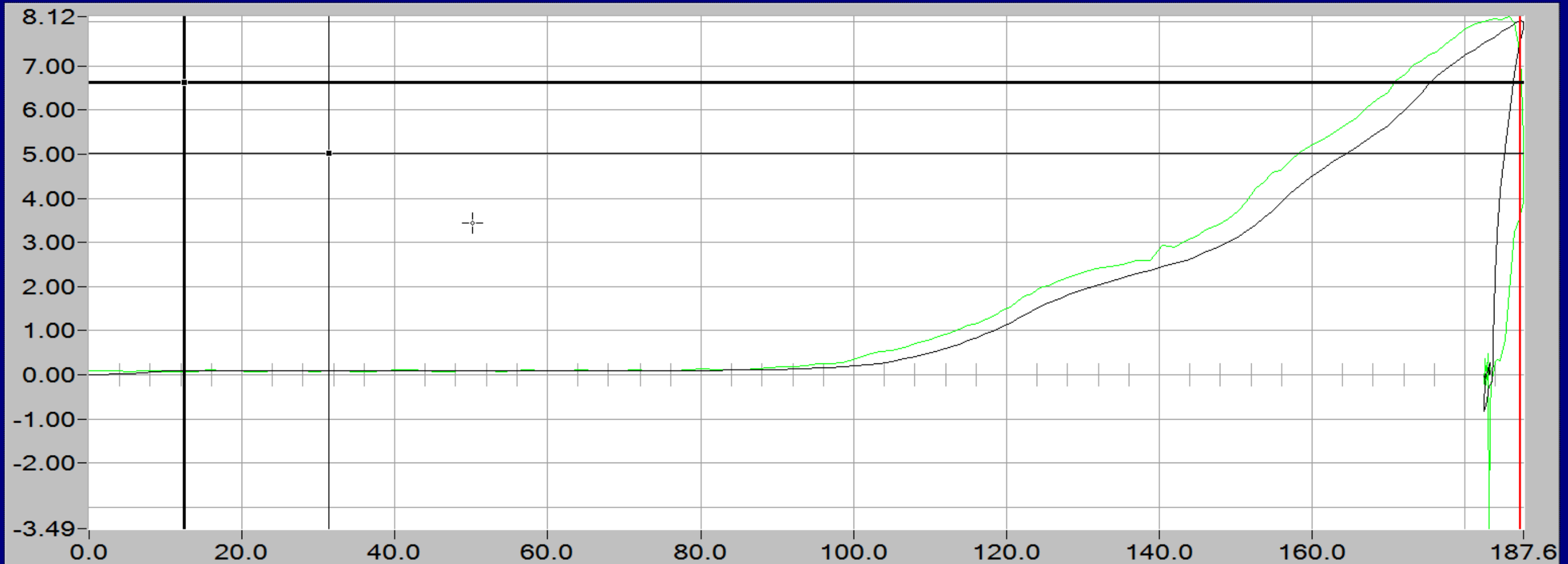
8.03

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.148, Nm: 3.44

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso  
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende